



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 020020162

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

MALTY PRO ZDĚNÍ

Obyčejné malty pro zdění (G): Zdicí malta 5, Zdicí malta 5 jemná, Zdicí malta 10, Zdicí malta 10 jemná, Zdicí malta 15, Pokrývačská malta, Pokrývačská malta bílá, Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5, Malta na omítkové lišty a instalace, Zdicí malta pro vápenopískové a betonové bloky 20, Univerzální zdicí a omítková směs

Malta pro zdění pro tenké spáry (T): Zdicí malta na pórobeton, Zdicí malta na pórobeton bílá, Zdicí malta tenkovrstvá pro vápenopískové a betonové bloky 20

Lehká malta pro zdění (L): Supertherm TM – zdicí malta, Zdicí malta lehčená

vyrobené výrobcem nebo pro výrobce:

LB Cemix, s. r. o.

373 12 Borovany, Tovární ulice č.p. 36, Česká republika

IČ: 27994961

ve výrobním závodě:

Čebín

664 23 Čebín, Česká republika

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 998-2 : 2010

podle systému 2+ pro vlastnosti stanovené v tomto osvědčení byla uplatněna a že

řízení výroby splňuje všechny předepsané požadavky pro tyto vlastnosti.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 7. 7. 2008 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na řízení výroby, obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných základních charakteristik, a pokud se výrazně nezmění stavební výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Č. Budějovice, 30. června 2014

Razítko oznámeného subjektu 1020



Ing. Milan Pálka

zástupce vedoucího oznámeného subjektu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notified Body 1020

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1020 – CPR – 020020162

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

MASONRY MORTARS

Normal masonry mortars (G): Zdicí malta 5, Zdicí malta 5 jemná, Zdicí malta 10, Zdicí malta 10 jemná, Zdicí malta 15, Pokrývačská malta, Pokrývačská malta bílá, Zdicí a spárovací malta pro lícové zdivo 5, Malta na omítkové lišty a instalace, Zdicí malta pro vápenopískové a betonové bloky 20, Univerzální zdicí a omítková směs

Mortars for thin mortar joints (T): Zdicí malta na pórobeton, Zdicí malta na pórobeton bílá, Zdicí malta tenkovrstvá pro vápenopískové a betonové bloky 20

Light masonry mortar (L): Supertherm TM – zdicí malta, Zdicí malta lehčená

produced by or for

LB Cemix, s. r. o.

373 12 Borovany, Tovární ulice č.p. 36, Česká republika

and produced in the manufacturing plant

Čebín

664 23 Čebín, Czech Republic

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 998-2 : 2010

under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that
the factory production control fulfills all the prescribed requirements for these performances.

This certificate was first issued on 7 July 2008 under CPD and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the factory production control certification body.



The stamp of the Notified Body 1020

Č. Budějovice, 30 July 2014


Ing. Milan Pálka
Deputy manager of the Notified Body