



PM 307



Sádrové lité potěry a stěrky  
Technický list PM 307

01/2011

## FE 50 LARGO

Potěr litý samonivelační

### Specifikace

Litý potěr FE-50 je ideální zejména pro rodinné domky, bytové jednotky a kancelářské budovy.

- plovoucí potěr, na kročejové nebo tepelně izolační vrstvě, tloušťka min. 35 mm
- potěr na oddělovací vrstvě, tloušťka min. 30 mm
- připojený potěr (přímo spojený se stropní konstrukcí), tloušťka min. 25 mm
- vytápěné podlahy

Zpracovává se speciální vibrační tyčí, má samonivelační vlastnosti a lehce se vyrovnává do vodorovné a rovné plochy. Je po cca 24 hodinách pochozí a po 3 dnech je možné ho zatížit.

### Složení

Suchá maltová směs je složena ze síranu vápenatého, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

### Použití

Ručně i strojně zpracovatelný kalciumsulfátový potěr pro vnitřní použití ve stavbách.

### Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku:	min. 20 MPa (C20 dle ČSN EN 13813)	Objemová hmotnost:	2200 kg/m <sup>3</sup> čerstvé směsi
Pevnost v tahu za ohybu:	5 MPa (F5 dle ČSN EN 13813)	Vydatnost ze 100 kg suché směsi:	51 l
Zrnitost:	0,0 – 4,0 mm	Roztažnost:	cca 0,1 mm/m
Balení:	<ul style="list-style-type: none"> <li>pytel 40 kg</li> <li>volně ložená v speciálních silech</li> </ul>	Doporučená minimální vrstva potěru:	25 mm
		Doporučená maximální vrstva potěru:	80 mm
Spotřeba záměsové vody:	<ul style="list-style-type: none"> <li>na 1 pytel: cca 6,5 l</li> <li>na 1 kg cca: 0,15 l</li> </ul>	Doba zpracovatelnosti:	1 hod.
		Doba mísení:	3 – 5 min.
Spotřeba suché směsi:	cca 1,95 kg/m <sup>2</sup> /1 mm potěru	Pochozí po:	24 hod.
Vydatnost (orientační):	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 pytel = cca 0,6 m<sup>2</sup>/35 mm</li> <li>1 tuna = cca 15 m<sup>2</sup>/35 mm</li> </ul>	Zatížitelný po:	3 dny
		Součinitel tepelné vodivosti:	λ 1,6 W/m.K
Zkouška rozlivu (PFT válec 1,3 l):	40 – 43 cm		

### Zpracování

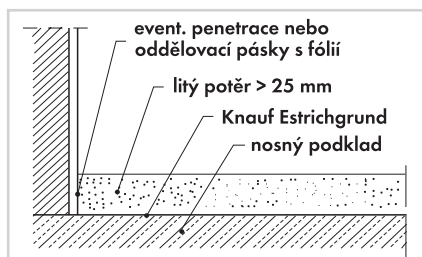
#### 1. Podklad:

Podklad musí být dostatečně únosný, suchý, pevný, čistý, nezmrzlý. V případě připojeného potěru bez prachu nebo jiných nečistot (např. oleje, mastnota, zbytky izolačních nátěrů, solných výkvětů apod.), nesmí mít vodoodpudivou úpravu.

#### 2. Příprava podkladu:

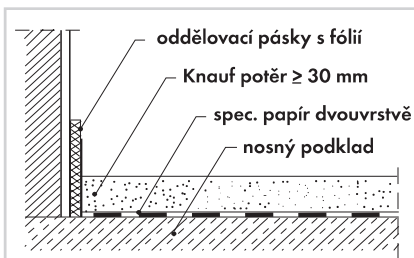
##### Připojený potěr:

Tloušťka potěru minimálně 25 mm. Vždy si ověřte savost podkladu. Podklad je nutné před nanesením čerstvé směsi vždy opatřit penetrací Knauf Estrichgrund – ředění, dle povahy a stavu podkladu. Zabráníte tím nežádoucí rychlé ztrátě záměsové vody a zajistíte lepší přilnavost potěru k podkladu. Hladké podklady je vhodné zdrsnit (brokování, frézování). Pro oddělení potěru od navazujících svislých obvodových konstrukcí, nebo jednotlivých dilatačních částí potěru použijte pěnovou dilatační pásku Knauf. Při větších tloušťkách (> 50 mm) potěrů je třeba pro dosažení standardní kvality povrchu nastavit hustší konzistenci (o cca 5 cm zmenšit průměr rozlivu – při zkoušce konzistence).



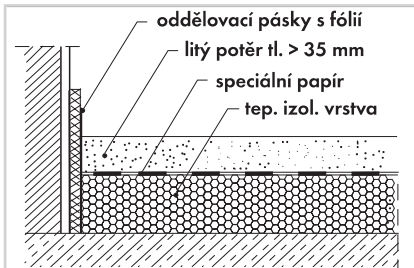
##### Oddělený potěr:

Tloušťka potěru > 30 mm. Potěr se položí na speciální oddělovací folii (papír) Knauf, kladenou vždy s přesahem 8 – 10 cm. Pro oddělení svislých obvodových konstrukcí, nebo jednotlivých dilatačních částí potěru použijte pěnovou dilatační pásku Knauf. Při pokládání potěru ve sklepních a podobných prostorech je třeba zábrana proti vlhkosti.



##### Plovoucí potěr:

Tloušťka potěru > 35 mm. Potěr se provede na projektem určené podkladní (většinou tepelně izolační) vrstvě na speciální oddělovací folii Knauf. Pro oddělení potěru od navazujících svislých obvodových konstrukcí nebo jednotlivých dilatačních částí potěru použijte pěnovou dilatační pásku Knauf. Při větších tloušťkách (> 50 mm) potěrů je třeba pro dosažení standardní kvality povrchu nastavit hustší konzistenci (o cca 5 cm zmenšit průměr rozlivu – při zkoušce konzistence).



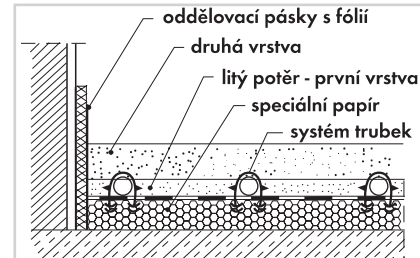
##### Vytápěný potěr:

Tloušťka potěru > 35 mm nad systémem trubek. Při vytápěných podlahách doporučujeme potěr nanášet ve dvou vrstvách. Potěr se provede na projektem určené podkladní (většinou tepelně izolační) vrstvě na speciální oddělovací folii Knauf. Pro oddělení potěru od navazujících svislých obvodových konstrukcí nebo jednotlivých dilatačních částí potěru použijte pěnovou dilatační pásku Knauf. Při větších tloušťkách (> 50 mm) potěrů je třeba pro dosažení dobré kvality povrchu nastavit hustší

konzistenci (o cca 5 cm zmenšit průměr rozlivu – při zkoušce konzistence).

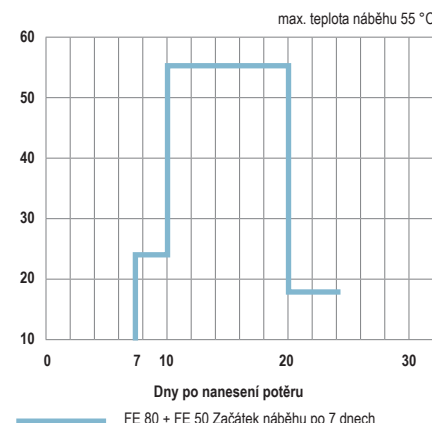
##### Dilatační spáry u vytápěných podlah:

V oblasti dveří vytvořte dilatační spáry. Plochy by neměly být diagonálně větší než 10 m. Větší plochy rozdělte dilatačními spárami. U ploch s vystupujícími rohy, podlouhlých místností a u výškových rozdílů v podlaze je též vhodné provést dilatační spáry.



