

TECHNICKÝ LIST

Sádrová stěrka

106

Vnitřní sádrová malta pro tenkovrstvé omítky a spárování sádrových desek

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- snadné stěrkování hladkých betonových panelů, omítek apod.
- vytváření hladkého povrchu pro lepení tapet (papírových, textilních, tekutých aj.), nanášení nátěrů a jiných konečných povrchových úprav ve vnitřním prostředí
- spárování sádkartonových, sádrovláknitých desek a sádrotřískových desek se zaoblenou hranou
- zatvrdlá malta je brousitelná



SLOŽENÍ: Jemný vápenec, sádra (min. 50 %) a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Sádrová malta pro tenkovrstvé omítky EN 13279-1 – C6/20/2			
Pevnost v tahu za ohybu ¹⁾	min. 1,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Pevnost v tlaku	min. 2,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1300-1500 kg/m ³
Jemnost (zbytek na síti 1500 μm)	0 %	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,56 W/m.K *)
Počátek tuhnutí	min. 20 min		
1) po uložení 7 dnů při teplotě (20 ± 2) °C a (95 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu a následném vysušení do ustálené hmotnosti při (40 ± 2) °C			
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost			0-0,2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi		0,33-0,36 l/kg
	na 1 pytel	25 kg	8,2-9 l
		5 kg	1,6-1,8 l
Vydatnost			cca 1300 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy			3 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě			cca 3,9 kg/m ²
Připustná tloušťka vrstvy			max. 6 mm
Doba zpracovatelnosti			max. 1 hod.
Vydatnost – plocha vystěrkovaná při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle (25 kg)		cca 6,4 m ²
	z jednoho balení (5 kg)		cca 1,3 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být dostatečně vyztužený (podle EN 1996-2) a musí být ukončeno jeho dotvarování. Musí být nosný, rovný, suchý, omezeně nasáklý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot. Podklad upravit materiály Cemix – nasáklé podklady (např. pórobeton, lehčené omítky apod.) je nutno upravit přípravkem Cemix **Penetrace základní** (PZ), hladké podklady (beton, CETRIS apod.) je nutné opatřit přípravkem Cemix **Kontakt** (K). Vhodnými podklady jsou štukové, jednovrstvé nebo jemné jádrové omítky, beton apod. Nevhodnými podklady jsou hrubé jádrové omítky (z nerovností a kaverniček stěrka vytéká a povrch pak není dokonale rovný).

ZPRACOVÁNÍ: Suchá směs se vsype do předepsaného množství vody a důkladně se rozmíchá ručně nebo rychloběžným míchadlem na homogenní hladkou hmotu. Při spárování se malta nanáší nerezovým ocelovým hladítkem nebo špachtlí. Při spárování sádrových desek je vhodné do spárovací hmoty vkládat výztužnou tkaninu. Při stěrkování se hmota nanáší nerezovým hladítkem ve vrstvě cca 1-3 mm, ztuhlou, ale ne vyschlou vrstvu stěrky navlhčit pomocí rozprašovače vodou a zglazovat do finální podoby. Případné drobné nerovnosti je možno odstranit přebroušením. Po technologické přestávce, jejíž délka je závislá na volbě konečné povrchové úpravy, lze nanášet nátěr nebo jinou povrchovou úpravu. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdíva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek a vnitřních sádrových omítkových systémů platí EN 13914-2 a ČSN 73 3714.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg nebo v 5 kg balení na paletách krytých fólií.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuje si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.