

TECHNICKÝ LIST

Zdicí malta lehčená

051

Speciální vápenocementová malta pro zdění lehčených materiálů

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zdění lehčených materiálů; vhodná na svisle děrované tvárnice typu THERM
- zvyšuje tepelný odpor stavební konstrukce ($\lambda \leq 0,38 \text{ W/m.K}$)
- zabráňuje vzniku tepelných mostů ve spárách mezi zdicími prvky
- není vhodná pro zdění konstrukcí z pórobetonu, skleněných tvárníc a sádrových prvků, ani pro spárování zdiva
- výrobek lze na zakázku dodat se zimní úpravou (označení **Z** – potisk na boku obalu); dodržovat **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období** (www.cemix.cz)



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, expandovaný perlit, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ lehká malta pro zdění (L) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1100-1300 kg/m ³
Absorpce vody	max. 0,8 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,38 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 20 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 1,5 hod.

1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti
*) tabulková hodnota
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,21-0,26 l/kg
	na 1 pytel (30 kg)	6,3-7,8 l
Vydatnost		cca 1000 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		12 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě ¹⁾		cca 12 kg/m ²
Vydatnost – plocha ložných a styčných spár při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 2,5 m ²
	z jedné tuny	cca 83 m ²

1) Spotřeba platí pro plné cihly, pro děrované je nutno násobit koeficientem propadu malty do děr (u cihelných tvarovek typu THERM x1,35).

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojované zdicí prvky musí být zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlé.

ZPRACOVÁNÍ: Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. Volně ložená se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu, případně v kombinaci se silomatem. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nanášejte na jednotlivé zdicí prvky tak, aby nevytékala ze spár. Tloušťka ložné spáry je cca 8-20 mm.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespolečné zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 30 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 12. 12. 2014

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.