







HASIT 666 Kalkputz

Vápenná omítka


Oblast použití:	Přírodní vápenná omítka strojní skupiny CS I (EN 998-1). Jako jedno i vícevrstvá jádrová nebo vrchní vápenná omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů, betonu a lehčených stavebních prvků ve vnitřních i vnějších prostorech. Při povrchové úpravě filcováním zpracovávat ve dvou vrstvách. Univerzální použití (pro obytné místnosti, sklepy a domácí místnosti z běžnou vlhkostí). Dobrá propustnost vodních par a regulace vlhkosti, pro zdravé životní prostředí.
Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none"> • Vysoce hydraulické vápno • Vysoce kvalitní vápencový písek • Minerální
Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none"> • Přírodní • Slabé smrštění • Vynikající zpracovatelnost • Vysoká alkalita • Zabraňuje tvorbě plísní
Zpracování:	     
Podmínky zpracování:	Při zpracování a vytvrzování nesmí teplota okolí nebo podkladu poklesnout pod +5°C a nad +30°C. Nevyzrálé omítky musí být chráněny před vysokými teplotami, přímým slunečním zářením, mrazem a průvanem.
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, námrazy, sávy, dostatečně drsný a bez výkvětů a plísní. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN-EN 13914-1. Nevyplněné spáry ve zdivu je nutné před aplikací vyplnit vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Na hladkou betonovou plochu natáhnou materiál Haft und Armierungsmörtel 605 zubovým hladítkem nebo použít Haftbrücke 12. Pro velmi porézní materiály nebo různě savé podklady použít penetrační nátěr AP 300 Grundierung. Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu.
Příprava materiálu:	Příprava materiálu všemi obvyklými omítacími stroji, kontinuálními míchačkami nebo ručním míchadlem. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové suché maltové směsi je nepřipustné. Při použití míchací vrtule míchejte maximálně 2 - 3 minuty.
Zpracování:	Při "strojním zpracování" nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po aplikaci se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitan a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na další úpravě vrstvy. Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 8 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou. Pro zpracování jako jádrové omítky se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsní mřížkovou škrabkou. V oblasti kde budou lepeny obklady, povrch omítky nefilcovat, ale pouze nahrubo stáhnout latí nebo zdrsnit mřížovou škrabkou. Zajistit dostatečné větrání během schnutí.
Důležité upozornění:	Mezi omítkou stěn a stropů nebo schodišťovými rameny musí být profízlá drážka a vyplněna pružným tmelem. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Omítky na povrchy z betonu a z lehčeného betonu je nutno konzultovat. Škrábání filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách.
Jistota kvality:	Kvalita je nepřetržitě sledována vlastní laboratoří. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000

HASIT 666 Kalkputz

Vápenná omítka

Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	V suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %). Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při 20 ° C, 65% relativní vlhkosti (obsah Cr^{6+}). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst. Obsahuje dolomitické vápno.Xi - Dráždivý. Maltová směs dráždí oči a kůži. Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží - u vnímavých osob může vyvolat alergická onemocnění kůže. Při práci zamezte styku malty s kůží a očima. Vdechování prachu zabraňte používáním vhodných ochranných pomůcek. Používejte vhodný ochranný oděv, rukavice a v případě potřeby ochranné brýle nebo obličejový štít. Uchovávejte mimo dosah dětí ! Při zasažení očí vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při potřísnění kůže svlékněte zasažený oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí obal nebo etiketu.

Technická data:

Číslo výrobku	22883	
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg	1.000 kg
Balení na paletě	42 ks./pal.	
Zrnitost	0- 1,2 mm	
Spotřeba	cca 12,7 kg/m ² /cm	
Vydatnost	cca 24,0 ltr./Sack	cca 800,0 ltr./to
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	6,5 ltr.	0,22 l/Balení
Minimální tloušťka omítky	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	cca 1.300 kg/m ³	
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	< 20	
Tepelná vodivost λ (EN 1745 : 2002)	≤ 0,38 W/mK(Tabellenwert) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ (EN 1745 : 2002)	≤ 0,41 W/mK(Tabellenwert) pro P=90%	
Pevnost v tlaku (28 dní) (EN 1015-11)	≥ 0,4 N/mm ²	
Reakce na oheň	A1	
MG (EN 998-1)	GP CS I W0	
Trvanlivost - (zmrazová-ní/rozmrazování)	min. 10 cyklů	

HASIT 666 Kalkputz

Vápenná omítka



Všeobecné informace:

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí vydání.

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním.

Údaje byly pečlivě a svědomitě sestaveny, ovšem bez záruky za správnost a úplnost a bez ručení za další rozhodnutí uživatele. Údaje samotné nezakládají žádný právní vztah nebo jiné vedlejší závazky. V zásadě nezbavují zákazníka možnosti, aby produkt samostatně zkontroloval ohledně jeho vhodnosti pro zamýšlený účel použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.