



- štukatérská hrubá malta pro tažení profilů
- vnější i vnitřní použití
- třída malty CS III dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
100046	27 l / pytel	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
	900 l / t		



**Obr.1** Namíchání malty pomocí kontinuální míchačky nebo míchadla.



**Obr.2** Tažení hrubé malty **maxit Grobzug** ve tvaru profilu nahrubo.



**Obr.3** Tažení jemné malty **maxit Feinzug** ve tvaru profilu načisto.



**Obr.4** Nátěr minerální barvou.

## Popis

**maxit Grobzug** je suchá průmyslově připravená suchá maltová směs na bázi vápenného hydrátu, cementu, křemičitého písku do urychlujících přísad a přísad pro zlepšení přidrženosti.

## Použití

**maxit Grobzug** se používá jako malta pro tažení fasádních profilů nahrubo podle předem daného profilu. Lze jej používat vnějších i vnitřních prostorech.

Takto nahrubo natažený profil musí být následující den, nejpozději však do tří dnů pokryt jemnou štukatérskou maltou **maxit Feinzug**.

## Vlastnosti

- štukatérská hrubá malta pro tažení profilů
- vnější i vnitřní použití
- třída malty CS III dle ČSN EN 998-1, P II dle DIN V 18550

## Podklad

Únosné jádrové omítky, zdivo všeho druhu, nosné konstrukce pro profily.

## Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché, bez prachu, šlemů a uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstraňte důkladným očištěním.

Jádrové omítky dostatečně zdrsnit

Velmi vyčnívající profily nanášet na nosnou armovanou konstrukci.

## Příprava omítkové směsi

Materiál namíchat na plastickou konzistenci kontinuální míchačkou nebo pomaluběžným el. míchadlem.

## Zpracování

### Tažení profilů:

1. **maxit Grobzug** naneste na celou plochu taženého profilu.
2. Několikerým protažením šablonou získá profil hrubé obrysy.
3. Když malta tuhne, střídavě ručně nanášejte další materiál a protahujte šablonou. Dbejte přitom na hrany profilů, plochy se vytvoří samy.
4. Poslední protažení šablonou musí být "ostré", aby zbyl dostatek místa pro jemný potah.

Použitá pojivo zajišťuje při eventuálním použití kovové nosné a výztužné konstrukce profilu pasivní ochranu proti korozi.

## Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

## Nanášení další vrstvy

Následující den, nejpozději však do tří dnů je třeba pokrýt profil jemnou štukatérskou maltou **maxit Feinzug**.

## Zvláštní upozornění

Přirozeným sesycháním hrubého nánosů malty mohou vzniknout vlasové trhliny, které se dobrým nátěrovým systémem spolehlivě uzavřou.

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Dodržujte tloušťku vrstvy omítky podle platných norem.

Nemíchat s jinými materiály.

### Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 9 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

### Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavit recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na [www.maxit.cz](http://www.maxit.cz). Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

### Související dokumenty

Bezpečnostní list

### Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

### Technické údaje

Vydatnost a spotřeba materiálu:	1 tuna vydá na cca 900 litrů čerstvé malty.
Spotřeba materiálu: (Hodnoty se vztahují na plochý rovný podklad.)	Dle tvaru profilu.
Teplota zpracování: (prostor i podklad)	+ 5°C až + 30°C, nezpracovávat při očekávaných nočních mrazech.
Třída pevnosti v tlaku:	CS IV dle ČSN EN 998-1 P III dle DIN V 18550
Pevnost v tlaku po 28 dnech:	> 3.5 N/ mm <sup>2</sup>
Přidrženost:	≥ 0.08 N/ mm <sup>2</sup>
Nasákavost:	W1
Propustnost vodních par:	μ <25
Tepelná vodivost:	λ < 0.43 W / mK
Požární odolnost:	A1, nehořlavé
Zrnitost:	0-1 mm
Použití ve vnitřních prostorech	ano
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Potřeba vody:	cca 8 l / 30 kg pytel,
Doba zpracovatelnosti:	< 30 minut
Míchací zařízení:	kontinuální míchačka m-tec D-20  pomaluběžné míchadlo cca 400ot. / min
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce je nutno pracovní nástroje očistit čistou vodou.