

CEM II/B-M (S-LL) 32,5 R

Portlandský směsný cement

EN 197-1

Výrobní závod: **Mokrá**

Výrobce: **Českomoravský cement, a.s.**

Technický list

Vlastnost	Průměrná hodnota	Jednotka	Metoda / poznámka
Mechanické vlastnosti			
pevnost v tlaku	1 den	9	[MPa] EN 196-1
	2 dny	20	[MPa] EN 196-1
	7 dní	35	[MPa] EN 196-1
	28 dní	48	[MPa] EN 196-1
	56 dní	52	[MPa] EN 196-1
	90 dní	57	[MPa] EN 196-1
pevnost v tahu za ohybu	1 den	2	[MPa] EN 196-1
	2 dny	4	[MPa] EN 196-1
	7 dní	6	[MPa] EN 196-1
	28 dní	8	[MPa] EN 196-1
	56 dní	9	[MPa] EN 196-1
	90 dní	9	[MPa] EN 196-1
Fyzikální vlastnosti			
normální konzistence	29,3	[%]	EN 196-3
počátek tuhnutí	195	[min]	EN 196-3
konec tuhnutí	250	[min]	EN 196-3
objemová stálost	1,0	[mm]	EN 196-3, Le Chatelier
měrný povrch	529	[m ² .kg ⁻¹]	EN 196-6, permeabilní metoda (Blaine)
střední zrno d(0,5)	12,3	[μm]	laserový granulometr
zbytek na síti	20 μm	33,0	[%] laserový granulometr
	45 μm	6,6	[%] laserový granulometr
	90 μm	0,4	[%] laserový granulometr
	125 μm	0,4	[%] laserový granulometr
	200 μm	0,3	[%] laserový granulometr
	250 μm	0,2	[%] laserový granulometr
měrná hmotnost	3050	[kg.m ⁻³]	ČSN EN 196-6
sypná hmotnost	v cisterně	920	[kg.m ⁻³] Přibližná hodnota při ložení cementu do autocisterny.
	v síle	1200-1600	[kg.m ⁻³] Odhad při uskladnění v síle. Sypná hmotnost se mění v závislosti na míře setřesení výrobku, době uskladnění nebo velikosti a zaplnění síla.
barevnost	L*	68	-
	a*	-1	-
	b*	8	-
hydratační teplo	7 dní	280	[J.g ⁻¹] EN 196-8

Hodnoty uvedené v technickém listě mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.

CEM II/B-M (S-LL) 32,5 R

Portlandský směsný cement

EN 197-1

Výrobní závod: Mokrá

Výrobce: Českomoravský cement, a.s.

Technický list

Vlastnost		Průměrná hodnota	Jednotka	Metoda / poznámka
Chemické vlastnosti				
obsah	CaO	62	[%]	EN 196-2, XRF
	SiO ₂	19	[%]	EN 196-2, XRF
	Al ₂ O ₃	5	[%]	EN 196-2, XRF
	Fe ₂ O ₃	3	[%]	EN 196-2, XRF
	MgO	2	[%]	EN 196-2, XRF
	SO ₃	2,7	[%]	EN 196-2, XRF
	S ^{II-}	0,04	[%]	EN 196-2
	Cl ⁻	0,048	[%]	EN 196-2, XRF
	K ₂ O	0,78	[%]	EN 196-2, XRF
	Na ₂ O	0,13	[%]	EN 196-2, XRF
Na ₂ O ekvivalent		0,59	[%]	EN 196-2, XRF, (Na ₂ O + 0,658.K ₂ O)
nerozpustný zbytek		1,47	[%]	EN 196-2
ztráta žháním		8,6	[%]	EN 196-2
Složení				
obsah slínku		76	[%]	Z hmotnosti konečného cementu, tj. včetně obsahu síranu vápenatého a případných přísad.
Složení slínku				
obsah	MgO	1,4	[%]	XRF
	C ₃ S	67	[%]	XRF, C ₃ S = 4,071.CaO - 1,4297.Fe ₂ O ₃ - 6,7187.Al ₂ O ₃ - 7,6024.SiO ₂
	C ₂ S	11	[%]	XRF, C ₂ S = - 3,071.CaO + 1,0785.Fe ₂ O ₃ + 5,0683.Al ₂ O ₃ + 8,6024.SiO ₂
	C ₃ A	7	[%]	XRF, C ₃ A = - 1,692.Fe ₂ O ₃ + 2,6504.Al ₂ O ₃
	C ₄ AF	11	[%]	XRF, C ₄ AF = 3,043.Fe ₂ O ₃

V případě, že je cement dodáván redukováný, obsahuje ve smyslu Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) 1907/2006 přílohy XVII, čl. 47, redukční činidlo, které po smíchání s vodou snižuje obsah Cr6+ pod 0,0002 % a je účinné nejméně po dobu skladování cementu, po kterou musí být cement chráněn před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 75 %). Za těchto podmínek je redukční činidlo účinné 90 dnů od data uvedeného na obalu (balený cement) nebo od data expedice (volně ložený cement).

Hodnoty uvedené v technickém listě mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.