



- vápenocementová filcovatelná tenkovrstvá omítka
- pro renovaci starých jádrových omítek
- jako armovací stěrka s tkaninou na nových tepelně izolačních a jádrových omítkách
- vnější i vnitřní použití
- zrnitost do 0.8 mm
- třída malty CS II dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

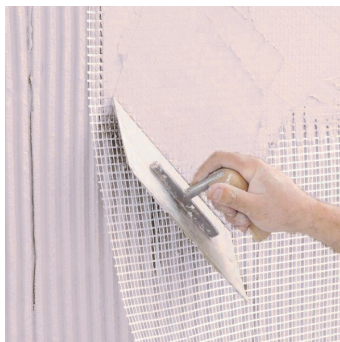
Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
100017	22 l / pytel = cca 7.5 m ² při 3 mm = 4 kg/m ²	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
100018	750 l / t = cca 250 m ² při 3 mm = 4 kg/m ²		



Obr.1 Namíchání malty pomocí míchadla, kontinuální míchačky nebo omítaček.



Obr.2 Nanášení pomocí hladítka, nebo nástřikem z omítačky.



Obr.3a případné vložení armovací tkaniny.



Obr.3b Filcování povrchu.

Popis

maxit multi 270 S je přírodně bílá minerální tenkovrstvá omítka pro vnitřní i vnější prostory z bílého vápenného hydrátu, bílého cementu a vybraných frakcí písků.

Použití

maxit multi 270 S se používá jako tenkovrstvá omítka na nosné a očištěné staré minerální omítky. Tloušťka nanášené vrstvy musí být minimálně 3 a maximálně 10 mm.

maxit multi 270 S se používá jako vyrovnávací a armovací omítka na tepelně izolační omítku **maxit therm 75** a další jádrové omítky, kde je třeba plošné vyztužení. Tloušťka nanášené vrstvy musí být minimálně 6 a maximálně 10 mm.

Na místech s rizikem vzniku trhlin položit **maxit armovací tkaninu MW** - zejména u diagonálního vyztužení rohů otvorů.

Vlastnosti

- vápenocementová filcovatelná tenkovrstvá omítka
- pro renovaci starých jádrových omítek
- jako armovací stěrka s tkaninou na nových tepelně izolačních a jádrových omítkách
- vnější i vnitřní použití
- zrnitost do 0.8 mm
- třída malty CS II dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

Podklad

Nové jádrové omítky a staré únosné jádrové s odstraněnými nátěry.

Není vhodná na podklady s nátěry ze syntetických pryskyřic.

Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché, bez prachu, šlemů a uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Staré podklady důkladně omést hrubým koštětem nebo omýt vysokotlakým vodním čistícím zařízením a nechat proschnout.

U kritických podkladů provést zkoušku přídržnosti.

Příprava omítkové směsi

Materiál namíchat na plastickou konzistenci pomaluběžným el. míchadlem nebo materiál zpracovávat běžnými omítačkami.

Zpracování

Omítka/armovací stěrka pod vrchní šlechtěné omítky:

1. **maxit multi 270 S** nanést na celou plochu ručně nebo nástřikem.
2. Omítku urovnat do roviny.
3. V místech s rizikem vzniku trhlin vložit do omítky **maxit armovací tkaninu MW** - zejména u diagonálního vyztužení rohů otvorů.
4. Pokud má být omítka použita i jako armovací stěrka, vložit **maxit armovací tkaninu MW** a pomocí fasádní špachtle ji zatlačit cca 1 - 2 mm pod úroveň omítky tak, aby byla umístěna v horní třetině omítky.

Omítka/armovací stěrka uhlazená plstěným hladítkem :

1. **maxit multi 270 S** nanést na celou plochu ručně nebo nástřikem.
2. Omítku urovnat do roviny.
3. V místech s rizikem vzniku trhlin vložit do omítky **maxit armovací tkaninu MW** - zejména u diagonálního vyztužení rohů otvorů.
4. Pokud má být omítka použita i jako armovací stěrka vložit **maxit armovací tkaninu MW** a pomocí fasádní špachtle ji zatlačit cca 1 - 2 mm pod úroveň omítky tak, aby byla umístěna v horní třetině omítky. Druhý den na omítku nanést v tloušťce zrna znovu **maxit multi 270 S**
5. Po zatuhnutí materiál uhladit houbovým, plstěným nebo hladítkem z mechové gumy.

Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

Nanášení další vrstvy

Po technologické přestávce na vysychání 1 mm / 1 den (při 20°C a 65% rel. vlhkosti, nižší teploty a vyšší vlhkost vysychání prodlužují) lze nanášet vrchní šlechtěné omítky a nátěry maxit.

Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 9 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavte recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na www.maxit.cz. Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Související dokumenty

Bezpečnostní list

Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 750 litrů čerstvé malty; při tloušťce vrstvy 3 mm cca 250 m ² .
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochy rovný podklad.)	cca 4 kg suché malty na m ² při 3 mm.
Tenkovrstvá armovací stěrka: Minimální tloušťka vrstvy: Maximální tloušťka vrstvy:	cca 3 mm cca 5 mm
Vyrovňovací omítka: Minimální tloušťka vrstvy: Maximální tloušťka vrstvy:	cca 6 mm cca 10 mm
Doporučená vrstva:	cca 3-10 mm
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	CS II dle ČSN EN 998-1 P II dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 2.5N/ mm ²
Přidrznost:	≥ 0.08 N/ mm ²
Nasákavost:	W1
Propustnost vodních par:	μ <10
Tepelná vodivost:	λ < 0.83 W / mK
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	0-0.8 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Potřeba vody:	cca 7.7 l / 30 kg pytel, cca 20%
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina
Zařízení pro zpracování a míchání:	Elektrické pomaluběžné míchadlo cca 400ot. / min
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce čistou vodou.