

HFS

Minerální šlechtěná jemná omítka Hydrocon®

Šlechtěná jemnozrná minerální omítka s inovativní kombinací pojiv Hydrocon® pro strojní i ruční omítání fasád na zateplovacích systémech a jádrových omítkách. Tenkovrstvá úprava povrchu v různých stylových strukturách (např. filcováním, hlazením aj.) pro zvýšenou přirozenou ekologickou ochranu fasád bez biocidů. Pro vnější i vnitřní použití. Omítková směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺).



Artikl:
56639 3
56640 9

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt:	CR CS II dle ČSN EN 998-1 P II dle DIN V 18550
Zrnitost:	0-1 mm
Záměsová voda:	cca 8 – 8,5 l / 30kg nebo dle typu omítacího stroje cca 5 minut *
Doba zrání:	cca 5 minut *
Tloušťka vrstvy:	2 - 7mm
Doba zpracování:	cca 1 hod *
Teplota při zpracování:	nad + 5°C, do +30°C
Způsob zpracování:	dle požadované struktury
Barva:	bílá, barevná (dle kolekce barev quick-mix LOBA + MfA)

Upozornění: při použití HFS na zateplovací systémy použít odstín s hodnotou HBW ≥30%.

U nižší hodnoty HBW, je nutné individuální posouzení.

*** v závislosti na okolní teplotě, vlhkosti a savosti podkladu**

VLASTNOSTI

Šlechtěná minerální jemná směs.
Hydrocon® šlechtěné omítky se zvýšenou odolností vůči řasám, plísním a jiným organickým napadením.
Kombinace pojiv s patentovaným účinkem Hydrocontrol-efekt pro snížení zatížení povrchových vrstev fasád vlhkostí a její optimální regulaci na povrchu
Difuzně otevřená omítka.
Snadné ruční i strojní zpracování běžnými omítacími stroji.
Použití jako vrchní omítka ve vrstvách 2 – 7mm.
Na plochy zateplovacích systémů i jádrových omítek.
Povrchová úprava filcováním, zatíráním, škrábáním apod.
Kombinace pojiv Hydrocon® snižuje riziko výkvětů.
Po vytvrzení odolná mrazu a klimatickým podmínkám.
Stálobarevná, vysoce odolná UV záření.
Zvýrazňuje barevné vnímání struktury povrchu fasád.
Částečně hydrofobní (vodoodpudivá) úprava.
Jako tenkovrstvá povrchová úprava zateplovacích systémů při hodnotě HBW ≥ 30%. Nižší hodnoty je nutné individuálně posoudit.

SLOŽENÍ

Optimální kombinace pojiv dle ČSN EN 197 a ČSN EN 459, tříděné písky, minerální přísady, přísady pro zlepšení vlastností.

ZPRACOVÁNÍ

Omítku HFS lze zpracovávat ručně, nebo běžnými omítacími stroji. Při strojním zpracování regulaci záměsové vody nastavit dle typu stroje pro namíchání měkké, plastické konzistence malty, vhodné pro zpracování. Dojde-li k přerušení prací na delší dobu, musí se stroje a hadice vyprázdnit a vyčistit. Záměsová voda musí odpovídat ČSN EN 1008 (732028).

Při ručním zpracování rozmíchat míchadlem s malým počtem otáček do plastické konzistence bez hrudek (s cca 8 – 8,5 čistě vody / 30 kg suché směsi) a nechat cca 5 minut odležet. Po odležení ještě jednou promíchat. Zpracovatelnost v závislosti na podmínkách cca 1 hod. Rozmíchávat vždy celá balení.

Omítka HFS se nanáší v různých tloušťkách vrstev 2-7mm. Pro vytvoření vrstvy tloušťky 3mm je doporučeno použít zubaté hladítko 6x6mm. Takto nanesenou vrstvu srovnat hladítkem nebo AL latí. Povrch upravit ve správný čas vhodným náradím dle požadované struktury. Správný čas ke strukturování je nutné průběžně kontrolovat, protože je ovlivněn místními teplotními a vlhkostními podmínkami. Další vrstvu lze nanášet pouze metodou „čerstvý do čerstvého“.

Provádět vždy ucelené plochy v rovnoměrné vrstvě bez napojování a nerovností. Napojování v ploše může zanechat rozdíly ve struktuře i odstínu. Zajistit dostatečný počet pracovníků.

V případě potřeby lze povrch omítky HFS opatřit sjednocujícím (egalizačním) nátěrem (**Hydrocon® Color HC 325**). Při použití HFS na soklové části je doporučeno ošetřit plochu omítky do výšky cca 30 cm nad hranici ostřiku dešťovou vodou hydrofobizačním roztokem IWA. Aplikace IWA musí být provedena až po důkladném vyzrání omítky.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a zpracovávaných materiálů pod +5°C a nad 30°C. Prováděné dílo je ve všech fázích zpracování a po dokončení nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, přímým slunečním zářením, vysokými, nebo nízkými teplotami, před mrazem, deštěm, vysokou vzdušnou vlhkostí (vznikem kondenzátu).

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Použité náradí očistěte ihned po aplikaci v čisté vodě. Zatvrdnutý materiál lze později odstranit pouze mechanicky.

PODKLAD

Jako plochy pro nanášení HFS jsou vhodné minerální podklady, např. vyzrálé jádrové omítky tř. P II, armované vrstvy zateplovacích systémů apod. Podklad musí být zcela vyzrálý, nosný, pevný, savý, suchý, čistý, zbavený uvolněných částic, prachu atd. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot, starých nátěrů a jiných separačních prostředků (vrstev). Podklad ošetřit minerální penetrací (MPGp nebo MTG). Jádrové omítky před nanášením HFS rovnoměrně navlhčit.

SPOTŘEBA

Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, členitostí, strukturou atd.) a tloušťkou nanášené vrstvy.

Orientační spotřeba HFS je cca 2,6 kg / m² při 2mm tl. vrstvy, cca 6,5 kg / m² při 5mm tl. vrstvy.

11,5m² / 30kg při 2mm tloušťky vrstvy.

Vydatnost je při správném namíchání cca 23l čerstvé malty z 30 kg suché směsi.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem, na dřevěných EURO paletách. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v 30kg papírových pytlích (s PE vložkou) 36ks/pal.

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje bílý cement. S vodou a vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je

povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz