

TECHNICKÝ LIST

Spárovací hmota COLOR

029

Barevná cementová spárovací malta (CG 2WA)

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- spárování všech typů obkladů a dlažeb (včetně mozaiky)
- pro spáry šířky 2-7 mm
- použití pouze ve vnitřním prostředí
- pochůznost při normálních podmínkách po cca 24 hod. a plné zatížení po 14 dnech
- není vhodná na dilatační spáry a neodolává kyselinám
- široká nabídka barevných odstínů



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement (bílý nebo šedý), redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Zlepšená cementová spárovací malta s doplňkovou charakteristikou, sníženou nasákavostí vodou a vysokou ořezuvzdorností, typ / třída CG 2WA podle EN 13888			
Pevnost v ohybu:	min. 2,5 MPa	Vysoká ořezuvzdornost (A)	max. 1000 mm ³
- po uložení za sucha		Smrštění	max. 3 mm/m
- po vystavení zmrazovacím cyklům			
Pevnost v tlaku:	min. 15,0 MPa	Snížená nasákavost vodou (W):	po 30 min max. 2 g
- po uložení za sucha		po 240 min	max. 5 g
- po vystavení zmrazovacím cyklům			

INFORMATIVNÍ			
Zrnatost	0-0,3 mm	Doba zrání	5-10 min
Množství záměsové vody	0,24-0,28 l/kg	Doba použitelnosti	min. 2 hod.
Vydatnost	cca 1450 kg/m ³	Doba do začátku čištění (obklad / dlažba)	15 min / 30 min
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1600-1800 kg/m ³	Prostoj (pochůznost)	cca 24 hod.
Orientační spotřeba:	mozaika	šířka spáry 2 mm	cca 0,8 kg/m ²
	100 x 100 mm	šířka spáry 3 mm	cca 0,6 kg/m ²
	150 x 150 mm	šířka spáry 3 mm	cca 0,5 kg/m ²
	200 x 250 mm	šířka spáry 3 mm	cca 0,4 kg/m ²
	300 x 300 mm	šířka spáry 3 mm	cca 0,3 kg/m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spáry musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlé. Spárovat je možné až po vyžrání lepidla, minimálně po 1 dni od nalepení obkladu, u slinutých nenásákových obkladů a dlažeb minimálně po 2-3 dnech, u nesavých podkladů po 5-7 dnech. Znečištěné spáry je nutno proškrábnout co nehlouběji (min. 3 mm) a důkladně vyčistit. Nasákový obklad a hrany je nutné před spárováním navlhčit, jinak může dojít k nestejněmému vysychání a k barevným rozdílům.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs rovnoměrně vsypte do předepsaného množství vody a promíchejte rychloběžným míchadlem do homogenní hladké hmoty. Po cca 5-10 minutách odležení hmotu znovu krátce promíchejte. Při rozmíchávání je nutné dodržovat stále stejný poměr vody, aby nedošlo k barevným rozdílům. Rozmíchaná spárovací malta se do spáry nanáší diagonálně neoprenovým hladítkem tak, aby spára byla zcela zaplněna. Po zavádění malty se spáry uhladí vlhkou houbou. Suchý maltový závoj setřete čistým hadrem. Spáry později navlhčete vícekrát vlhkou houbou. Čerstvě vyspávané plochy chraňte před přímým působením tepla a průvanem. Spávané plochy v prvních týdnech čistě pouze čistou vodou.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování a provádění keramických obkladů platí obecná pravidla podle ČSN 73 3451.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Spáry v přechodech stěna-stěna a stěna-podlaha vyčistit (odstranit přebytek cementové spárovací hmoty) a po vyschnutí vyspárovat pružnými tmely (silikon, PUR) nebo řešit pomocí rohových profilů.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 5 kg (bílá a šedá i po 20 kg; cementově šedá jen po 10 kg) na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO č. 204).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.