

TECHNICKÝ LIST

Silikonsilikátová rýhovaná omítka

IR

Silikonsilikátová zatíraná omítka

IZ

Jednoduše zpracovatelná pastovitá omítka připravená pro okamžité upotřebení

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ vytváření finálních povrchových úprav fasád ve vnějším i vnitřním prostředí ➤ dekorativní a ochranná vrstva tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) ➤ vhodná pro povrchové úpravy sanačních omítek v sanačních systémech Cemix – splňuje požadavky směrnice WTA 2-9-04/D ($s_d < 0,2 \text{ m}$; $w < 0,2 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$) ➤ zajišťuje paropropustný a vodoodpudivý povrch s dobrou mechanickou odolností; při běžných podmínkách odolná vůči houbám, řasám a mechům ➤ široká nabídka barevných odstínů a struktur (pro povrchové úpravy ETICS volit barevný odstín omítky Cemix s koeficientem odrazivosti světla vyšším než 30) 	
--	--

SLOŽENÍ: Vodou ředitelná pastovitá omítka na bázi draselného vodního skla, silikonové polymerní disperze a minerálních plniv.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Vnější a vnitřní omítka s organickým pojivem podle EN 15824			
Soudržnost	min. 0,3 MPa	Reakce na oheň	tř. A2 – s1, d0
Trvanlivost (soudržnost po 15 teplotních cyklech)	min. 0,3 MPa	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,74 W/m.K *)
Ekvivalentní difuzní tloušťka s_d (kategorie V ₁)	< 0,14 m	Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 60
Permeabilita vody v kapalně fázi w (kategorie W ₂)	> 0,1 a ≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}		
Druh omítky	Zrnitost	Orientační spotřeba – podle zrnitosti **)	
Silikonsilikátová rýhovaná omítka (IR)	1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm	cca 2,2; 2,8; 3,6 kg/m ²	
Silikonsilikátová zatíraná omítka (IZ)	1,0 mm; 1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm	cca 1,7; 2,3; 3,1; 4,3 kg/m ²	
*) tabulková hodnota			
**) přesnou spotřebu doporučujeme určit na zkušební ploše			

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, pevný, bez prachu a nesoudržných částí, resp. bez filmotvorných hmot se separačním účinkem (např. bednicí olej) a rovný. Podklad musí být dostatečně vyzrálý (jinak může dojít k ovlivnění funkčnosti a odstínu povrchové úpravy). Podkladem mohou být všechny nosné minerální omítky (např. dostatečně vyhlazené jádrové nebo jednovrstvé omítky), beton nebo vrchní armovací vrstvy zateplovacích systémů. Podklady je nutné před aplikací pastovité omítky upravit materiály Cemix. Pro penetraci použít přípravky Cemix **Penetrace silikát barevná** (PST C), pod rýhovanou strukturu omítky použít penetraci v odstínu pastovité omítky. Podklady s vyšší nasákovostí (např. vápenocementové omítky atd.) se penetrují dvakrát (1. nátěr ředěnou PST C s vodou objemově v poměru 1 : 1 a 2. nátěr nefeděnou PST C). Podklady vyžadující zpevnění (např. navětralé původní omítky) se nejprve ošetří přípravkem Cemix **Penetrace hloubková** (PH), ředěná s vodou objemově v poměru 1 : 1, a následně se penetrují PST C. Hladké podklady (např. beton, sádkokarton, CETRIS) je nutné opatřit přípravkem Cemix **Kontakt** (K), pod rýhovanou strukturu omítky je vhodné použít Cemix **Kontakt barevný** (KC) v odstínu pastovité omítky. Strukturované podklady (např. původní břizolit) je nutné před aplikací pastovité omítky vyrovnat vhodnou stěrkovací hmotou, např. Cemix **Lepicí a stěrkovací hmota BASIC** (115). Všechny navazující stavební konstrukce pečlivě zakrýt, resp. chránit před postřikáním!

ZPRACOVÁNÍ: Dobře rozmíchaná omítka se natáhne nerezovým hladítkem na připravený podklad v tloušťce zrna a upraví se do požadované struktury hladítkem z tvrdého plastu. Omítky lze nanášet také technologií strojního stříkání (např. strojní zařízení PFT RITMO M). Navazující plochy napojit souvisle bez překrytí. Konzistenci omítky lze upravit přidáním max. 1 % pitné vody. Náradí po upotřebení důkladně očistit vodou. Minimální doba zrání šlechtěné omítky za běžných klimatických podmínek se počítá 1 den na 1 mm nanášené vrstvy.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních polymerových omítkových systémů platí ČSN 73 3713.
- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- Zatíranou omítku frakce 1,0 mm se doporučuje aplikovat pouze v malých plochách z důvodu vysokých nároků na rovinnost podkladu.
- Materiál by měl být dodán pro celý objekt najednou, aby bylo zamezeno vzniku barevných rozdílů doobjednáním materiálů z jiné výrobní šarže. Před zpracováním ověřte na zkušební ploše, že rozmíchaný materiál odpovídá zvolenému odstínu. Případné reklamace rozdílů v barvě nemohou být po aplikaci materiálů akceptovány.
- V ucelené ploše nekombinovat různé výrobní šarže. Rozdílné podmínky během nanášení a zrání mohou ovlivnit výslednou barevnost omítky. Pro dosažení co nejpřesnější barevné shody je nutné u doobjednávek uvádět číslo první vyrobené šarže.
- Před aplikací výrobku se doporučuje provedení pasivace měděných a titan-zinkových prvků. Dešťová voda ve spojení s těmito kovy může způsobovat nestálobarevnost a vznik skvrn.

- Před zpracováním omítku dobře rozmíchat.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad je nepřipustné.
- Materiál lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu od +8 °C do +25 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Práce neprovádějte za přímého oslunění, deště nebo při silném větru.
- V době zrání chránit omítnuté plochy před přímým působením vodních srážek. Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty dobu zrání výrazně prodlužují.
- Nespotřebované zbytky nechat ztvrdnout (vyschnout) na vzduchu a společně s kontaminovanými obaly likvidovat na řízené skládce (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Chránit před mrazem a skladovat při teplotě od +5 °C do +30 °C (nevystavovat přímým účinkům slunečního záření a zdrojů tepla). Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost výrobku v originálních uzavřených vědrech minimálně 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Směs se dodává již namíchaná v plastových vědrech po 25 kg, případně na paletách krytých fólií.

SLUŽBY: Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštností žádejte konzultaci.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 8. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.