

TECHNICKÝ LIST

Samonivelační polymercementová stěrka 40

240

Finální a vyrovnávací podlahová stěrka pro vysokou zátěž

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- dokonalé vyrovnání podkladů před pokládkou dlažeb a podlahových krytin (plovoucích podlah, parket, koberců, PVC, nátěrů apod.)
- spolehlivá finální vrstva pro vysoce namáhané podlahy v občanské výstavbě a těžkých provozech (dílny, garáže nákladních automobilů, výrobní objekty s provozem vysokozdvizných vozíků o nosnosti do 2,5 t)
- aplikace na většinu běžných podkladů jako jsou beton, kámen, cihelná a keramická dlažba; stěrka může být také použita jako zpevňující vrchní vrstva na anhydritové (sádrové) potěry, ne však v kombinaci se zabudovaným podlahovým topením v potěru či ve stěrce – zde použít výrobek Cemix **Samonivelační sádrová stěrka 25** (200)
- ideální na ostatní podklady se zabudovaným podlahovým topením a pro zalévání topných kabelů a rohoží elektrického podlahového topení
- nanáší se v tloušťkách 3-20 mm v jedné nebo více vrstvách – optimální návrhová tloušťka je cca 4-6 mm v závislosti na zatěžování plochy – pro finální povrch pojížděné podlahy musí být aplikována v min. tloušťce 6 mm
- ve vlhkých provozech nutno chránit hydrofobizačními prostředky nebo nátěry; při zvýšených nárocích na chemickou odolnost možno aplikovat vhodné ochranné nátěry a syntetické stěrky, určené na beton
- přednosti – po vytvrdnutí vytváří ořezuvzdorný bezprašný povrch



SLOŽENÍ: Hydraulická pojiva, minerální plniva, redispersovatelný polymer a další přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti stěrky.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

EN 13813 Polymerem modifikovaný CT-C40-F10-B2,0-RWA10 Cementový potěrový materiál (CT) podle EN 13813, modifikovaný polymerem, určený pro potěry namáhané na ohrus			
Pevnost v tlaku (třída C40)	min. 40,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1 _{fl}
Pevnost v tahu za ohybu (třída F10)	min. 10,0 MPa	Uvolňování nebezpečných látek	CT
Přidrženost (třída B2,0)	min. 2,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1850-2050 kg/m ³
Odolnost proti ohrusu valivým zatížením potěru	třída RWA 10	Součinitel tepelné vodivosti λ	min. 1,2 W/m.K *)
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,2-0,21 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	5-5,25 l
Konzistence podle EN 12706		(140 ± 10) mm
Vydatnost		cca 1700 kg/m ³
Doba zpracovatelnosti (při 5-30 °C)		20-30 min
Průměrná tloušťka vrstvy (návrhová tloušťka)		5 mm
Spotřeba:	při průměrné vrstvě	cca 8,5 kg/m ²
	jednotková – při vrstvě 10 mm	cca 17 kg/m ²
Vydatnost – plocha potěru při průměrné vrstvě:	z jednoho pytle	cca 3 m ²
	z jedné tuny	cca 120 m ²
Zatěžování chůzí osob (pochůznost) – prosto		za 6-8 hod.

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být suchý, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot. Hrubší nečistoty a krusty cementového mléka je vhodné odstranit přebroušením a vysátím. Praskliny a prohlubně povrchu nad 20 mm je nutno předem vyspravit. Dilatační spáry v podkladu je vhodné vyplnit (zatmelení, těsnící PU provazec Cemix **Separální provazec** (SPR) apod.) případně předem zalít stěrkou. Průběh dilatací podkladu se vyznačí tak, aby mohly být po aplikaci stěrky proříznutím opět příznány. Očištěný vyspravený podklad se opatří penetrací.

Druh, koncentraci a počet aplikací penetrace udává následující tabulka:

Charakter podkladu	Druh penetrace Cemix	Ředění (objemově) penetrace : voda	Počet aplikací celkem	Spotřeba koncentrované penetrace
vysoce nasákavý (lehké betony)	Penetrace podlahová	1 : 5 (1. aplikace) 1 : 3 (2. a 3. aplikace)	3	0,35 kg/m ²
středně nasákavý (běžně hlazený beton, anhydrit)	Penetrace podlahová	1 : 5 (1. aplikace) 1 : 3 (2. aplikace)	2	0,25 kg/m ²
málo nasákavý (strojně hlazený beton)	Penetrace podlahová	1 : 3	1	0,15 kg/m ²
nenasákavý (keramika, kámen, tvrzené polymery)	Superkontakt	-	1	0,25 kg/m ²

Penetrace se nanáší na podklad rovnoměrně pomocí štětce nebo válečku. Následná penetrace se provádí vždy po zaschnutí předchozí. Doba zasychání v běžných podmínkách je podle koncentrace 60-120 minut; Cemix **Superkontakt** (241) zasychá 6 hod., max. 48 hod. Při aplikaci stěrky ve více vrstvách se spodní vrstva stěrky penetruje jednou přípravkem Cemix **Penetrace podlahová** (P estrich) ředěným vodou objemově v poměru 1 : 3.

ZPRACOVÁNÍ: Stěrka se připraví v mísícím vědru do aplikační konzistence postupným přidáním suché směsi do předepsaného množství vody za současného míchání vrtulovým mísidlem. Míchá se po dobu 1-2 minut s frekvencí 400-600 ot/min do vzniku tekuté homogenní hmoty, ponechá se cca ½ minuty odstát a poté se krátce při pomalých otáčkách domísí. Po rovnoměrném rozliti hmoty na podkladní plochu se vrstva podle potřeby dorovná do požadované tloušťky pomocí zubového hladítka a průběžně se odvzdušní ježkovým válečkem, který současně napomáhá její nivelizaci. V případě strojního zpracování se míchání provádí např. zařízením m-tec duo-mix nebo strojem PFT s příslušenstvím doporučeným výrobcem pro aplikace podlahových samonivelačních hmot. Kontrola aplikační konzistence se provádí předem, zkouškou rozlivu podle EN 12706. Teplota vzduchu i podkladu při aplikaci a v době zrání by měla být od +5 do +30 °C. Čerstvě aplikovanou stěrku je nutno chránit minimálně 24 hodin před prudkým vyschnutím a tepelnými rázy (průvan, přímý sluneční svit, sálavé teplo z topidel apod.). Při lití stěrky ve více vrstvách aplikujeme další vrstvu nejdříve 24 hodin po aplikaci vrstvy předchozí.

Zatěžování, vysychání: Povrch je pochozí za cca 6-8 hodin po aplikaci, lepení dlažby cementovým lepidlem cca po 24 hod., dvoutřetinové provozní zatížení je přípustné po 7 dnech, plné zatížení po 28 dnech. V běžných podmínkách stěrka vyžaduje pro vyschnutí do rovnovážné vlhkosti 1 den na 1-2 mm tloušťky. Podrobné technické instrukce k návrhu a aplikaci jsou uvedeny v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Podlahové potěry a stěrky**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování, provádění a ošetřování potěrů platí ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Provádění penetrace podkladu podle uvedené tabulky je nutné dodržovat!
- Směs lze zpracovávat pouze za teplot v rozmezí +5 °C až +30 °C (platí pro aplikovaný materiál, podklad i okolní prostředí). Při nižších a vyšších teplotách hrozí negativní následky pro aplikační a funkční vlastnosti materiálu. Předepsané teplotní podmínky je nutno dodržet též min. v následujících 7 dnech od aplikace.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNÉ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), omítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Je-li použito a zpracováno výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.