##### Náběh podlahového vytápění:

U litých potěrů FE-50 Largo a FE-50 je možno začít s vytápěním nejdříve po 7 dnech od nanesení potěru. Teplota se nastaví na 25 °C a takto se udržuje 3 dny. Poté se teplota zvedne na co nejvyšší (max. 55 °C) a ta se udržuje bez přestávek až do úplného vyschnutí potěru. Poté necháme klesnout náběhovou teplotu tak, aby se povrchová teplota pohybovala mezi 15 až 18 °C.



### 3. Pracovní postupy a použití:

#### Zkouška rozlivu:

Provádí se pomocí zkušebního válce PFT o objemu 1,3l. Nádoba se umístí na rovný hladký podklad (např. separační folii) a naplní po okraj čerstvou směsí. Nádoba se opatrně zvedne a směs se nechá vytéci na podklad. Po cca 20 s se ve dvou navzájem kolmých směrech změří průměr rozlivu, který by měl být v rozmezí 40 – 43 cm. Pokud není tato hodnota splněna, je nutné záměsovou vodu znovu nastavit.

#### Zpracování:

Potěr rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky FERRO 100 (materiál v síle), nebo PFT G4 opatřený šnekovým čerpadlem R7-1,5 (pytlováný materiál). Délka hadic – dopravní vzdálenost u stroje Ferro max. 150 m, výška 50 m včetně. Délka hadic – dopravní vzdálenost u stroje PFT G4 max. 50 m, výška 25 m včetně. Nastavení průtoku vody na stroji v l/hod, je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebení šnekového čerpadla. Z tohoto důvodu je nutné vždy provádět zkoušku rozlivu. Při lití se nesmí oddělovat voda od směsi, v případě potřeby potěr zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji. Potěr se rovnoměrně rozlije na předem připravený podklad do příslušné výšky, zhuťní a srovná se vibrační latí do roviny. Pro aplikaci na menších plochách je možné rozmíchat směs také pouze ručním elektrickým pomaloběžným mísidlem. Doba mísení je 5 minut. Směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek. Zpracování stejné viz výše.

### Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz). Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

### 4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka potěru je v rozmezí 25–80 mm.

Stanovení minimální tloušťky cementových a anhydritových (sádrových litých) plovoucích potěrů (pro bytovou a občanskou výstavbu) při stlačitelnosti podkladních vrstev < 3 mm (resp. 5 mm pro plošné zatížení pod 3 kN/m<sup>2</sup>):

Příklady odpovídajících místností dle ČSN EN 1991-1-1:2004-03	Třída pevnosti v tahu za ohybu, dle ČSN EN 13813	Plošné zatížení ≤ 2,0 kN/m <sup>2</sup>	Plošné zatížení ≤ 3,0 kN/m <sup>2</sup> Bodové zatížení ≤ 2,0 kN/m <sup>2</sup>	Plošné zatížení ≤ 4,0 kN/m <sup>2</sup> Bodové zatížení ≤ 3,0 kN/m <sup>2</sup>	Plošné zatížení ≤ 5,0 kN/m <sup>2</sup> Bodové zatížení ≤ 4,0 kN/m <sup>2</sup>
		Obytné místnosti rodinných a bytových domů	Schodiště a balkóny rodinných a bytových domů	Školy, restaurace, jídelny, čítárny	Muzea, výstavní síně chodby veřejných a administrativních budov
Litý potěr třídy CA C20	F5	≥ 35	≥ 45	≥ 50	≥ 55

Přesné hodnoty užitných zatížení podle druhu místností a objektů jsou uvedeny v národní příloze NA ČSN EN 1991-1-1.

