



HASOFT®

SPRAVBETON SPRAVBETON TH

Je určený pro vodorovné povrchy – obsahuje ztekucovací přísady pro snadné nanášení

Je určený pro svislé povrchy – obsahuje přísady pro potlačení stékavosti



Charakteristika výrobků:

SPRAVBETON a SPRAVBETON TH jsou jednosložkové suché maltové směsi pro opravy betonových a železobetonových povrchů.

- Rozmíchávají se pouze s vodou
- mají výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- jsou trvale odolné vůči vodě a mrazuvzdorné
- mají dobré mechanické vlastnosti
- jsou objemově kompenzované (nedochází ke smrštění při tunutí)
- pro vrstvy už od 5 mm.

Opravná vysokopevnostní malta s polypropylenovými vlákny, sloužícími jako mikroarmatura a polymery zvyšujícími přílnavost, určená pro opravy železobetonových konstrukcí, lokálních poškození balkonů, lodžii, prefabrikátů, podlah apod.

Použití

SPRAVBETON (TH) je jednosložková suchá maltová směs určená zejména pro opravy poškozených betonových a železobetonových povrchů. Díky rozptýleným polypropylenovým vlákny vyniká vysokou odolností vůči dynamickému namáhání. Vysoký obsah redispergovatelných polymerů zajišťuje výtečnou přilnavost k podkladu. Na maltu SPRAVBETON (TH) může být nanášen přímo vhodný typ sekundární ochrany v závislosti na expozici opravené konstrukce.

Fyzikální a mechanické parametry

barva		nestandardní šedá					
typ materiálu		SPRAVBETON			SPRAVBETON TH		
sypaná hmotnost (kg/m ³)		1560 ± 40			1540 ± 40		
objemová hmotnost čerstvé malty (kg/m ³)		2230 ± 50			2200 ± 50		
zrnitost		jemná	střední*	hrubá*	jemná	střední*	hrubá*
pevnost v tahu za ohybu (MPa)	7 dnů	min. 4,0	min. 4,5	min. 4,8	min. 4,0	min. 4,5	min. 4,8
	28 dnů	min. 7,5	min. 8,0	min. 9,0	min. 7,0	min. 7,5	min. 8,5
pevnost v tlaku (MPa)	7 dnů	min. 20	min. 23	min. 25	min. 20	min. 23	min. 25
	28 dnů	min. 38	min. 44	min. 48	min. 36	min. 40	min. 44
dynamický E-modul (GPa)		30	32	35	23	26	28
koeficient teplotní roztažnosti (K ⁻¹)		11,5 ± 0,4 · 10 ⁻⁶					
mrazuvzdornost		min. T 100					
přidržitost k podkladu (MPa)		min. 2,0					
vodotěsnost		V 12					

* střední a hrubou zrnitost vyrábíme pouze na zakázku v 25 kg balení v min. množství 1 tuna

Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

Pokyny pro zpracování

Příprava podkladu: Z povrchu opravovaného podkladu se musí odstranit veškerý nesoudržný, uvolněný či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to min. 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem.

Příprava malty: Malta se k použití připravuje pouze smísením s vodou. Doporučený mísicí poměr udává následující tabulka.

typ materiálu		SPRAVBETON			SPRAVBETON TH		
zrnitost		jemná	střední*	hrubá*	jemná	střední*	hrubá*
max. zrno plniva		1 mm	4 mm	8 mm	1 mm	4 mm	8 mm
doporučený mísicí poměr s vodou	suchá složka	25	25	25	25	25	25
	voda (l)	3,40 - 3,55	3,35 - 3,50	3,25 - 3,35	3,70 - 3,95	3,45 - 3,70	3,40 - 3,65
síla nanášené vrstvy v jednom pracovním záběru	min. (mm)	5	10	15	5	10	20
	max. (mm)	12	20	30	12	25	40

Za účelem dosažení optimální zpracovatelnosti lze doporučenou dávku vody upravit, přičemž přídavek vody překračující 10 % doporučeného množství výrazně zvyšuje riziko vzniku trhlin a současně může vést k poklesu mechanických vlastností.

Doba zpracovatelnosti výrobku je při 20 °C 50–60 minut.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5 °C a vyšší než + 30 °C.

Nanášení malty SPRAVBETON (TH) je možné provádět ruční pokládkou i strojně. Malta se nanáší po vrstvách, které by neměly v jednom pracovním záběru přesáhnout max. tloušťky udané v tabulce.

Finalizace povrchu se provádí po „zavaznutí“ poslední vrstvy nejlépe suchým polyuretanovým hladítkem. Je nepřipustné při finalizaci do povrchových vrstev vnášet dodatečně vodu.

Ošetření povrchu: Opravené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě ošetřit. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvětlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Jakmile to tuhost povrchu dovolí, doporučujeme zakrýt povrch navlhčenou geotextilií, kartony apod. Při teplotách nad 25 °C je třeba po 24 hod. od aplikace několikrát denně povrch vlhčit (cca 2–3 dny).

Vydatnost

Vydatnost (měrná spotřeba) suché malty SPRAVBETON TH činí 1,7–1,8 kg/m² na 1 mm tloušťky. Při aplikaci nástřikem je nutno počítat s rozprachem 10 až 12 %. Vydatnost (měrná spotřeba) suché malty SPRAVBETON činí 1,8–1,9 kg/m² na 1 mm tloušťky.

Balení a skladování

Výrobek je balen do papírových pytlů s PE nástřikem po 25 kg a PE pytlů po 5 kg. Materiál musí být do zpracování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti v neporušených papírových obalech činí 12 měsíců, v PE obalech pak 24 měsíců. 5 kg balení dodáváme pouze v jemné zrnitosti.

Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou sanační maltou SPRAVBETON (TH) nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými, popř. vápennými maltami.

Pro výrobek platí TL SB1/HAS (SBTH1/HAS). Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a dostupných informací v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového, aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.

Výrobce neručí za jakékoliv škody způsobené nevhodným použitím, nesprávnou aplikací nebo nedodržením technologického postupu.