

Technický list

**Vrchní natavovací pás TOP
z modifikovaného asfaltu
s požární klasifikací Broof (t3)**

0958

VEDATOP® DUO (t3) **BLUE SPEED®**

Str. 1 z 3

Výrobce:**VEDAG GmbH s výrobnou v:**

Geisfelder Straße 85 -91, D-96050 Bamberg

Huttenheimer Straße 31, D-76661 Philippsburg-Rheinsheim

Certifikace VEDAG GmbH: podle EN ISO 9001 od 1995

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)

- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13707 (0958-CPD-DK001)

Výrobek:

VEDATOP® DUO (t3) je natavovací pás z modifikovaného asfaltu nejvyšší kvality. Pás je na vrchní straně vybaven břídlivým posypem v barvě modrozelené a dolomitově šedé. Výroba pásu i dohled jsou kontrolovány v souladu s ČSN EN ISO 9001:2000.

Přednosti výrobku:

- vrchní vysoce stabilní APP modifikovaný asfalt, s vysokou odolností obzvláště vůči UV záření, vlivům povětrnosti a stárnutí
- na spodní vysoce flexibilní SBS modifikovaný asfalt s vynikající zpracovatelností a tvarovatelností
- vysoká reflexní schopnost a snížení teploty díky světlé barvě posypu (u barvy dolomitově šedá)
- vysoká schopnost přemostění trhlin a odolnost vůči perforaci díky vysoce kvalitní polyesterové vložce
- splňuje i přísnější evropské požární normy
- **požární klasifikace Broof(t3) na minerální vlně**
- **rychlé a bezpečné natavování vzhledem k úpravě spodní strany pásu profilováním v tzv. „BlueSpeed-Technologii“**

Oblast použití:

VEDATOP® DUO (t3) se používá jako vrchní pás při sanacích i na novostavbách v systému **VEDATOP® Zateplená střecha** a **VEDATOP® Kompaktní střecha**, jako vrchní hydroizolační vrstva pro střechy s požadavkem na požární atest Broof(t3).

Způsob pokládky:

VEDATOP® DUO (t3) se plnoplošně natavuje plamenem s podélnými i čelními přesahy 8 cm, na první hydroizolační vrstvu. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, t.j. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

Skladování:

VEDATOP® DUO (t3) se skladuje na stojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Popis výrobku:

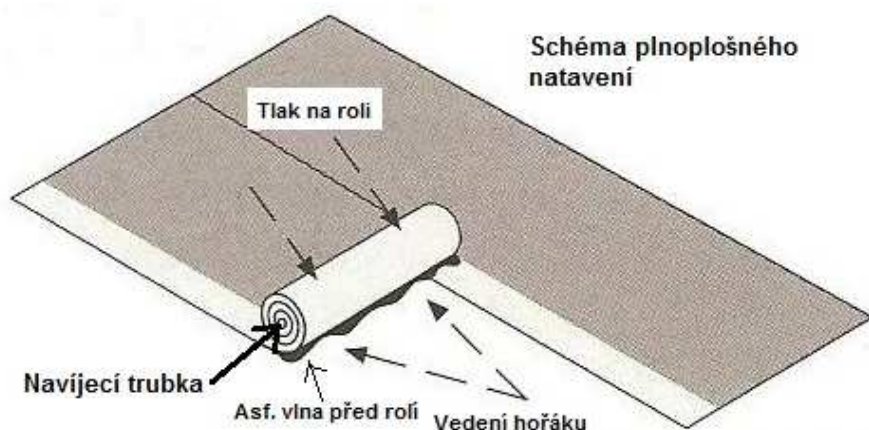
Nahoře	dle požadavku	Břidličný posyp : modrozelený, dolomitově šedý.
Horní krycí asfaltová vrstva		TOP - APP modifikovaný asfalt/ podélné přesahy TOP SBS modifikovaný asfalt
Vložka		kombinovaná (polyesterová spřažená se skleněnou mřížkou) 300 g/m ²
Dolní krycí asfaltová vrstva		TOP - SBS modifikovaný asfalt
Dole		Profilovaný povrch s odtavovací fólií

Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Upozornění:

- Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro plnoplošné natavení
- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Plnoplošné natavování asfaltových pásů v technologii VEDAG

Natavování s navíjecí rolí



Variantní natavování s rozbalovačem rolí



0958

VEDATOP[®] DUO (t3) **BLUESPEED**

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850- 1	-	žádné nedostatky
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928 metoda B	kPa	≥ 200
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107-1	%	≤ 0,3
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1)* Broof (t3)*
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry μ	ČSN EN 1931	-	20000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl/příč	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 1300/1200**
Tahové vlastnosti: Protážení podl/příč	ČSN EN 12311-1	%	≥40/40**
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 35 (dole)
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥+155 (nahore)

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno

** hodnota je udána s povolenou odchylkou 15%



Technický servis, sklady, prodej

ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740
 Technici: 602 230 681, 725 712 413, 602 611 931
 e-mail: vedag@vedag.cz, technici@vedag.cz
 Prodej, sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice
 Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1
 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz
 internet: www.vedag.cz