



07/2011

## Knauf TS 735

Speciální jednosložková základní polyuretanová antikorozní zinková barva

**ANTIKOROZNÍ PRIMER S VÝBORNÝM INHIBITORNÍM I BARIÉROVÝM ÚČINKEM DO AGRESIVNÍHO PROSTŘEDÍ...**

## Specifikace

Knauf TS 735 je moderně vyvinutá základní barva schopná vytvořit účinný ochranný povlak i ve velmi těžkých korozivních podmínkách. Hodí se k základním nátěrům ocelových předmětů a konstrukcí ve všech sférách včetně dopravy, vodního hospodářství i chemických provozů. Barvu lze použít i na zinkové a hliníkové podklady. Nezbytná předúprava ocelového podkladu buď otryskání, nebo důsledné ruční či strojní čištění je podmínkou pro

následné bezproblémové aplikace systémových souvrství. Knauf TS 735 odolává působení ropných látek, běžným koncentracím zásad a v technické praxi obvyklým koncentracím organických i anorganických kyselin. Společně s vrchní barvou Knauf TS 730 tvoří certifikovaný nátěrový systém Knauf TS STEEL I. Méně obvyklé aplikace konzultujte s výrobcem!

## Složení

Rozpouštědlová kompozice speciálních polyuretanových pryskyřic s přebytkem isokyanátových skupin, práškového zinku, inhibitoru koroze a vybraných plnidel.

## VOC 2010

Obchodní název výrobku: <b>KNAUF TS 735</b> Označení podkategorie 1, 2 (dle přílohy č. 14) (* údaje dle příl. č. 5, vyhl. 355/2002Sb. v plat. znění)	Max. HODNOTA VOC dle v. č. 355/2002Sb. příl. 14: (stav k použití!)	Max. HODNOTA VOC (stav v obalu!)	HUSTOTA produktu:	OBSAH netěkavých látek (sušina):	OBSAH (VOC) organických rozpouštědel:	OBSAH (TOC) celkového organického uhlíku:	Max. HODNOTA VOC (STAV K POUŽITÍ!)	HUSTOTA PRODUKTU: (STAV K POUŽITÍ!)
	(g/L)	(g/L)	(g/cm <sup>3</sup> )	(% objemová)	(kg/kg produktu)	(kg/kg produktu)	(g/L)	(g/cm <sup>3</sup> )
A/ i) jednosložková speciální nátěrová hmota:	500	390	1,93	52	0,200	0,180	max. 470	1,72
B/ c) základní nátěrové hmoty na kov:	540	390	1,93	52	0,200	0,180	max. 470	1,72

## Vlastnosti

**Obsah netěkavých složek v barvě:** min. 75 %, **Hustota barvy, obsah rozpouštědel (VOC):** xylem - směs izomerů (CAS:1330-20-7) + viz TABULKA níže!!!

**Lesk:** dle ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříuhlový) ž g. .60° kolem 5 jedn.,

**Přilnavost:** dle ČSN EN 24624 k oceli min. 2,5 MPa

**Kryvost:** výborná ... st.1,

**Tvrdost:** (KYVADLO – metoda Persoz) cca 20 % (po 48 hod.)

**Výdatnost:** 3–5m /1kg barvy v jedné vrstvě (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).

**Zasychání:** ... dle ČSN EN ISO 3678 (200 g/22 mm) za normál. podmínek 20 °C/60 % rel. vlh.: – nelepi s otiskem... 30 min., – bez otisku 6 hodin.

**Dynam. viskozita:** dle ČSN ISO 2431 Ford d=4mm... min. 45s (20 °C).

**Korozní prostředí:** ISO 6270 – kondenzace vody.....720 hod.

**Teplotní odolnost:** trvale do 80 °C, krátkodobě do 150 °C,

### VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO FILMU:

Vytvrzený film je matný, slitý, nelepivý; mohou být patrné slabé stopy po štětcí. Vyzrálá barva neobsahuje žádné látky poškozující zdraví.

