

TECHNICKÝ LIST

Spárovací malta pro lícové zdivo 10

121

Speciální cementová malta pro spárování lícového zdiva

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- ruční malta pro spárování lícového (pohledového) zdiva
- ideální na klinkry, lícové a vápenopiskové cihly, cihelné pásy (včetně nasákavých) apod.
- nezpůsobuje výkvěty na povrchu zdících prvků
- upravený povrch zatvrdlé malty ve spárách má jemnozrnnou strukturu



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti výrobku.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 10			
Pevnost v tlaku	min. 10,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1500-1700 kg/m ³
Absorpce vody	max. 0,2 kg/m ² .min ^{0,5}	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,67 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti			
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,20-0,22 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	5,0-5,5 l
Vydatnost		cca 1450 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		10 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě (vztaženo na pohledovou plochu spárovaneho zdiva a tloušťku spáry 10 mm)		cca 2,5 kg/m ²
Vydatnost z 1 pytle:	při zpracování – množství čerstvé malty	cca 17,2 dm ³
	vyspávaná plocha zdiva při doporučené vrstvě a tloušťce spáry 10 mm	cca 10 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Zdicí malta ve spáře musí ustupovat 3-10 mm od okraje plochy. Podklad musí být pevný, bez prachu, zbavený mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý.

ZPRACOVÁNÍ: Spárovací malta se připravuje rychloběžným míchadlem, příp. ručním mícháním zednickou lžící, ve vhodné nádobě smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody. Promíchaná homogenní malta se ručně nanáší pomocí spárovací špachtle a zednické lžice do spár a následně se upraví spárovací lžící nebo pomocí kousku zahradní hadice tak, aby malta v horním okraji spáry ustupovala 1-3 mm od líce tvarovky a spodní okraj spáry byl zároveň s okrajem tvarovky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

OCHRANA ZDIVA: Plochy s nově vyspávanými lícovkami chraňte cca 1 den proti znečištění a proti mechanickému poškození např. plastovou fólií. Pokud dojde k znečištění lícové plochy zdiva, odstraňte nečistoty měkkou vlhkou houbou či měkkým kartáčem – podle druhu a rozsahu znečištění. Použití čistících prostředků nebo roztoků kyselin vždy konzultujte s výrobcem lícových cihel.

ÚPRAVA POVRCHU: Pro snížení nasákavosti spárovací malty a zvýšení odolnosti proti znečištění doporučujeme lícové zdivo napustit prostředky s hydrofobními účinky. Pro tyto účely lze použít jen prostředky, které jsou chemicky neagresivní a přednostně na vodní bázi. Aplikaci těchto prostředků provádějte nátěrem nebo nástřikem podle pokynů výrobce lícových cihel a vždy na zdivo s dokonale zatvrdlou spárovací hmotou (po min. 1 měsíci).

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.