

## TECHNICKÝ LIST

# Sádrová omítka gletovaná

**016 G**

## Vnitřní sádrová strojní omítka pro povrchové úpravy gletováním

### VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- pro jednovrstvé omítání všech klasických stavebních materiálů ve vnitřním prostředí
- vhodná na povrchové úpravy vnitřního ostění oken po jejich výměně
- strojní zpracování (na malých plochách lze zpracovat i ručně)
- možnost aplikace ve větších tloušťkách
- zkrácení doby zrání oproti klasickým jednovrstvým omítkám (zejména při nízké relativní vlhkosti vzduchu)



**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, sádra, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

### TECHNICKÉ PARAMETRY:

Sádrová stavební malta pro vnitřní omítky EN 13279-1 – B1/50/2			
Pevnost v tahu za ohybu	min. 1,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Pevnost v tlaku	min. 2,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1050-1250 kg/m <sup>3</sup>
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,1 MPa (FP: A)	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,45 W/m.K *)
Počátek tuhnutí	min. 50 min		
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,36-0,38 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	9-9,5 l
Vydatnost		cca 1000 kg/m <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy		10 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 10 kg/m <sup>2</sup>
Připustná tloušťka vrstvy		min. 5 mm; max. 40 mm (na betonových střepech max. 15 mm)
Doba zpracovatelnosti		min. 1 hod.
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 2,5 m <sup>2</sup>
	z jedné tuny	cca 100 m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Podklad musí být vyztáhlý, nosný, suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot. Zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Podklad upravit materiály Cemix – nasákové podklady (např. pórobeton) upravit přípravkem Cemix **Penetrace základní** (PZ), hladké podklady (beton, CETRIS apod.) je nutné opatřit přípravkem Cemix **Kontakt** (K). Podklady z polystyrenových zdících bloků (MEDMAX apod.) upravit spojovacím můstkem Cemix, který se připraví smísením vlastní omítky a záměsového roztoku tvořeného vodou a přípravkem Cemix **Zušlechťující disperze** (D) v poměru 1 : 1. Přídavek záměsového roztoku činí cca 50 % hmotnosti omítky. Výsledná směs řídce kašovitě konzistence se pomocí válečku nebo štětky nanese na podklad a ponechá se před omítáním 24 hodin vyztáhnout. Cementotřískové podklady (VELOX, IZOBLOK apod.) musí být suché a před omítáním upraveny přípravkem Cemix **Penetrace základní** (PZ).

**ZPRACOVÁNÍ:** Konzistence malty při strojním omítání se nastaví tak, aby omítka byla lehce plastická. Omítka se nanáší v průměrné vrstvě 10 mm. Maximální doba přerušení nanášení je 15 minut. Po nanesení omítky se povrch zarovná stahovací latí (h – profil). Po částečném zatuhnutí omítky (cca po 30 minutách od nanášení) se povrch dorovná z hlediska rovinnosti trapézovou latí. Po úplném zatuhnutí (cca 90-120 minut od nanášení) se povrch omítky lehce zkontroluje vodou, rozfiluje houbovým hladítkem a nechá krátce zavazdnout. Následně se vyhladí gletovacím hladítkem („péro – motejl“) do finální hladkosti. Uvedené časové rozestupy jednotlivých pracovních kroků jsou informativní a závisí na klimatických podmínkách, tloušťce omítkové vrstvy a charakteru podkladu. Omítané místnosti musí být dobře odvětrány a chráněny před mrazem. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

**UPOZORNĚNÍ:**

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek a vnitřních sádrových omítkových systémů platí EN 13914-2 a ČSN 73 3714.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

**PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:**

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), omítač stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A),
- silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.