



- vápenocementová jádrová omítka
- pro normální nelehčené zdivo, beton a kámen.
- zrnitost do 2 mm
- třída malty CS II dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

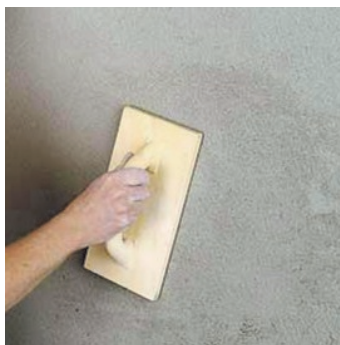
Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
100006	24 l / pytel = cca 1.2 m ² při 20 mm = 25 kg/m ²	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
200005	800 l / t = cca 40 m ² při 20 mm = 25 kg/m ²	SILO	SILO



Obr.1 Nástřik omítky pomocí omítačky.



Obr.2 Urovnání povrchu "h-latí".



Obr.3 Urovnání povrchu hladítkem.



Obr.4 Následující den strhnout povrch škrabákem.

Popis

maxit ip 18 jádrová omítka je hydrofobizovaná průmyslově připravovaná suchá maltová směs na bázi vápna, cementu, vybraných frakcí kameniva a přísad pro zlepšení zpracovatelnosti.

Použití

maxit ip 18 jádrová omítka se používá jako jádrová omítka na fasádách, ve vlhkých prostorech a na plochách s vyšším mechanickým namáháním.

Vnější prostor:

Jako jádrová omítka pod vrchní šlechtěné omítky.

Není vhodná pro tepelně izolační a lehčené zdivo, kde doporučujeme naše lehčené vápenocementové omítky a lehčené vápenocementové omítky s vlákny, dále není vhodná ke zhotovení soklu, kde doporučujeme **maxit ip 14 soklová omítka**.

Vnitřní prostor:

Jako jednovrstvá omítka se zrnitým povrchem, připravená k nátěru.

Vlastnosti

- vápenocementová jádrová omítka
- pro normální nelehčené zdivo, beton a kámen.
- zrnitost do 2 mm
- třída malty CS II dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

Podklad

Normální nelehčené zdivo, beton, kámen.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché, bez prachu, šlemů a uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Na beton a další hladké nebo nenasákavé podklady (např. extrudovaný polystyren) předem nanést ozubeným hladítkem pojici můstek **maxit multi 280**.

Kritické podklady, změny materiálů v podkladu a rohy otvorů vyztužte v horní třetině omítkové vrstvy vložení **maxit armovací tkaniny MW**.

Příprava omítkové směsi

Materiál se zpracovává běžnými omítačkami, míchačkami nebo silo míchacími pumpami (SMP).

Zpracování

Jádrová omítka:

1. Na silně nasákavé podklady doporučujeme podklad předem lehce navlhčit nebo nanášet ve dvou vrstvách "čerstvá do čerstvé", tzn. nejprve tenkou vrstvu postříkem a potom doplnit zbývající tloušťku vrstvy hustší konzistencí).
2. Omítku plošně urovnat "h-latí"
3. Po zatuhnutí seříznout omítku "v-latí"
4. Druhý den strhnout omítku škrabákem.

Zrnitá omítka uhlazená plstěným hladítkem:

1. Na silně nasákavé podklady doporučujeme podklad předem lehce navlhčit nebo nanášet ve dvou vrstvách "čerstvá do čerstvé", tzn. nejprve tenkou vrstvu po-

stříkem a potom doplnit zbývajícím tloušťku vrstvy hustší konzistencí).

2. Nanesenou vrstvu omítky, urovnat "h-latí" a po zatuhnutí načisto uhladit plstěným nebo houbovým hladítkem.
3. U velkých ploch se doporučuje přetáhnout nejpozději následující den stejným materiálem v tloušťce zrna a následně uhladit plstěným hladítkem houbou.

Zrnitá omítka uhlazená plstěným hladítkem na staré zdivo:

1. Omítku nanášet ve dvou vrstvách, první vrstvu zdrsnit a počkat 1 den/mm tl. vrstvy.
2. Po uvedené technologické přestávce nanést druhou vrstvu omítky, urovnat "h-latí" a načisto uhladit plstěným hladítkem nebo houbou.
3. U velkých ploch se doporučuje přetáhnout nejpozději následující den stejným materiálem v tloušťce zrna a následně uhladit plstěným hladítkem houbou.

Tloušťka jedné vrstvy maximálně 20 mm.

Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

Nanášení další vrstvy

Na jádrovou omítku:

Po vytvrdnutí omítky je možné nanášet všechny vrchní šlechtěné omítky maxit nebo lepit obklady.

Na omítku uhlazenou plstěným hladítkem:

Po vytvrdnutí je možné nanášet nátěrové systémy maxit.

V následujících případech doporučujeme provedení jedné celoplošné armovací vrstvy s armovací stěrkou **maxit multi** a armovací tkaninou **maxit armovací tkanina MW**:

- na stranách silně zatěžovaných povětrnostními vlivy
- na tenkovrstvých vrchních omítkách se zrnem < 2 mm
- u smíšeného zdiva u vymývaných povrchů

U povrchů vyhlazených plstěným hladítkem nebo houbou doporučujeme plošné vložení armovací tkaniny **maxit armovací tkanina MW** do horní třetiny jádrové omítky.

Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 9 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavte recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při

Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 800 litrů čerstvé malty; při tloušťce vrstvy 20 mm cca 40 m ² .
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochy rovný podklad.)	cca 25 kg suché malty na m ² při 20 mm.
Objemová hmotnost v suchém stavu:	≤ 1300 kg/m ³
Minimální vrstva:	cca 10 mm
Maximální vrstva:	cca 20 mm
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	CS II dle ČSN EN 998-1 P II dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 2.5 N/ mm ²
Přidrženost:	≥ 0.08 N/ mm ²
Nasákavost:	W1
Propustnost vodních par:	μ <20
Tepelná vodivost:	λ < 0.83 W / mK
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	2 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Potřeba vody:	cca 7 l / 30 kg pytel, cca 23%
Doba zpracovatelnosti:	cca 60 minut
Míchací zařízení:	PYTEL: m-tec duo-mix, a další. SILO: m-tec SMP PU
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.

zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.