

DRŽTOFEST zajišťuje řádné a trvalé zakotvení kotevních elementů v betonových konstrukcích a prvcích. Je určený zejména pro zalévání kotevních šroubů a podlévání (usazování) rámu točivých strojů, dynamicky zatížených strojů. Kotevním prvkům poskytuje alkalickou ochranu. Mimo to je vhodný i pro zmonolitnění styků prefabrikovaných či monolitických železobetonových prvků. Použitelný je i pro různé podbetonávky či dobetonávky vyžadující mírnou expanzi tuhnoucí výplně.

DRŽTOFEST je jednosložková rozpínavá suchá maltová směs na bázi portlandského cementu s obsahem expanzní přísady a PPR vláken.

DRŽTOFEST se vyrábí a dodává v zemitosti f a r (dle tabulky):

malta	zmitost (mm)	mísicí poměr (l / 25 kg)	tloušťka min. (mm)	tloušťka max. (mm)	pevnost v tahu za ohybu po 7 dnech (MPa)	pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 7 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 28 dnech (MPa)
DRŽTOFEST f	0-1	3,15-3,65	5	35	>8,0	>10,5	>55,0	>70,0
DRŽTOFEST r	0-4	3,10-3,60	20	neomezeno	>9,0	>11,0	>60,0	>75,0

- aplikuje se ručně nebo strojně
- je ztekucen pro snadnou aplikaci
- má výbornou přídržnost k podkladu
- je trvale odolný vůči vodě a je mrazuvzdorný
- má výborné mechanické vlastnosti
- dokonale vyplňuje kotevní a jiné otvory řízeným rozpínáním
- má vysokou chemickou odolnost
- je odolný vůči dynamickému namáhání
- obsahuje PPR vlákna

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z podkladu musí být před aplikací malty odstraněny veškeré prachové a nesoudržné částice, povrch betonu nesmí být znečištěn ropnými či jinými produkty, které nežádoucím způsobem mohou snižovat přídržnost malty k povrchu betonu. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to opakovaně alespoň 120 minut před aplikací připravené malty. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP nebo HLUBOŇ. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON. Otvor musí být alespoň o 5 mm větší než průměr kotveného prvku.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

DRŽTOFEST se připravuje k použití smísením potřebného množství suché malty s odměřeným množstvím vody. Poměr mísení je udán v tabulce. Po dokonalém rozmíchání necháme maltu 10 minut odstát a potom ještě jednou krátce promícháme.

POUŽITÍ

DRŽTOFEST byl vyvinut především pro maloobjemové zálivky a podlévání rámu a osazování strojů prováděné ruční pokládkou. Maltu je možné bez potíží pokládat i strojně za mokra. Při podlévání rámu je vhodné postupovat bez přerušování, a to vždy z jedné strany či rohu. Při větších rozměrech rámu je vhodné zálivku aplikovat ze středu rámové desky pomocí nálevky odpovídající velikosti či hadic o potřebné světlosti. V každém případě je nezbytné zajistit náležitě odvětrání podlévané desky. Kotevní otvory je vhodné zaplnit zálivkovou maltou před osazením rámu až po horní okraj otvorů. Položené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě ošetřit. Dobře se osvědčuje zakrytí položených ploch či zalitých otvorů PE fólií, provlhčenou geotextilií apod.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č. 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční inspekci v místě výroby a posouzení systému řízení kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému řízení výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranici 2 ppm.

Práce se suchou maltou **DRŽTOFEST** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými, popř. vápennými maltami.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	nestandardní šedá
doba zpracovatelnosti	50–60 minut (+20 °C)
doba zrání	28 dní
dynamický modul pružnosti	min. 40 GPa
hmotnost sypná	1530 ± 40 kg/m³
měrná spotřeba	1,9 kg/dm³
měrná spotřeba záměsové vody	3,10–3,65 l / 25 kg
obsah chloridových iontů	≤ 0,1 % hmotnosti
obsah přírodních radionuklidů – hmotnostní aktivit ²²⁶ Ra	max. 120 Bq/kg
obsah přírodních radionuklidů – index hmotnostní aktivity	max. 1
pevnost v tahu za ohybu – 28 dní	> 10,5 Mpa
pevnost v tahu za ohybu – 7 dní	> 8 MPa
pevnost v tlaku – 28 dní	> 60 MPa
pevnost v tlaku – 7 dní	> 50 MPa
přidržnost	≥ 1,5 MPa po 28 dnech (beton MC 0,40)
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců v PAP obalech; 24 měsíců v PE obalech
součinitel mrazuvzdornosti po 150 cyklech	min. 0,75
speciální informace	zvětšení objemu po 28 dnech + 0,6 ‰ (+20 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
třída reakce na oheň	A1
uvolňování škodlivin do prostředí	c3 – neohrozí životní prostředí emisí nebezpečného záření
zvětšení objemu – rozpínání	min. 0,6 ‰

Jednotky balení

balení v kartonu

5 kg

25 kg pouze po 42 kusech

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 12. 1. 2017.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz