

Údajový list



ROKOPLAST

(RK 800)

Charakteristika:

Prášková stavební hmota ze směsi sádry a zušlechťujících přísad zaručujících nízkou objemovou hmotnost a výbornou zpracovatelnost při nízkém obsahu záměsové hmoty.

Zkoušeno autorizovanou osobou dle ČSN EN 13963.

Oblasti použití:

Určen pro přípravu výplňového tmele spár (spojů) mezi sádrokartonovými deskami, vyplnění trhlin a spár ve zdivu a v omítce. Je určen pro vnitřní prostředí budov. Není vhodný pro trvalé mokré a vlhké prostředí.

Technická data:

Barevný odstín:	bílý
Příprava tmelu:	
záměsná voda:	1 l vody na 2,5 kg Rokoplastu
dobu přípravy tmelu:	3-5 min.
postup:	prášek se nasype do čisté nádoby s vodou a po 3-4 min. smáčení se dobře promíchá
Životnost připraveného tmelu:	počátek: minimálně 45 min. konec: max. 95 min.
Teplota podkladu a pracoviště:	min. 8 °C
Objemová stálost (sádrokarton):	min. 12 mm
Doba zasychání:	3-4 hod. v závislosti na parametrech prostředí (teplota, vlhkost, proudění vzduchu apod.)



ROKOSPOL a.s.

Krakovská 1346/15, 11000 Praha-Nové Město
(provoz Kaňovice 101, 763 41)
IČ : 25521446

jedinečný identifikační kód typu výrobku: RK800
číslo Prohlášení o vlastnostech: SH_4/2013

13

3A – EN 13963

Reakce na oheň : A1
Pevnost v tahu za ohybu : min. 300 N
Přidržnost : min. 0,25 MPa

Strana 1 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail: rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 3.7.2013
------------------------	---	-----------------------------

Údajový list



ROKOPLAST

(RK 800)

Způsob nanášení a doporučená aplikace:

Optimální množství tmelu se připraví smícháním 1 l vody a 2,5 kg Rokoplastu. Najednou připravíme vždy jen tolik tmelu, kolik zpracujeme do cca. 30 min. Prášek se nasype do nádoby s čistou vodou a po cca 2–4 min. smáčení se obsah nádoby důkladně promíchá až připravený tmel získá charakter smetanovitě provzdušněné hmoty. Nanáší se na suchý, pevný podklad zbavený nečistot. Povrch tmelu se širokou špachtlí nebo hladítkem zarovná do roviny s přilehlých ploch. Odolnost spoje proti dynamickým účinkům lze zvýšit bandážováním provedeným klasickým způsobem. Tmel získá potřebnou pevnost tvrdnutím a vysycháním. Po 3–4 hod. podle teploty a intenzity proudění vzduchu na pracovišti je tmelená plocha připravená pro přebroušení a další povrchovou úpravu.

Balení:

Rokoplast se dodává v papírových obalech o hmotnosti 2kg, 5kg a 20 kg. Optimální teplota skladovacího prostoru je +5 až + 25 °C. Skladovací prostor musí být suchý a chráněn před zvlhnutím, které Rokoplast znehodnocuje. Doba skladovatelnosti hmoty v původních obalech je 12 měsíců od data výroby. Chraňte před zvlhnutím !

Bezpečnost a ochrana zdraví:

Rokoplast je nehořlavý a neobsahuje těkavé a zdraví škodlivé látky. Při manipulaci a aplikaci není nutné vytvářet speciální opatření.

Upozornění:

Předložené údaje mají poradenský charakter, zakládají se na nejlepších znalostech a pečlivých výzkumech podle stávajícího stavu techniky. Právní závaznost není možno odvozovat z těchto údajů. Kromě toho odkazujeme na naše obchodní podmínky. Obsah škodlivých látek dle zákona č.356/2003 Sb. dle platného znění a zákonů souvisejících neklasifikuje výrobek dle odst.2 mezi výrobky zdraví škodlivé a není nutné dokládat k výrobku Bezpečnostní list.

16.11.2011

Strana 2 (celkem 2)	Rokospol a.s., závod Kaňovice č. 101, 76341, tel. – 577 110 131-3, fax – 577 110 136, e-mail:rokospol@rokospol.cz, http://www.rokospol.cz	Aktualizace: MH 3.7.2013
------------------------	--	-----------------------------