

## Technický list

## V60 Special

**Natavovací pás z oxidačního asfaltu tl. 3 mm**

Datum: 1.1.2015

Str. 1 z 2

### Výrobce:

**VEDAG CZ s. r. o.**

Dopraváků 3

CZ -184 00 Praha 8 – Dolní Chabry

**ICOPAL VEDAG CZ s. r. o. s výrobním závodem v:**

Záluží 1

CZ-43670 Litvínov

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)

- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969 (GB14/92356)

### Výrobek:

Asfaltový natavovací pás z oxidačního asfaltu. Standardně je na horním povrchu opatřen jemným minerálním posypem.

### Oblast použití:

Používá se jako podkladní pás v hydroizolačním souvrství střešního pláště. Při použití v hydroizolaci spodní stavby se aplikuje v souladu s EN 13969.

### Způsob pokládky:

Pokládá se natavováním pomocí plynového hořáku na podklad. Překrytí ve švech podélných i čelních se v hydroizolacích střešních provádí 8 cm, v hydroizolaci spodní stavby pak 10 cm. Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky. Podle potřeby a funkce dané vrstvy hydroizolace se natavuje bodově nebo plnoplošně.

### Skladování:

Skládá se nastojato a chrání se před působením vlhkosti, UV záření a horka. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného mezikladu až bezprostředně před zpracováním.

### Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

### Popis výrobku:

Krycí vrstva			oxidační asfalt
Horní povrch			jemný minerální posyp
Dolní povrch			spalitelná (odtavovací) fólie
Vložka			netkaná skleněná rohož

### Upozornění:

- Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.
- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.
- Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.
- Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat, zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést jejich opravy.

# V60 Special

Vlastnosti dle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 10
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	Vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	2
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296	kPa	≥ 2
	ČSN EN 1928		
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry μ	ČSN EN 1931	-	≥ 100000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600/500 ± 200
Tahové vlastnosti: Protážení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	4/4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ 0
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +70
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			

\* = systémově zkoušeno



Technický servis, sklady, prodej
ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.
Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740 e-mail: vedag@vedag.cz, czinfo@icopal.com Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz internet: www.icopal.cz, www.vedag.cz