



HASIT 690 Handputz

Ruční jádrová omítka

Oblast použití:

Jedno i vícevrstvá jádrová vápenocementová omítka pro ruční omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí.
Určená pro ruční zpracování.
Při použití pro zdění (zrnitost 0 - 4 mm) odpovídá obyčejné zdicí maltě třídy M 2,5.
Jádrová omítka na všechny normální podklady jako např. keramické cihly, betonové tvárnice, vápeno-pískové cihly a popř. betonové konstrukce.
U frakce 0-2 mm možná pneumatická doprava ze sila k míchacímu zařízení.
Odpovídá obyčejné maltě pro vnitřní a vnější omítky GP, PEVNOST V TLAKU CSI (0-2mm) a CSII (0-4mm) podle ČSN EN 998-1.
Beton upravit pomocí malty HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel nebo penetračního přípravku HASIT 12 Haftbrücke! Savé a nerovnoměrné savé podklady ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím cementovým nástřikem!
Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky. Minerálních stavebních materiálů v souladu s dodatkem ekologického opatření pro bydlení.

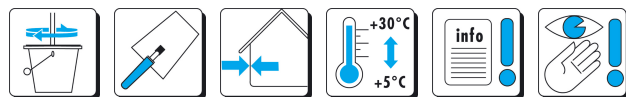
Materiálové složení:

- Dolomitické vápno
- Cement
- Vysoc kvalitní vápencový písek
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Vlastnosti:

- Vynikající ruční zpracování
- Pro zdění i omítky.
- Dobré ruční zpracování

Zpracování:



Podmínky zpracování:

Při zpracování a vytvrzování nesmí teplota okolí nebo podkladu poklesnout pod +5°C a nad +30°C. Při aplikaci a následném tvrdnutí materiálu minimálně tři dny, chránit před mrazem.

Podklad:

Podklad musí být suchý, bez prachu, námrazy, savý, dostatečně drsný a bez výkvětů a plísní . Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN-EN 13914-1. Nevyplněné spáry ve zdivu je nutné před aplikací vyplnit vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.

Příprava podkladu:

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním.
Nerovnoměrně savé podklady a savé podklady předem navlhčené je třeba upravit celoplošně odpovídajícím HASIT cementovým nástřikem.
Hladké betonové podklady je nutné upravit HASIT 605 - Haft- und Armierungsmörtel a nechat vyschnout (minimálně 3dny). Před aplikací jádrové omítky je možné k úpravě hladkých betonových ploch použít HASIT 12 - Haftbrücke a nechat vyschnout (minimálně 24 hodin)
Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu.
K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).

Příprava materiálu:

Při přípravě směsi 1 pytel se smíchá s daným množstvím vody (pitná voda nebo voda dle EN 1008) a pomocí míchací vrtule nebo kontinuální míchačky se namíchá do směsi bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály.
Při použití míchací vrtule míchejte maximálně 2 - 3 minuty.



HASIT 690 Handputz

Ruční jádrová omítka

Zpracování:

Při "ručním zpracování" mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.
 Při "strojním zpracování" nanášení všemi běžnými omítacími stroji.
 Po aplikaci se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitan a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na další úpravě vrstvy.
 Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena vyztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také vnější rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50cm s vložení přímou k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání vnějších stěn a povrchové úpravě omítky filcováním nebo šlechtěnými omítkami se zrnitostí menší než 2mm je nutné omítku celoplošně vyztužit vyztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky.
 Dobra zpracovatelnosti čerstvé malty cca 120 min v závislosti na podkladu a teplotě.
 Přímé vytápění omítky v době tuhnutí a schnutí není dovoleno. Pokud je omítka aplikována na stěnové topení musí být vrstva omítky celoplošně vyztužena a natápění může být zahájeno až po celkovém vyschnutí a vytvrdnutí (min. 28 dní).
 Dodržovat základy pro vysychání omítek větráním a pod. Minimální doba schnutí 1mm omítky = 1 den schnutí
 Disperzní nátěry, obklady se provádějí až po úplném zaschnutí ne dříve než po 4 týdnech.

Důležité upozornění:

Při aplikaci omítek je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, jako např. ČSN EN 13 914 - 1, technické listy atd. V případě nejasností žádejte naši technickou a poradenskou službu.
 Dilatační spáry provést podle projektu a předpisu výrobce. Dilatační spáry musí být přiznány i v nanesené omítkě (nesmí být omítnuty).
 Zdivo musí být chráněno před vlhkostí během výstavby.
 Lehké panely atd. (Např. roletové skříně, HWL-desky) atd. musí být stabilní a nehybné na místech lomově kritických. Na přechody různých materiálů, je nutné použít armovací tkaninu odolnou proti alkáliím a vždy v horní třetině základní omítky a to vždy "čerstvý do čerstvého". Dilatační spáry musí být vždy konstrukčně řešeny jakož i rohový detail na styku stropu a stěny.
 Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.
 V oblasti kde budou lepeny obklady, povrch omítky nefilcovat, ale pouze zdrsnit mřížovou škrabkou.

Jistota kvality:

Kvalita produktu je nepřetržitě sledována vlastní laboratoří. Prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, notifikovaná osoba 1020. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000

Balení:

V papírových pytlích nebo volně v silech.

Skladování:

V suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
 Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při 20 ° C, 65% relativní vlhkosti (obsah Cr⁶⁺). Datum výroby je uveden na obale.

Bezpečnostní pokyny:

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.
 Obsahuje cement / dolomitické vápno. Xi dráždivý. Maltová směs dráždí oči a kůži. Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží - u vnímavých osob může vyvolat alergická onemocnění kůže. Při práci zamezte styku malty s kůží a očima. Vdechování prachu zabraňte používáním vhodných ochranných pomůcek. Používejte vhodný ochranný oděv, rukavice a v případě potřeby ochranné brýle nebo obličejový štít.
Uchovávejte mimo dosah dětí! Při zasažení očí vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při potřísnění kůže svlékněte zasažený oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí obal nebo etiketu.



HASIT 690 Handputz

Ruční jádrová omítka

Technická data:

Číslo výrobku	22895			
Množství na balení	30 kg	1.000 kg	30 kg	1.000 kg
Balení na paletě	42 ks./pal.		42 ks./pal.	
Zrnitost	2,0 mm	2,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
Spotřeba	cca 14,3 kg/m ² /cm	cca 14,3 kg/m ² /cm	cca 16,6 kg/m ² /cm	cca 16,6 kg/m ² /cm
Vydatnost	cca 21,0 ltr./Sack	cca 700,0 ltr./to	cca 18,0 ltr./Sack	cca 600,0 ltr./to
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.			
Spotřeba vody	5,5 ltr.	cca 0,18 l/Balení	cca 5,5 ltr.	cca 0,18 l/Balení
Minimální tloušťka omítky	10 mm			
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.600 kg/m ³			
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	cca 20			
Tepelná vodivost λ (EN 1745 : 2002)	pro P=50%	53 W/mK(Tabellenwert) pro P=50%	pro P=50%	pro P=50%
Tepelná vodivost λ (EN 1745 : 2002)	0,57 W/mK(Tabellenwert) pro P=90%			
Pevnost v tlaku (28 dní)	≥ 2,5 N/mm ²			
Reakce na oheň	A1			
MG (EN 998-1)	GP W0			



HASIT 690 Handputz

Ruční jádrová omítka



Všeobecné informace:

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí vydání.

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním.

Údaje byly pečlivě a svědomitě sestaveny, ovšem bez záruky za správnost a úplnost a bez ručení za další rozhodnutí uživatele. Údaje samotné nezakládají žádný právní vztah nebo jiné vedlejší závazky. V zásadě nezbavují zákazníka možnosti, aby produkt samostatně zkontroloval ohledně jeho vhodnosti pro zamýšlený účel použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.