

## Technický list

# VEDASPRINT® TOP modrozelený

**Natavovací pás z SBS  
modifikovaného asfaltu, vrchní,  
s polyesterovou nosnou vložkou vyztuženou skleněnými vlákny**

Datum: 13.8.2015

Str. 1 z 3

### Výrobce:

**ICOPAL VEDAG CZ s. r. o.**

Dopraváků 3

CZ -184 00 Praha 8 – Dolní Chabry

**výrobní závod:**

Záluží 1

CZ-436 70 Litvínov

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)

- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13707 (GB 14/92356)

### Výrobek:

Asfaltový SBS modifikovaný natavovací pás s polyesterovou nosnou vložkou vyztuženou skleněnými vlákny. Asfaltový pás odpovídá požadavkům ČSN EN 13707. Výroba a kontrola kvality je certifikována dle DIN EN ISO 9001:2008.

### Přednosti výrobku:

- tepelná stálost dle ČSN EN 13707
- ohyb za studena, vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení
- vysoká rozměrová stabilita
- vysoký podíl asfaltové hmoty zajišťující maximálně spolehlivé natavení pásu zejména ve spojích
- vyhovuje požadavkům předepsaným Svazem výrobců asfaltových pásů v ČR

### Oblast použití:

Vrchní vrstva v hydroizolačním souvrství. Pás vhodný pro nové střešní pláště a sanace starších střeš. Pás lze v mnoha případech úspěšně aplikovat v systému „Zateplená střecha“.

### Popis výrobku:

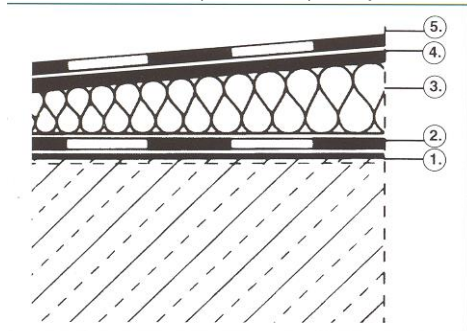
Horní povrch		Hrubozrný břídlíčný posyp, modrozelený
Dolní povrch		Separální spalitelná (odtavovací) fólie
Vložka		Polyesterová rohož podélně vyztužená skleněnými vlákny
Krycí vrstva		SBS modifikovaný asfalt

### Způsob pokládky:

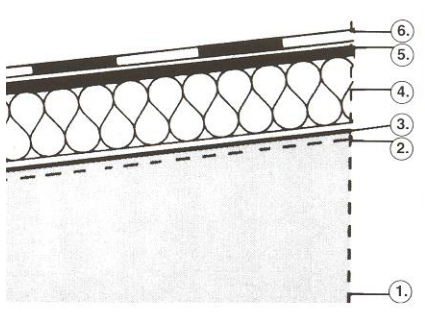
Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený podkladní pás, např. **ICOLEP L 30, VEDATOP® TM, VEDATECT® PYE G 200 S4**, nebo v jedné vrstvě při sanacích na starý připravený asfaltový podklad. Pro spolehlivé dosažení plnoplošného natavení se role natavuje najednou, kontinuálně bez přerušení, v celé její šířce a v jednom nepřerušovaném pracovním postupu po její celé délce, nebo ve dvou etapách, t.j. od poloviny délky, na každou stranu! Tlak na natavovaný pás se nejlépe vytvoří přišlápnutím na roli, do které se vloží tuhá kovová navíjecí trubka Ø cca 7 cm. Variantně lze připustit použití tzv. rozbalovače rolí, s tím, že plnoplošné natavení, vzhledem k menšímu tlaku na roli, bude průběžně kontrolováno. V případě pochybností o plnoplošném natavení nutno přejít na metodu s přišlápnutím na roli. Viz schéma a foto na str. 2 – dle směrnice „abc der Bitumenbahnen“.

**Skladování:**

Skládá se nastrojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

**Typické oblasti použití:****1. Novostavba (na beton) – lepená skladba**

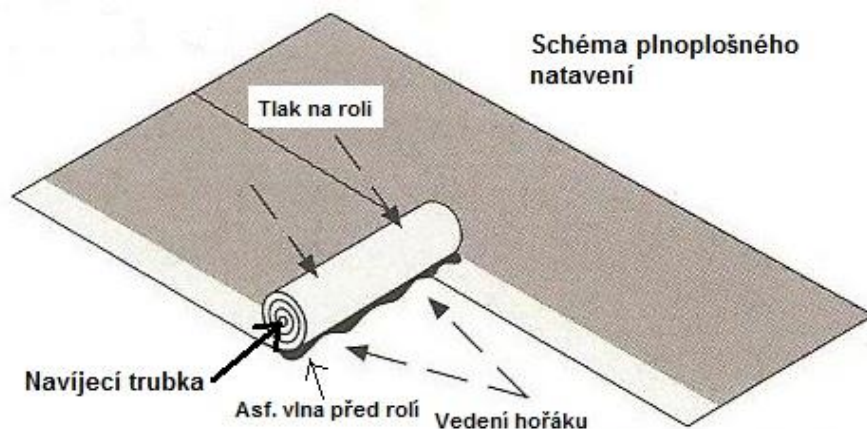
1. Penetrace **SIPLAST PRIMER / VEDAG® BV-extra**
2. **VEDAGARD® AL+V4E**
3. střešní spádové desky z polystyrénu nebo z minerál. vláken nalepené PUR lepicí pěnou **VEDAFOAM**
4. **ICOLEP L 30 / VEDATOP® TM**
5. **VEDASPRINT® TOP**

**2. Sanace střechy – lepená skladba**

1. Starý střešní plášť
- (2 Ev. penetrace **VEDAG® BV-extra**)
3. PUR lepicí pěna **VEDAFOAM**
4. holé polystyrenové desky / kaširované polystyrenové dílce **VEDAPOR® TS** nebo desky z min. vláken
5. **ICOLEP L 30 / VEDATOP TM** při použití holých desek
6. **VEDASPRINT® TOP**

**Zpracování odpadu:**

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

**Plnoplošné natavování asfaltových pásů v technologii ICOPAL VEDAG****Natavování s navijecí rolí**

ICOPAL VEDAG CZ, s.r.o.: Technický list VEDASPRINT TOP modrozelený

**Variantní natavování s rozbalovačem rolí**

Datum: 13.8.2015

0120  
15

# VEDASPRINT® TOP

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	žádné vady
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,5 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Chování při vnějším požáru	ČSN EN 13501-5	-	Broof (t1) *
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Smyková odolnost ve spoji	ČSN EN 12317 - 1	N/50 mm	nezjištěno
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl./příč.	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	900 / 800 ± 250
Tahové vlastnosti: Protážení podl./příč.	ČSN EN 12311-1	%	40 / 40 ± 5
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107 - 1	%	≤ 0,3
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +100
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039	%	≤ 10
Množství asfaltové hmoty	ČSN 73 0605-1	g/m <sup>2</sup>	2800
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			
* systémově zkoušeno			



Technický servis, sklady, prodej
ICOPAL VEDAG CZ, s. r.o.
Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740 e-mail: vedag@vedag.cz, czinfo@icopal.com Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz internet: www.icopal.cz, www.vedag.cz