

STA

Stavební lepidlo a stěrka

Minerální, suchá maltová směs pro lepení desek tepelného izolantu z EPS a provádění armovacích vrstev.

Pro použití ve vnitřním i vnějším prostředí.

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺).

Artikl:
47275



TECHNICKÉ ÚDAJE

Pevnost v tlaku:	min 20N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	min 5 N/mm ²
Zrnitost:	0-0,63 mm
Objemová hmotnost malty: (v zatvrdlém stavu)	cca 1680 kg/m ³
Záměsová voda:	cca 5,7l/25kg pytel pro lepení cca 6l/25kg pytel pro armování
Doba zrání:	cca 5 minut
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C

VLASTNOSTI

Minerální směs.
Dobrá přilnavost k podkladu.
Lehké zpracování.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
K lepení desek tepelného izolantu z EPS.
Pro provádění armovaných vrstev.

SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, tříděný drcený vápenec, chemické přísady pro zlepšení vlastností.

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte nízkootáčkovým míchadlem do homogenní kaše bez hrudek s cca 5,7 (6) litry čisté vody. Nechejte cca 5 minut odležet a potom ještě jednou promíchejte. Namíchanou směs zpracujte během 1-2 hodin. Namíchejte jen tolik lepidla, kolik stihnete zpracovat.

Při lepení izolačních desek postupujte obvyklým způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu.

a) Při celoplošném lepení musí být zajištěno celoplošné pokrytí izolantu lepidlem a spojení mezi podkladem a lepeným izolantem. Nanesené lepidlo „učesejte“ zubovou hranou hladítka.

b) Lepidlo STA nanášejte v pásu širokém cca 5cm po celém obvodu desky a do plochy nanést 3 terče (tzv.buchty) v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky).

Při stěrkování naneste hladítkem (hladkou hranou) souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji „učesejte“ zubovou stranou hladítka. Při vkládání tkaniny

postupujte směrem shora dolů. Tkaninu vtlačte do stěrky hladítkem postupně od středu pásu směrem k okrajům. Je zakázáno nanášet stěrku přes předem připevněnou tkaninu! Při zapracování výztužné tkaniny do vrstvy stěrky hladítkem vyrovnejte případné záhyby, vlny a nerovnosti. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Vrstvu rovnoměrně srovnajte a uhladte. Celková tloušťka vrstvy stěrky s vloženou armovací tkaninou musí být **minimálně 4 mm** (po vyzrání).

Do čerstvé vrstvy stěrky je po započetí procesu tuhnutí zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhnoucího povrchu (tzv. ožívání).

Před aplikací šlechtěných omítek přebroušený povrch vyzrálé vrstvy stěrky ošetřete příslušnou penetrací dle typu šlechtěné omítky (quick-mix GTA, APGp, MPGp).

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod +5°C a nad 30°C. Toto rozpětí teplot platí i pro dobu zrání zpracované směsi. Provedené plochy je nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami. Zejména před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, nebo jiné vysoké vzdušné vlhkosti (např. mlhy), mrazu a přímého slunečního záření.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno.

PODKLAD

Vhodným podkladem jsou rovné, nosné, pevné plochy, např. vyzrálé omítky, savé betony apod.

Podklad pro lepení musí být savý, suchý, čistý, zbavený volných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, výkvětů, starých nátěrů a jiných separačních vrstev. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací dle typu podkladu (např. qm HE, HAG-AS, ABS apod.).

Nevhodné jsou pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti (např. dřevo), zvětřalá omítka, plochy poškozené vlhkostí, zasolením, plochy se starými nátěry, s aktivními trhlinami nebo jinými poruchami.

SPOTŘEBA

Spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, atd.) a typem použitého zubového hladítka. Orientační spotřeba pro lepení je 4-5 kg suché směsi na 1m². Pro stěrkování armovací vrstvy cca 4-5 kg / m².

Vydatnost směsi při správném namíchání je cca 18,2l mokré malty /25kg pytel

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku. Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 25 kg.

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje bílý cement. S vodou reaguje zásaditě. Maltová směs dráždí kůži a oči. Představuje nebezpečí senzibilizace při styku s kůží. Nevdechujte prach. Zamezte kontaktu s kůží a s očima.

Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a v případě potřeby i ochranné brýle nebo obličejový štít.

Osobní pracovní ochranné prostředky musí být udržovány v použitelném stavu a poškozené je třeba ihned vyměnit.

Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte vodou a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody. Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme významné odchylky zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz