

KVK VÁPENNÁ OMÍTKA

0267 KU, KO

0267 KU, KO

Deklarace

- obyčejná malta pro vnitřní / vnější omítku (GP) podle EN 998 – 1:2010

Použití

- omítání běžných typů zdiva, především historických objektů
- především pro památkově chráněné objekty
- vhodná v kombinaci s 0260 KVK Renovační vápennou omítkou
- součást vápenných systémů KVK
- velmi vhodná při renovacích fasád a historických objektů

Vlastnosti produktu

- prodyšná
- tradiční česká receptura na bázi vápna
- difúzně otevřená
- pro vnitřní a vnější použití
- omítku lze zpracovat do konečné podoby nebo opatřit štukovou vrstvou
- zrnitost 1,6 mm
- pro strojní zpracování

Příprava podkladu

- podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nezmrzlý a **nesmí být vodoodpudivý**
- jako postřík se použije naředěná 0267 KVK

Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce.
- 3) Při ručním zpracování je nutné maltu míchat dostatečně dlouho, cca 2 - 3 min.
- 4) Malta se aplikuje na připravený podklad.
- 5) Aplikační vrstva je 20 - 30 mm.
- 6) Strojní aplikace pomocí omítacího stroje m3 E.
- 7) Velké prohlubně a vyškrábnuté spáry předem zaplnit maltou 0266 KVK Strojní vápenná omítko.
- 8) Pokud bude nanášena další povrchová vrstva je nutné v zaváděm stavu povrch omítky zdrsnit.

Ošetřování

- omítnuté plochy musí být při suchém počasí, účincích větru či slunečním záření chráněny proti rychlému vysychání buď opatrným vlhčením nebo eventuálním zastíněním
- z důvodu zamezení vzniku trhlin nesmí být prostory v průběhu tuhnutí omítky ani krátkodobě vytápěny
- k podpoření tuhnutí bez tvorby trhlin a zamezení kondenzace, je nutno hlavně v suterénních sklepích snížit vysokou vlhkost vzduchu a to větráním, odvlhčením apod.; relativní vlhkost vzduchu by měla dosahovat max. 65 %

Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech se sanační práce nesmějí provádět
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída CSII)	1,5 - 5,0 MPa
Přídržnost po 28 dnech – způsob odtržení	min. 0,18 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie WO)	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 12
Tepelná vodivost $\lambda_{10,dry}$ (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 0,47 W.m ⁻¹ K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 300 kg.m ⁻³
Spotřeba záměsové vody na 30 kg pytel	cca 6,5 l
Zrnitost směsi	0 - 1,6 mm
Objemová hmotnost čerstvé malty	1 750 kg.m ⁻³
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 30 kg pytle (tloušťka omítky 10 mm)	cca 2,0 m ²
Obsahuje	vápencové (KU) nebo křemičité (KO) písky vhodné zrnitosti, vápenná pojiva, vhodné pucolánové přísady, modifikační příměsi pozitivně ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Likvidace obalů • prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

Expedice a skladování • expedice tohoto produktu probíhá:
v papírových pytlích po 30 kg
na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií
• skladovat v suchu, chránit před vodou, vlhkem a mrazem
• při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

Zajištění kvality • kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
• nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
• zkoušky se provádějí dle požadavků ČSN EN 988 – 1
• ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí • při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001