


TECHNICKÝ LIST

Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5

111

Cementová malta pro zdění a spárování lícového zdiva

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ zdění a současné spárování lícového (pohledového) zdiva v jedné pracovní operaci ➤ ideální na klinkry, lícové a vápenopiskové cihly ➤ nezpůsobuje výkvěty na povrchu zdicích materiálů (prvků) 	
---	---

SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, redispergovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1500-1800 kg/m ³
Absorpce vody	max. 0,2 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,82 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti *) tabulková hodnota **) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost			0-2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi		0,15-0,19 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)		6-7,6 l
Vydatnost			cca 1500 kg/m ³
Doporučená tloušťka spáry			10 mm
Spotřeba při doporučené tloušťce spáry			cca 15 kg/m ²
Vydatnost	při zpravování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 26,7 dm ³
		z jedné tuny	cca 0,67 m ³
	plocha ložných a styčných spár při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 2,7 m ²
		z jedné tuny	cca 67 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý.

ZPRACOVÁNÍ: Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce, volně ložená v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Cihly se ukládají do čerstvé malty posunem směrem ke styčné spáře. Lícové cihly plného formátu lze vyzdívát za současného spárování – maltu vytlačovanou ze spár seřiznete a upravíte spárovací lžicí nebo pomocí kousku zahradní hadice tak, aby malta v horním okraji spáry ustupovala 1-3 mm od líce tvarovky a spodní okraj spáry byl zároveň s okrajem tvarovky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

OCHRANA ZDIVA: Plochy s nově vyzděními a vyspávanými lícovkami chraňte cca 1 den proti znečištění a proti mechanickému poškození např. plastovou folii. Pokud dojde ke znečištění lícové plochy zdiva, odstraňte nečistoty měkkou vlhkou houbou či měkkým kartáčem – podle druhu a rozsahu znečištění. Použití čistících prostředků nebo roztoků kyselin vždy konzultujte s výrobcem lícových cihel.

ÚPRAVA POVRCHU: Pro snížení nasákavosti spárovací malty a zvýšení odolnosti proti znečištění doporučujeme lícové zdivo napustit prostředky s hydrofobními účinky. Pro tyto účely lze použít jen prostředky, které jsou chemicky neagresivní a přednostně na vodní bázi. Aplikaci těchto prostředků provádějte nátěrem nebo nástřikem podle pokynů výrobce lícových cihel a vždy na zdivo s dokonale zatvrdlou maltou (min. po 1 měsíci).

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.