**Vzhled:** kovově šedý

## Základní aplikační pokyny

Barva se nanáší štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením. Požadovaný stupeň přípravy ocelového podkladu je otryskání. Tam, kde nelze otryskat, je předepsáno důsledné mechanické či strojní čištění, odmaštění a opatření nátěrem či nástřikem přípravku. Barvu je třeba pečlivě promíchat a první vrstvu důkladně zapracovat do podkladu. Tento krok doporučujeme provádět štětcem. Doporučená technologická přestávka mezi vrstvami je 5 hodin (Za vyšší relativní vlhkosti a teploty

lze přestávku mezi vrstvami přiměřeně zkrátit.) Druhý nátěr nanést nejpozději do 48 hod. Barva se může aplikovat při relativní vlhkosti vzduchu Knauf TS 735 3–100 % a tepl. 3 °C–30 °C. může být užit samotný pro celkovou protikorozi ochranu, avšak v dostatečné tloušťce (obvykle 3 vrstvy)... Rozhoduje druh korozního prostředí. Barva vytvrzuje působením vlhkosti vnějšího prostředí. Lze ji proto aplikovat i na mírně vlhký podklad. Při vytváření ochranných antikorozičních

povlaků doporučujeme postupovat podle dávků technických norem ČSN EN ISO 12944 1-2, ČSN ISO 8501 1-4.

**Složitější aplikace a situace vždy konzultujte s výrobcem!**

## R a S věty

Xn



Zdraví škodlivý  
(xylen, MDI)

### PRVNÍ POMOC:

Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc (S 26).

Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal, nebo označení (S46).

Potřísněnou pokožku omyjte mýdlem v teplé vodě (S28) a ošetřete regeneračním krémem. V případě požáru použijte sněhový nebo práškový hasičský přístroj, nikdy nepoužívat vodu (S 43)!

Okamžitě odložte veškeré kontaminované oblečení (S 27).

Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým proudem vody (S 28). Pokožku pak ošetřete regeneračním krémem. Při nevolnosti okamžitě opusťte pracoviště.

### BEZPEČNOST:

Knauf TS 735 patří dle zákona č.356/2003 Sb. v plat. znění i dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES) č. 1907/2006 mezi nebezpečné přípravky - R 10 Hořlavý; je hořlavou kapalinou II.třídy nebezpečnosti (ČSN 650 201).Obsahuje organická rozpouštědla z izomery xylenu( CAS: 1330-20-7) a dále méně než 3,5 %(hmot.) Difenylmethan- diizokyanát (MDI ž CAS:9016-87-9). Zdraví škodlivý při vde-

chování a při styku s kůží (R 20/21). e hořlavou kapalinou (II. třídy nebez. i dle ČSN 650201); obsahuje organická rozpouštědla - zejm. Izomery xylenu (CAS: 1330-20-7), která se vstřebávají i pokožkou. Při práci s barvou zajistěte účinné větrání. Zároveň používejte respirátor s vložkou pro pohlcování organických těkavých látek . Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít (S36/37/39)!

Optimální je omýt potřísněné nářadí ještě před vytvrzením barvy v malém množství ředidla. Kromě org. rozpouštědel barva neobsahuje jiné nebezpečné látky. Uchovávejte obal suchý (S 8). Uchovávejte obal těsně uzavřený (S 7). Uchovávejte mimo dosah dětí (S 2). Zamezte styku s kůží a očima (S 24/25)

## Skladování

### ■ podmínky skladování:

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách od +5 °C do +30 °C. Po otevření obalu spotřebujte celý obsah barvy!

## Vydatnost

3–5 m<sup>2</sup>/kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkl. a členitostí natíraného předmětu). Po otevření obalu doporučujeme celé množství zpracovat. Pokud se nepodaří barvu spotřebovat, musí se zbytek přelít vhodným ředidlem neobsahujícím vodu a dobře obal uzavřít. Vlivem působení vzdušné vlhkosti totiž dochází ke gelování barvy.

## Ředění

Ředidlo do 1K PUR nátěrových hmot bez obsahu vody, nebo technický xylen S 6005. Barva je optimálně naředěna z výroby. V případě nutnosti a členitosti ploch je možné barvu přiředit dle aktuálních podmínek do odpovídající zpracovatelské konzistence.

## Balení

- v lakovkách 99/122 (119)  
o čisté hmotnosti 1,20 kg
- v lakovkách KB 153/246  
o čisté hmotnosti 8,0 kg

## Likvidace

Čisté ocelové nevratné obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy odevzdejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalování nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem. Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N), 150104 - kovový obal O). Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO-KOM č. EK -F - 05000020.

## Zajištění kvality

### ■ schváleno

Prohl. o shodě vydáno podle § 13, odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a dle ustanovení § 5 NV č. 163/2002 Sb. (Obojí v plat. znění). Certifikát č. C5-01 - 0281 (P5-01-0281/1, STO-01-0281 (prodlouženo ZM 1/08 STO-01-028) ... vystavené AO č. 227 VÚPS Praha.

### ■ informace pro přepravu

ADR/RID - třída 3/ F1; čísloUN- 1263, výstražná tabule Xn.

## Poznámky

**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**  
AutORIZOVANÁ OBLAST 227, Notifikovaná osoba 1516, Certifikační orgán pro výrobky, procesy kvalifikaci EPD  
Certifikační orgán pro SKA, EAS, BOPF a ISRS. Zkušební laboratoř

**OVĚŘENÉ VLASTNOSTI VÝROBKU**  
č. VUPS-11-0201

Výrobce: **Knauf Praha s.r.o.** IČ: 16161102  
197 00 Praha 9 - Kbely, Mladoboleslavská 949

Výrobní závod: 290 01 Poděbrady, Okružek 29

Výrobek: **Nátěrový systém Knauf TS STEEL 1**  
**primer Knauf TS 735, vrchní barva Knauf TS 730**

Účel aplikace: Nátěrový systém se používá na ochranné nátěry ocelových konstrukcí vystavených agresivním vlivům atmosféry, vlnění a ponoru v sladké vodě.

**Zařazení systému z hlediska ochranné protikorozi účinnosti podle ČSN EN ISO 12944**

Vlastnost / charakteristika	Klasifikační norma	Ochranné složení
Protikorozi ochrana ocelových konstrukcí	ČSN EN ISO 12944-2	Stupňův korozní agresivní atmosféry st. C3 I velmi vysoká (průměrná). Zvláštní vysoká Stupňův korozní agresivní atmosféry st. C3 M velmi vysoká (průměrná). Zvláštní vysoká Průměrná suchá voda st. 1. Zvláštní střední

**Hodnoty vlastností výrobku vyjádřené třídou / hodnotami vlastností**

Vlastnost / charakteristika	Zkušební norma	Výsledky zkoušek třídy / hodnoty vlastností
Přilnavost odlehčen	ČSN EN ISO 4624	4.5 MPa
Odpověď vzhledem k atmosféře s obsahem SO <sub>2</sub>	ČSN EN ISO 3231	st. suchý povrch (0); st. promrzání (0); st. praskání (0); st. odlehčení (0); přilnavost odlehčen po expozici 4.5 MPa
Protikorozi odolnost vůči kondenzační vodě	ČSN EN ISO 1070	st. suchý povrch (0); st. promrzání (0); st. praskání (0); st. odlehčení (0); přilnavost odlehčen po expozici min. 9 MPa
Odpověď klapáním	ČSN EN ISO 2812	st. suchý povrch (0); st. promrzání (0); st. praskání (0); st. odlehčení (0); přilnavost odlehčen po expozici 4.2 MPa
Protikorozi odolnost vůči neutrální soli mže	ČSN EN ISO 1027	st. suchý povrch (0); st. promrzání (0); st. praskání (0); st. odlehčení (0); koruze v řezu 0,35 mm; přilnavost odlehčen po expozici 3.8 MPa

Tento dokument byl vydan na základě přehledu protikorozi a důležitých vlastností výrobku, provedených akreditovanou zkušební laboratoří a ověřených. Je výrobek vyžaduje vlastnosti v uvedených uvedených.

Datum vydání: 24.6.2011  
Platnost do: 24.6.2013

Ing. Lubomír Krém, CSc.  
ředitel ústavu

VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.  
197 00 Praha 9 - Kbely, Mladoboleslavská 949  
IČ: 16161102, DIČ: CZ220 101 63, Tel.: 00420 272 711 148, Fax: 00420 272 711 241, E-mail: info@knauf.cz, www.knauf.cz

**Platnost:** od 1. 8. 2011

Tímto vydáním jsou nahrazeny veškeré předchozí technické listy v plném rozsahu.

**Balení: xxx kg**

**Nr: xxxx**

**EAN: xxxx**

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ www.knauf.cz

▶ info@knauf.cz

**Knauf Praha,**  
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,  
PSČ 197 00

**KNAUF** TS  
Tiefbau  
Sanierung

Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

**UPOZORNĚNÍ:** Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

Vypracoval:

Podpis:

Korekturoval:

Podpis:

Schválil:

Podpis:

Datum vydání: CZ/08/11