

HSS

Minerální šlechtěná zatíraná omítka Hydrocon®

Šlechtěná minerální omítka s inovativní kombinací pojiv Hydrocon® pro strojní i ruční omítání fasád na zateplovacích systémech a jádrových omítkách. Tenkovrstvá úprava povrchu v různých zatíraných a škrábaných strukturách pro zvýšenou přirozenou ekologickou ochranu fasád bez biocidů. Pro vnější i vnitřní použití. Omítková směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺).

Artikl:
56641 6
56642 3
56643 0
56644 7



TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt:	CR CS II dle ČSN EN 998-1 P II dle DIN V 18550
Zrnitost:	0-2 a 0-3 mm
Záměsová voda:	cca 8,5 l / 30kg nebo dle typu omítacího stroje
Doba odležení:	cca 5 minut
Tloušťka vrstvy:	dle velikosti zrna (2 nebo 3mm)
Doba zpracování:	cca 1hod *
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Způsob zpracování:	dle požadované struktury
Barva:	bílá, probarvená (dle kolekce barev quick-mix LOBA + MfA)

Upozornění: při použití HSS na zateplovací systémy použít odstín s hodnotou HBW ≥30%.

U nižších hodnot HBW, je nutné individuální posouzení.

*** v závislosti na okolní teplotě, vlhkosti a savosti podkladu**

zpracování. Dojde-li k přerušení prací na delší dobu, musí se stroje a hadice vyprázdnit a vyčistit. Záměsová voda musí odpovídat ČSN EN 1008 (732028).

Při ručním zpracování rozmíchat míchadlem s malým počtem otáček do plastické konzistence bez hrudek (s cca 8,5l čisté vody / 30 kg suché směsi) a nechat cca 5 minut odležet. Po odležení ještě jednou promíchat. Zpracovatelnost v závislosti na podmínkách cca 1 hod. Rozmíchávat vždy celá balení.

Omítka HSS se nanáší v tloušťkách vrstev dle zrnitosti. Nanesenou vrstvu srovnat hladítkem nebo AL latí. Povrch upravit ve správný čas vhodným nářadím dle požadované struktury. Správný čas ke strukturování je nutné průběžně kontrolovat, protože je ovlivněn místními teplotními a vlhkostními podmínkami.

Provádět vždy ucelené plochy v rovnoměrné vrstvě bez napojování a nerovností. Napojování v ploše může zanechat rozdíly ve struktuře i odstínu. Zajistit dostatečný počet pracovníků.

V případě potřeby je možné povrch omítky HSS opatřit sjednocujícím (egalizačním) nátěrem (**Hydrocon® Color HC 325**). Při použití HSS na soklové části je doporučeno ošetřit plochu omítky do výšky cca 30 cm nad hranici ostříku dešťovou vodou hydrofobizačním roztokem IWA. Aplikace IWA musí být provedena až po důkladném vyztužení omítky.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a zpracovávaných materiálů pod +5°C a nad 30°C. Prováděné dílo je ve všech fázích zpracování a po dokončení nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, přímým slunečním zářením, vysokými, nebo nízkými teplotami, před mrazem, deštěm, vysokou vzdušnou vlhkostí.

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Použité nářadí očistěte ihned po aplikaci v čisté vodě. Zatvrdnutý materiál lze později odstranit pouze mechanicky.

VLASTNOSTI

Suchá šlechtěná minerální maltová směs. Hydrocon® šlechtěné omítky se zvýšenou odolností vůči řasám, plísním a jiným organickým napadením. Bez obsahu biocidních látek. Kombinace pojiv s patentovaným účinkem Hydrocontrol-efekt pro snížení zatížení povrchových vrstev fasád vlhkostí a její optimální regulaci na povrchu. Difúzně otevřená omítka. Snadné ruční i strojní zpracování běžnými omítacími stroji. Na plochy zateplovacích systémů i jádrových omítek. Úprava povrchu zatíráním, škrábáním apod. Hydrocon® snižuje riziko výkvětů a barevných změn. Po vytvrzení odolná mrazu a klimatickým podmínkám. Stálobarevná, odolná UV záření. Částečně hydrofobní (vodoodpudivá) úprava. Zvýrazňuje barevné vnímání struktury povrchu fasád. Bez nutnosti konečné úpravy egalizačním nátěrem. Použití jako vrchní omítka na minerální podklady.

SLOŽENÍ

Optimální kombinace pojiv dle ČSN EN 197 a ČSN EN 459, tříděné písky, minerální přísady, přísady pro zlepšení vlastností.

ZPRACOVÁNÍ

Omítku HSS lze zpracovávat ručně, nebo běžnými omítacími stroji. Regulaci záměsové vody nastavit dle typu stroje pro namíchání měkké, plastické konzistence malty, vhodné pro

PODKLAD

Jako podklad pro nanášení HSS jsou vhodné minerální podklady, např. vyztužené jádrové omítky tř. P II, armované vrstvy zateplovacích systémů apod. Podklad musí být zcela vyztužený, nosný, pevný, savý, suchý, čistý, zbavený uvolněných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, výkvětů, starých nátěrů a jiných separačních prostředků (vrstev). Podklad ošetřit penetrační MTG nebo MPGP.

SPOTŘEBA

Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, členitostí, strukturou atd.) a tloušťkou nanášené vrstvy.

Orientační spotřeba HSS je:

cca 3,5 kg / m² pro HSS 2mm

cca 4,5 kg / m² pro HSS 3mm

Vydatnost je při správném namíchání cca 21,5l čerstvé malty z 30 kg suché směsi.

Z HSS 2mm cca 8,6m²/30kg.

Z HSS 3mm cca 6,7m²/30kg.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v 30kg papírových pytlích (s PE vložkou) 36ks/pal.

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek s vodou a vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz