



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006

Pobočka 0200 – České Budějovice

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 020-028901

na výrobek:

Suché maltové směsi – spárovací malty

typ / varianta: 1) AJ 620 Breitfuge (Colorbreitfuge 555)

- 2) AJ 600 Colorfeinfuge (COLOR Feinfuge 550), AJ 610 E.F.A Fuga (EFA Fugenmörtel),
AJ 612 Perfuge, Pflastermörtel PFM, HASIT-Flex Fugenmörtel, Fugenmörtel ZE,
Flexfugenmörtel, TRASS-Bruchstein-Fugenmörtel 278

žadatel:

HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, s. r. o.

IČ: 14706776

adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

výrobce: HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, s. r. o.

adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

výrobna: 1) HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, s. r. o.

Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

výrobna: 2) HASIT Trockenmörtel GmbH,

Fritz-Ullmann-Str. 8-10, D-55252 Mainz-Kastel, SRN

zakázka: Z 020 07 0555

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto STO:


Ing. Dana Pilařová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. ledna 2016

Osoba odpovědná za správnost tohoto STO:



České Budějovice, 30. ledna 2013


Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Uvedené spárovací hmoty jsou zlepšené cementové spárovací malty určené pro spárování keramických obkladových prvků na stěnách i podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí staveb. Spárovací hmoty splňují požadavky na doplňkové charakteristiky třídy CG2 dle ČSN EN 13888.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		požadovaná (P) / deklarovaná (D) úroveň
			C/T	D	
1	Odolnost proti oděru	ČSN EN 12808-2	1 ^{*)}	-	P: ≤ 1 000 mm ³
2	Pevnost v tahu za ohybu	ČSN EN 12808-3	1	-	P: ≥ 3,5 MPa
3	Pevnost v tahu za ohybu po cyklech zmrazení – roztání	ČSN EN 12808-3	1	-	D: ≥ 3,5 MPa
4	Pevnost v tlaku	ČSN EN 12808-3	1	-	P: ≥ 15 MPa
5	Pevnost v tlaku po cyklech zmrazení – roztání	ČSN EN 12808-3	1	-	P: ≥ 15 MPa
6	Smrštění	ČSN EN 12808-4	1	-	P: ≤ 2 mm/m
7	Nasákavost ve vodě po 30 min	ČSN EN 12808-5	1	-	D: ≤ 2 g
8	Nasákavost ve vodě po 240 min	ČSN EN 12808-5	1	-	D: ≤ 5 g
9	Obsah přír. radionuklidů	metodika SÚJB	1	-	P: vyhl.SÚJB č.499/2005 Sb.
10	Stanovení obsahu Cr ⁶⁺	ČSN EN 196-10	1	-	Neprovádí se, pokud žadatel doloží splnění požadavku Nařízení (ES) č. 1907/2006 pro použitý cement (u výrobků s obsahem cementu)

Poznámka: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem
*) pro soubor zkoušek 1 až 9 se odebere originální neporušené balení v množství min. 15 kg

S ohledem na charakter výrobků a způsob jejich použití ve stavbě nebyl posuzována odolnost chemikáliím, uvedená v technickém návodu 05.11.06b.

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Technické a bezpečnostní listy.



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 12808-2 Spárovací malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Část 2 - Stanovení odolnosti proti oděru.
- ČSN EN 12808-3 Spárovací malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Část 3 - Stanovení pevnosti v ohybu a v tlaku.
- ČSN EN 12808-4 Spárovací malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Část 4 - Stanovení smrštění.
- ČSN EN 12808-5 Spárovací malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Část 5 - Stanovení nasákavosti ve vodě.
- ČSN EN 13888 Spárovací malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Definice a specifikace.
- ČSN EN 196-10 Metody zkoušení cementu - Část 10: Stanovení obsahu ve vodě rozpustného chromu (Cr6+) v cementu.
- TN 05.11.06b Spárovací malty pro obkladové prvky a dlažby.
- Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně – č. 499/2005 Sb.

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 05.11 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s písm. c), odst. 1, § 7 uvedeného nařízení.

Dohled se neprovádí.

