

TECHNICKÝ LIST

Jádrová omítka vápenná

102

Jádrová omítka pro vnitřní použití

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- omítání všech klasických stavebních materiálů – vytváření podkladu pod štukové a šlechtěné omítky
- určená pro ruční i strojní zpracování pouze ve vnitřním prostředí – **vhodná pro interiéry historických objektů**
- povrch lze stočit hladítkem bez dodatečné povrchové úpravy štukovou omítkou (nutno počítat s hrubším povrchem)
- ideální pro zatírání vrchní strany hrdiskových stropů před betonáží



SLOŽENÍ: Kamenivo, hydraulické pojivo, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti omítky.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1:2003, kategorie CS I a W0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS I)	0,4 až 2,5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,1 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1400-1600 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,61 W/m.K *)
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.		
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-1,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,19-0,23 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)	7,6-9,2 l
Vydatnost		cca 1400 kg/m ³
Doporučená střední tloušťka vrstvy		10 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 14 kg/m ²
Připustná tloušťka vrstvy		min. 5 mm; max. 20 mm
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 2,9 m ²
	z jedné tuny	cca 71 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na zdivo z cihel nebo tvárnic. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiálem Cemix – nové zdivo doporučujeme důkladně 1x provlhčit vodou, starší vyschlé stěny provlhčete i několikrát; hladké betonové povrchy opatřete přípravkem Cemix **Polymercementový spojovací můstek** (221). Minimálně 24 hodin před nanášením jádrové omítky proveďte vyrovnání prohlubní a nerovností tam, kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou max. tloušťku vrstvy. Při zatírání hrdiskových stropů vrchní stranu očistěte a navlhčete.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové, kontinuální nebo jiné míchačce, případně omítacím strojem. Volně ložený výrobek se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu nebo omítacím strojem v kombinaci s pneumatickým dopravním zařízením. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Maltu nanášejte na stěnu v ploše 1-2 m², plochu pak srovnejte stahovací latí. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 1 den na 1 mm nanášené vrstvy. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek platí EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.