



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0200 – České Budějovice**

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 020-024452

na výrobek:

**Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů
Disperzní vnitřní nátěrové hmoty**

typ / varianta: PI 363 PREMIUM COLOR (DISPER RAUM ELF Premium-weiss), PP 301 HYDROSOL LF (Tiefengrund LF), PP 415 TRIPLEX FLUAT (Triplex-Fluat)

žadatel:

HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, a. s.

IČ: 14706776

adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

výrobce: a) HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, a. s.

b) HASIT Trockenmörtel GmbH & Co. KG

adresa: a) Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

b) Landshuter Strasse 30, D-85356 Freising, SRN


zakázka: Z 020 10 0265

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto STO:


Ing. Dana Pilařová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. července 2013

Osoba odpovědná za správnost tohoto STO:



České Budějovice, 1. července 2010


Ing. Milan Pálka

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

PI 363 PREMIUM COLOR je vnitřní akrylátová nátěrová hmota, určená pro nátěry suchých minerálních podkladů.

PP 301 HYDROSOL LF je zpevňovací a penetrační nátěr, určený pro všechny minerální podklady před použitím disperzních barev.

PP 415 TRIPLEX FLUAT neutralizační nátěr na silně alkalické a rozdílně alkalické omítky a betony. Používá se na ošetření nově opravovaných míst ve staré omítce.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C	D	
1	Přidržnost k podkladu	ČSN 73 2577	1 ¹⁾	1	D: $\geq 0,25$ MPa
2	Prostup vodních par – ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN 73 2580 ČSN EN ISO 7783-2	1	1	D: $\leq 0,9$ m
3	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Metodika odborného pracoviště	1	-	P: kladné hodnocení

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5)
¹⁾ pro soubor zkoušek 1 až 4 se odebere neporušené originální balení.

S ohledem na charakter výrobků a způsob jejich použití ve stavbě nebyly některé z vlastností uvedené v technickém návodu 05.14.01 posuzovány – odolnost tepl. změnám a kapalinám, mrazuvzdornost, odolnost chem. roztokům, pronikání vody v kapalně fázi, protikluznost, přemostování trhlin, odolnost proti úderu, propustnost oxidu uhličitého.

3. Zajištění systému řízení výroby

a) výrobce HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, a.s.

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

b) výrobce: HASIT Trockenmörtel GmbH & Co. KG

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u žadatele

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku



4. Podklady předložené žadatelem:

- Technické a bezpečnostní listy.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN 73 2577 Zkouška přidrženosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu.
- ČSN 73 2580 Zkouška prostupu vodních par povrchovou úpravou stavebních konstrukcí.
- ČSN EN ISO 7783-2 Nátěrové hmoty - Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a beton - Část 2: Stanovení a klasifikace stupně propustnosti pro vodní páru.
- TN 05.14.01 Výrobky pro ochranné nátěry a povlaky minerálních podkladů, betonu a zdiva.

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05.14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

- a) výrobce HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, a.s. zajišťuje systém kontroly řízení výroby v souladu s písm. c), odst. 2, §5 uvedeného nařízení.
- b) výrobce: HASIT Trockenmörtel GmbH & Co. KG zajišťuje systém kontroly výrobků v souladu s písm. c), odst. 2, §5 uvedeného nařízení.

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za dvanáct měsíců.

