

# TECHNICKÝ LIST

## Zdicí malta pro vápenopískové a betonové bloky 20

041

Speciální cementová malta pro zdění konstrukcí z vápenopískových a betonových bloků

### VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- ruční zdění konstrukcí z vápenopískových a betonových bloků
- vysoko pevnostní rychle tuhnoucí malta se zvýšenou smykovou pevností ložných spár a se zvýšenou odolností proti sedání
- výrobek lze na zakázku dodat se zimní úpravou (označení **Z** – potisk na boku obalu); dodržovat **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období** ([www.cemix.cz](http://www.cemix.cz))


**SLOŽENÍ:** Minerální plniva, hydraulická pojiva a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

### TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová <sup>1)</sup> malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 20			
Pevnost v tlaku	min. 20,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,25 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1850-2050 kg/m <sup>3</sup>
Absorpce vody	max. 0,8 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>	Součinitel tepelné vodivosti $\lambda$	max. 1,24 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry $\mu$	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 15	Doba zpracovatelnosti	min. 40 min
<sup>1)</sup> návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti <sup>*)</sup> tabulková hodnota <sup>**)</sup> zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-4 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,15-0,17 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)	6-6,8 l
Vydatnost		1700 kg/m <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy		10 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 17 kg/m <sup>2</sup>
Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 23,5 dm <sup>3</sup>
	z jedné tuny	cca 0,59 m <sup>3</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Podklad musí být pevný, zbavený prachu, mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Bloky není nutné vlhčit.

**ZPRACOVÁNÍ:** Zdicí malta se připravuje v bubnové míchačce, případně v mísící nádobě pomocí pomaluběžného míchadla s míchacím nástavcem, smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody. Promíchaná homogenní malta se ručně nanáší na zdivo. Pro rovnoměrné nanášení malty je vhodné použít vodící lišty (rámovou šablonu) výšky 15 mm se světlou roztečí o 20 mm menší než je šířka ložné spáry. Maltou se rovnoměrně vyplní a zároveň šablonou vymezený objem a šablona se odstraní. Po umístění bloku do maltového lože se poklepem sníží ložná spára na cca 12 mm, až malta vyplní téměř celou ložnou plochu. K dalšímu snížení ložné spáry na cca 10 mm a k celému vyplnění ložné plochy dojde zatížením zdiva z dalších vrstev.

### UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 12. 12. 2014

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.