


TECHNICKÝ LIST

Vnější štuk	023
Vnější štuk jemný	023 j
Vnější štuk hrubý	023 h
Vnější štuk bílý	023 b
Vnější štuk hrubý bílý	023 h b

Vápenocementová štuková omítka

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ tradiční jemné povrchové úpravy jádrových podkladních omítek ➤ povrchové úpravy hladkých betonových podkladů s použitím spojovacího můstku Cemix ➤ ruční nanášení ve vnějším i vnitřním prostředí ➤ 023 b, 023 h b – nestandardizovaný odstín (přírodní bílý) 	
---	---

SLOŽENÍ: Minerální plnivo, vápenný hydrát, cement (šedý nebo bílý) a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle ČSN EN 998-1, kategorie CS II a W0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS II)	1,5 až 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,2 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1250-1550 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,54 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 20	Doba zpracovatelnosti	min. 2,5 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10		
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ				
		023 j **)	023	023 h
Zrnitost		0-0,4 mm	0-0,7 mm	0-1,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,27-0,31 l/kg	0,25-0,29 l/kg	0,24-0,28 l/kg
	na 1 pytel (30 kg)	8,1-9,3 l	7,5-8,7 l	7,2-8,4 l
Vydatnost		cca 1300 kg/m ³	cca 1350 kg/m ³	cca 1350 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		2 mm	3 mm	4 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 2,6 kg/m ²	cca 4,1 kg/m ²	cca 5,4 kg/m ²
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 11,5 m ²	cca 7,4 m ²	cca 5,6 m ²
	z jedné tuny	cca 385 m ²	cca 247 m ²	cca 185 m ²
**) pouze z šedého cementu				

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na podkladní jádrovou omítku. Podklad musí být pevný, vyzrálý, objemově již stabilizovaný (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu), zbavený prachu a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Minimální doba zrání jádrové omítky se počítá 1 den na 1 mm nanesené vrstvy. Podklad upravit materiály Cemix – hladké betonové podklady se před omítáním opatří adhezí vrstvou z výrobku Cemix **Polymercementový spojovací můstek** (221). Savé podklady se před nanášením omítky dostatečně navlhčí vodou, velmi savé podklady se předem upraví přípravkem Cemix **Penetrace akrylát-silikon** (P ASN).

ZPRACOVÁNÍ: Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá vhodným typem míchače (nejlépe rychloběžným míchadlem) na homogenní hladkou hmotu. Malta se nanáší na podklad velkým nerezovým nebo novodurovým hladítkem. Po lehkém zavaznutí se povrch stochí filcovým nebo pěnovým hladítkem za současného zkrápění vodou. Další povrchové úpravy materiály Cemix (např. fasádní nátěr, dekorativní omítka) se provádí až po dokonalém vyschnutí štukové omítky. Potřebná technologická přestávka je závislá na volbě jednotlivé povrchové úpravy. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdíva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 30 kg na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.