

TECHNICKÝ LIST

Spárovací hmota WIDE

039

Barevná cementová spárovací malta pro široké spáry (CG 2WA)

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- spárování všech typů obkladů a dlažeb ve vnitřním i vnějším prostředí
- pro spáry šířky 5-30 mm (resp. až 30 mm při spárování rustikálních keramických prvků)
- pochůznost při normálních podmínkách po cca 24 hod. a plné zatížení po 14 dnech
- není vhodná na dilatační spáry a neodolává kyselinám
- široká nabídka barevných odstínů



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, bílý cement, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Zlepšená cementová spárovací malta s doplňkovou charakteristikou, sníženou nasákavostí vodou a vysokou ořezuvzdorností, typ / třída CG 2WA podle EN 13888			
Pevnost v ohybu: - po uložení za sucha - po vystavení zmrazovacím cyklům	min. 2,5 MPa	Vysoká ořezuvzdornost (A)	max. 1000 mm ³
		Smrštění	max. 3 mm/m
Pevnost v tlaku: - po uložení za sucha - po vystavení zmrazovacím cyklům	min. 15,0 MPa	Snížená nasákavost vodou (W):	po 30 min max. 2 g
			po 240 min max. 5 g

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost	0-0,6 mm	Doba zrání	5-10 min
Množství záměsové vody	0,21-0,25 l/kg	Doba použitelnosti	min. 2 hod.
Vydatnost	cca 1600 kg/m ³	Doba do začátku čištění (obklad / dlažba)	15 min / 30 min
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1800-1900 kg/m ³	Prostoj (pochůznost)	cca 24 hod.
Orientační spotřeba – v závislosti na šíři spár, velikosti a tvaru obkladových prvků			1-1,8 kg/m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spáry musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlé. Spárovat je možné až po vyžrání lepidla, minimálně po 1 dni od nalepení obkladu, u slinutých nenasákavých obkladů a dlažeb minimálně po 2-3 dnech, u nesavých podkladů po 5-7 dnech. Znečištěné spáry je nutno proškábnout co nehlouběji (min. 5 mm) a důkladně vyčistit. Nasákavý obklad a hrany je nutné před spárováním navlhčit, jinak může dojít k nestejnémému vysychání a k barevným rozdílům.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs rovnoměrně vsypte do předepsaného množství vody a promíchejte rychloběžným míchadlem do homogenní hladké hmoty. Po cca 5-10 minutách odležení hmotu znovu krátce promíchejte. Je nutné dodržovat při rozmíchávání stále stejný poměr vody, aby nedošlo k barevným rozdílům. Rozmíchaná spárovací malta se do spáry nanáší diagonálně neoprenovým hladítkem tak, aby spára byla zcela zaplněna. Po zavazutí malty se spáry uhladí vlhkou houbou. Suché maltový závoj setřete čistým hadrem. Spáry později navlhčete vícekrát vlhkou houbou. Čerstvě vyspávané plochy chraňte před přímým slunečním zářením a průvanem. Spávané plochy v prvních týdnech čistit pouze čistou vodou.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování a provádění keramických obkladů platí obecná pravidla podle ČSN 73 3451.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Spáry v přechodech stěna-stěna a stěna-podlaha vyčistit (odstranit přebytek cementové spárovací hmoty) a po vyschnutí vyspávat pružnými tmely (silikon, PUR) nebo řešit pomocí rohových profilů.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 5 kg (šedá i 20 kg) na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO č. 204).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.