### 5. Následná úprava:

Potěr nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát (min. 28 dní). První 2 dny je nutné nechat všechny místnosti s novými potěry zcela uzavřeny. Po dvou dnech je možné začít intenzivně větrat pro co nejrychlejší odstranění zbytkové vlhkosti z litého potěru.

FE-50 je zralý pro obklady po dosažení zbytkové vlhkosti:

< 1,0 % (měřeno karbidovou metodou) pro paropropustné obklady a pro méně propustné obklady (povrchy), např. obkladačky

< 0,5 % (měřeno karb. metodou) pro paronepropustné obklady (povrchy) a parkety

### 6. Možné povrchové úpravy:

Jako nášlapnou vrstvu je možno po vyzrání potěru použít např. speciální podlahové nátěry, dlažbu, PVC,

dřevěné parkety nebo jiné běžné podlahové krytiny.

Před lepením dlažby je vhodné potěr opatřit penetrací Knauf Spezialhaftgrund, nebo Haftemulsion.

### 7. Zvláštní upozornění:

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Potěr nesmí být zpracováván při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. Po cca 24 hodinách je potěr pochozí, po 3 dnech zatížitelný. Vždy dodržujte řemeslné zásady. Pytlováný materiál umístěte na staveniště tak, abyste zamezili zbytečnému přenášení materiálu. Při provádění potěrů dodržujte platné normy pro navrhování a provádění (ČSN 74 45 05:2008) a technologická doporučení výrobce směsi.

### R a S věty

#### Identifikace nebezpečných složek:

Neobsahuje nebezpečné složky

**R-věty:** Nejsou

**S-věty:** S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí

S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima

S 26 Při zasažení oka okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte

lékařskou pomoc

S 46 Při požití okamžitě vyhledejte

lékařskou pomoc a ukažte tento obal

nebo označení

### Balení a expedice

#### ■ pytlováný na paletách:

Balení: 40 kg, 25 pytlů na paletě

NR: 00005182

EAN: 4003982000156

#### ■ volně ložené:

volně ložené v silech na objednávku

NR: 00083895

#### ■ staveništní příprava (podmínky na staveništi)

podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi: Odběratel zodpovídá za:

■ Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.

■ Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru. Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnou pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění síla na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení síla (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

## Skladování a manipulace

- **dobu použitelnosti:**  
Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.
- **podmínky skladování:**  
Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

**Platnost: od 1. 1. 2011**

Tímto vydáním jsou nahrazeny veškeré předchozí technické listy v plném rozsahu.

## Zajištění kvality

- **výroba dle norem**  
Průmyslově vyráběný potěr ze síranu vápenatého pro vnitřní použití podle ČSN EN 13 813:2003, pro který výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno ES prohlášení o shodě, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 13 813:2003. Výrobek nese označení **CE**.
- **výstupní kontrola**  
Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

## ■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

<b>CE</b>	
Knauf Praha, spol. s r. o., Mladoboleslavská 949 197 00 Praha 9 – Kbely, CZ 2005	
EN 13813 CA-C20-F5 Potérový materiál ze síranu vápenatého pro vnitřní použití ve stavbách	
Reakce na oheň:	A1 <sub>s</sub>
Uvolňování korozivních látek:	CA
Hodnota PH:	> 7
Propustnost vodní páry:	NPD
Pevnost v tlaku:	C20
Pevnost v tahu za ohybu:	F5
Zvuková izolace:	NPD
Zvuková pohltivost:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Odolnost proti chemickému vlivu:	NPD

## Poznámky

**Balení: Pytel 40 kg**

**NR: 00005182**

**EAN: 4003982000156**

- ▶ **HOT LINE:** +420 844 600 600
- ▶ **Tel.:** +420 272 110 111
- ▶ **Fax:** +420 272 110 301

▶ [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz)

▶ [info@knauf.cz](mailto:info@knauf.cz)

**Knauf Praha,**  
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,  
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstrukční, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

**UPOZORNĚNÍ:** Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

**Datum vydání: CZ/01/11**