








HASIT 670 Märker Trasskalkputz

Vápenná omítka s Trassem

Oblast použití:	Jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka s obsahem Suevit trassu. Určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech. Vhodná pro povrchovou úpravu filcováním. Splňuje požadavky památkové ochrany. Není vhodná pro trvale vlhké a solemi zasažené zdivo.
Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none"> • Bílý vápenný hydrát • Märker-Trassové vápno (ze severní Ries) • Vápencový písek
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoce efektivní strojní zpracování • Zabraňuje tvorbě výkvětů • Vysoká alkalita • Zabraňuje tvorbě plísní • Minerální
Zpracování:	    
Podmínky zpracování:	Během aplikace a schnutí se musí teplota okolí i podkladu pohybovat v rozmezí + 5 ° C a + 30 ° C Během zpracování a tvrdnutí materiálu, avšak nejméně sedm dní, chraňte před mrazem. Během tuhnutí chránit omítnuté plochy před vysokými teplotami (umělé vytápění, přímé sluneční záření) větrem a mrazem.
Podklad:	Povrch musí být suchý, bez prachu, ledu atd. Dostatečně drsný bez známek výkvětů a plísní nebo mastnoty - oleje atd. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914 -1(2). Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spar a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý. U všech omítkových podkladů a speciálních stavebních materiálů (např. HWL desky, roletové skříně, XPS-R desky, apod.), musí být dodrženy postupy dané výrobcem.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady je nutné upravit odpovídajícím HASIT cementovým nástřikem s aplikací v celé ploše podkladu (100% pokrytí). (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíci prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu. Pro osazení omítkových profilů pro omítky na bázi cementu doporučujeme HASIT 500 Ansetzmörtel FIXIT (nepoužívat osazovací malty na bázi sádry nebo samotnou sádku). Nenasákavé, hladké a betonové podklady je nutné upravit maltou HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel nebo HASIT 12 Haftbrücke upravené pomocí zubového hladítka vodorovnými tahy. Betonové podklady musí vykazovat menší zbytkovou vlhkost než 3% (měřeno CM metodou). Na nenasákavé stavební prvky (beton, Liapor) se nanáší nejdříve cca 5-7 mm vrstva omítky, zdrsní se hřebenovou škrabkou a nechá se min. 48 hod. zatvrdnout. Potom se nanese druhá vrstva omítky a další zpracování se provádí podle jednoho z výše uvedených postupů.
Příprava materiálu:	Při "ručním zpracování" obsah pytle smíchat daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo v kontinuální míchačce. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při míchání ručním míchadlem nepřemíchávat. Doba míchání 2 -3minuty.



HASIT 670 Märker Trasskalkputz

Vápenná omítka s Trassem

Zpracování:

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání kame-níva a přísad k hotové suché maltové směsi je nepřípustné.

Při "ručním zpracování" mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zed-nickou lžicí nebo ocelovým hladítkem.

Při "strojním zpracování" pomocí obvyklých omítacích strojů

Nanesená vrstva se stáhne pomocí latě. Při počátku tuhnutí se zdrsni pomocí mřížové škrabky nebo upraví pomocí filce nebo molitanu v závislosti na další úpravě.

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevotřískových desek musí být vložena vý-ztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také vnější rohy sta-vebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání vnějších stěn a povr-chové úpravě omítky filcováním nebo šlechtěnými omítkami se zrnitostí menší než 2mm je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do lepicího tmelu na vyschlou konečnou vrstvu omítky.

Doba zpracovatelnosti čerstvé malty cca 2 hod.

Přímé vytápění omítky v době tuhnutí a schnutí není dovoleno. Pokud je omítka aplikována na stěnové topení musí být vrstva omítky celoplošně vyztužena a natápění může být zahájeno až po celkovém vy-schnutí a vytvrdnutí (min.28dní).

Doba schnutí omítky před konečnou povrchovou úpravou minimálně 1mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách.

Nesmíchejte s jinými materiály.

Průměrná tloušťka omítkového systému, který splňuje obecné požadavky dle normy, musí být v tloušťce 15 mm. Omítka nesmí být nanášena ve větší tloušťce než 15 mm v jedné vrstvě. Při požadavku na větší tloušťku je nutné omítku nanášet ve více vrstvách. Minimální tloušťka: 10 mm.

Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahruho latí.

Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 7 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsni mřížovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou.

Při zpracování jako jádrová omítka se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahruho latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsni celoplošně mřížovou škrabkou.

V oblasti kde budou lepeny obklady, povrch omítky nefilcovat, ale zdrsni pouze mřížovou škrabkou.

Doba zpracovatelnosti je závislá na teplotě podkladu a okolí, cca 200 minut.

Při delším pracovních přestávkách než 30 minut je nutné vyčistit omítací stroj i dopravní hadice.

Zejména při používání topení v době schnutí omítky je nutné zlepšit podmínky sušení zajištěním dosta-tečného větrání prostoru.

Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

Důležité upozornění:

U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 3% (měřeno CM metodou).

Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby.

Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3mm a vyplnit pružným tmelem.

Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci.

Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.

Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů.

Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách.

Škrábání filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky.

Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vztlínající vlhkostí, pronikající vlhkostí), snižují odolnost vůči vodě v průběhu času.

Jistota kvality:

Produkt je kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000

Balení:

V papírovém pytlí s igelitovou vložkou.

Skladování:

V suchých prostorech na dřevěném roštu. Nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %). Datum výroby je uveden na obalu

Skladovatelnost 12 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při 20°C , 65% relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr⁶⁺)

Bezpečnostní pokyny:


Podrobné bezpečnostní informace naleznete v našich bezpečnostních listech. Před použitím se tyto bez-pečnostní listy přečtěte.



HASIT 670 Märker Trasskalkputz

Vápenná omítka s Trassem

Technická data:

Číslo výrobku	006745
Způsob balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Balení na paletě	42 EH/Pal.
Zrnitost	0- 1,0 mm
Spotřeba	cca 13,5 kg/m ² /cm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	cca 5 l/Balení
Minimální tloušťka omítky	10 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	cca 1.400 kg/m ³
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	cca 12
Pevnost v tlaku (28 dní)	> 2,5 N/mm ²
Reakce na oheň	A1
MG (EN 998-1)	GP CS II W0





HASIT 670 Märker Trasskalkputz

Vápenná omítka s Trassem



Všeobecné informace:

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí vydání.

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním.

Údaje byly pečlivě a svědomitě sestaveny, ovšem bez záruky za správnost a úplnost a bez ručení za další rozhodnutí uživatele. Údaje samotné nezakládají žádný právní vztah nebo jiné vedlejší závazky. V zásadě nezbavují zákazníka možnosti, aby produkt samostatně zkontroloval ohledně jeho vhodnosti pro zamýšlený účel použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.