

KPS / KPS G

Škrábaná minerální omítka

Šlechtěná minerální omítková směs (G s obsahem slídy) pro strojní i ruční omítání fasád na jádrových omítkách a zateplovacích systémech. Vhodné pro použití na historických a památkově chráněných objektech. Povrchová úprava škrábáním. Pro vnější i vnitřní použití.

Omítková směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺).



Artikl:
95564 7
95564 4

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt:	P I dle DIN V 18550 CR CS I dle ČSN EN 998-1
Zrnitost:	0-2, 0-3, 0-4 mm (jiná zrnitost na vyžádání)
Záměsová voda:	cca 6l / 30kg nebo dle typu omítacího stroje
Tloušťka vrstvy:	10mm + vrstva tloušťky zrna (před škrábáním)
Doba zpracování:	cca 1hod *
Barva:	bílá, barevná
dle kolekcí barev quick-mix(odst. na vyžádání)	LOBA + MFA
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
* v závislosti na okolní teplotě, vlhkosti a savosti podkladu	

VLASTNOSTI

Šlechtěná minerální směs.
Difúzně otevřená omítka.
Vodoodpudivá úprava.
Výrobek označený KPS G obsahuje slídu.
Snadné ruční i strojní zpracování běžnými omítacími stroji.
Na plochy jádrových omítek i zateplovacích systémů.
Povrchová úprava škrábáním.
Po vytvrzení odolná mrazu a klimatickým podmínkám.
Stálobarevná, odolná UV záření.
Barevnost dle kolekce barev quick-mix.
Použití jako silnovrstvá vrchní omítka na minerální podklady.
Jako povrchová úprava zateplovacích systémů při hodnotě
HBW ≥ 30. Nižší hodnoty individuálně posoudit.

SLOŽENÍ

Optimální kombinace pojiv (bílého vápenného hydrátu a bílého cementu), tříděné písky, minerální přísady, přísady pro zlepšení vlastností.

ZPRACOVÁNÍ

Omítku KPS (KPS G) lze zpracovávat ručně i běžnými omítacími stroji. Regulaci záměsové vody nastavte dle typu stroje pro namíchání měkké, plastické hmoty vhodné pro zpracování stříkáním. Dojde-li k přerušení prací na delší dobu, musí se stroje a hadice vyprázdnit a vyčistit. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008.

Při ručním zpracování rozmíchat míchadlem s nízkým počtem otáček do plastické konzistence bez hrudek s cca 6l čisté vody / 30 kg suché směsi. Zpracovatelnost v závislosti na podmínkách je cca 1 hod.

Omítka se nanáší ve vrstvě cca 10 mm + vrstva na sílu zrna formou živý do živého. Povrch srovnat stáhnutím. Srovnaný povrch upravit ve správný čas vhodným nářadím (škrábákem). Správný čas ke strukturování škrábáním je, když zrno se čistě odděluje a hmota omítky nezůstává ve škrabce. Tuto dobu je nutné průběžně kontrolovat, protože je ovlivněna místními teplotními a vlhkostními podmínkami. U běžného omítkového systému v exteriéru (ve skladbě jádrová omítka + vrstva KPS) by po škrábání neměla celková tloušťka souvrství být menší než 20mm.

Provádět vždy ucelené plochy a zajistit dostatečný počet pracovníků. Napojování v ploše může zanechat rozdíly ve struktuře i odstínu.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a zpracovávaných materiálů pod +5°C a nad 30°C. Prováděné dílo je ve všech fázích zpracování a po dokončení nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, přímým slunečním zářením, vysokými, nebo nízkými teplotami, před mrazem, deštěm, vysokou vzdušnou vlhkostí.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Použité nářadí očistěte ihned po aplikaci v čisté vodě. Zatvrdnutý materiál lze později odstranit pouze mechanicky.

PODKLAD

Jako plochy pro nanášení KPS jsou vhodné minerální podklady, např. jádrové omítky, armované vrstvy (cementové stěrky) na zateplovacích systémech apod. Podklad musí být zdrsňený, příp. horizontálně „učesaný“ a bez vodoodpudivé úpravy. Musí být zcela vyzrálý, nosný, pevný, savý, suchý, čistý, zbavený uvolněných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, starých nátěrů a jiných separačních prostředků (vrstev). Podklad ošetřit penetrací (MPGp nebo MTG).

SPOTŘEBA

Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, členitostí, strukturou atd.) a tloušťkou nanášené vrstvy.

Orientační spotřeba KPS je:
cca 18 kg/1 m²/12mm tl. zrnitost 0-2mm
cca 20 kg/1 m²/13mm tl. zrnitost 0-3mm
cca 22 kg/1 m²/14mm tl. zrnitost 0-4mm

Vydatnost je při správném namíchání cca 21,5l čerstvé malty z 30 kg suché směsi.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v 30kg papírových pytlích (s PE vložkou) 36ks/pal.

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje vápenný hydrát a cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz