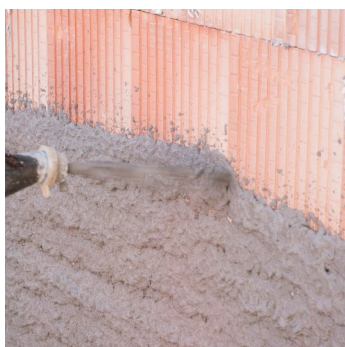


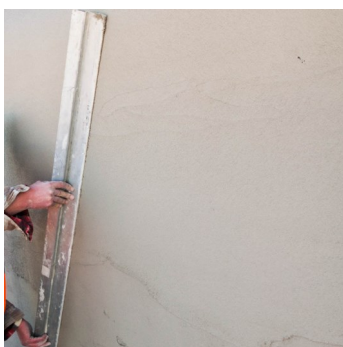


- klasická minerální omítka pro použití na KZS a vysoce tepelně izolačním zdivu
- pro individuální vzhled fasády
- zrnitost 1.5, 2, 3, 4, 5 nebo 6 mm
- bílá nebo v barvách dle vzorníků a příplatkových skupin maxit
- minimální probarvené množství jsou 3 pytle
- třída malty CS I dle ČSN EN 998-1, P I dle DIN V 18550

Č. art.	Spotřeba cca hodnota	Forma dodávky	Prodejní balení
11563015	1,5 mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
11563020	2mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
11563030	3mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
11563040	4mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
11563050	5mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta
11563060	6mm, barva 200.3 - bílá , 14 kg / m <sup>2</sup> / 10mm tl. vrstvy	42 pytlů / paleta	30 kg / pytel, 1.26 t / paleta



**Obr.1** Nástřik omítky pomocí omítačky.



**Obr.2** Urovnání povrchu.



**Obr.3** Odvzdušnění omítky rakletovou špachtlí.



**Obr.4** Strukturování povrchu.

## Popis

**maxit ip 52** je klasická škrábaná minerální omítka - břizolit na bázi hydrátu bílého vápna, bílého cementu a vybraných vápencových drtí. Omítka se dodává v zrnitostech cca 2 mm, 3 mm a 4 mm.

## Použití

**maxit ip 52** se používá na podkladní jádrové omítky a na **KZS maxit**.

**maxit ip 52** se používá jako škrábaná omítka v různých barevných odstínech pro individuální provedení fasád.

## Vlastnosti

- klasická minerální omítka pro použití na KZS a vysoce tepelně izolačním zdivu
- pro individuální vzhled fasády
- zrnitost 1.5, 2, 3, 4, 5 nebo 6 mm
- bílá nebo v barvách dle vzorníků a příplatkových skupin maxit
- minimální probarvené množství jsou 3 pytle
- třída malty CS I dle ČSN EN 998-1, P I dle DIN V 18550

## Podklad

Jádrové omítky pevnostní třídy CS II dle ČSN EN 998-1, tepelně izolační omítka **maxit therm 75** a armovací stěrky **maxit multi**.

## Příprava podkladu

Podklady musí být nosné, suché a rovněž bez prachu, šlemů, uvolněných částic.

Oleje, mastnoty a jiné nečistoty, které vytváří separační vrstvu, nejprve odstranit důkladným očištěním.

Labilní podklady, změny materiálů v podkladu a všechny rohy otvorů vyztužit vložením armovací omítky do spodní vrstvy omítky.

Armovací stěrky při provádění zdrsňt hrubým koštětem, nebo ozubenou špachtlí.

## Příprava omítkové směsi

Materiál se zpracovává běžnými omítačkami, míchačkami nebo silo míchacími pumpami (SMP) mimo zrnitosti 8 mm.

## Zpracování

1. Omítka je možné nanášet ve dvou vrstvách metodou čerstvá do čerstvé až do 20 mm tloušťky.
2. Po nástřiku rozetřít ozubenou latí / špachtlí / hladítkem, urovnat h-latí a po zavaznutí vyhladit hladítkem. (Rozetření omítky ozubenou latí / špachtlí nebo hladítkem má zásadní vliv odstranění případných vzduchových kaveren, které mohou v omítkové vrstvě vzniknout.)
3. V závislosti na počasí je možno omítku **maxit ip 52** po cca 24 hodinách strukturovat rovnoměrnými kruživými pohyby škrabacím hladítkem. Avšak nejdříve tehdy, kdy už nezůstává pod stržením vrchní zaschlé

vrstvy žádný vlhký omítkový materiál. Omítku stejnoměrně krouživě škrábat tak dlouho, až se dosáhne jednotného povrchu.

- Po vyschnutí se musí povrch omítky omést koštětem, čímž se odstraní volná zrna po škrábání.

Vlivem podkladu a / nebo povětrnostních podmínek může docházet k časovým odchylkám.

### Další zpracování

Čerstvou omítku chránit před rychlým vysycháním v důsledku působení slunečního záření a / nebo větru.

### Zvláštní upozornění

V případě pochybností ohledně zpracování, podkladu nebo konstrukčních zvláštností si vyžádejte odborné poradenství.

Nemíchat s jinými materiály.

### Skladování

V dobře uzavřených originálních obalech je možno výrobek skladovat v suchých prostorech minimálně po dobu 6 měsíců od data výroby. Datum výroby viz tisk na straně obalu.

### Bezpečnostní pokyny

Výrobek reaguje s vodou alkalicky; proto chránit pokožku a oči před zasažením. Noste ochranné brýle, nebo ochranný štít, pracovní rukavice. Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. Nastavte recepturu na nízký obsah chromanu. Sledujte informace z aktuálního bezpečnostního listu, aktualizace na [www.maxit.cz](http://www.maxit.cz). Ve ztuhlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

### Související dokumenty

Bezpečnostní list

### Právní upozornění

Údaje v tomto listě jsou založeny na našich současných technických znalostech a zkušenostech. Kvůli široké škále možných vlivů při zpracování a použití našich výrobků nechrání zpracovatele před možnými vlivy vlastních zkoušek a pokusů při zpracování a použití našich výrobků a představují pouze všeobecné směrnice. Není možno z nich odvodit právně závazné ujištění o určitých vlastnostech nebo vhodnosti pro konkrétní způsob použití. Zpracovatel musí vždy na svou vlastní odpovědnost dodržovat případná ochranná práva právě tak jako existující zákony a nařízení.

Vydáním tohoto listu pozbývají platnosti všechny dřívější listy.

### Technické údaje

Třída:	CS I dle EN 998-1 P I dle DIN V 18550
Vydatnost:	1 tuna dává cca 750 litrů malty = cca 71 m <sup>2</sup> vrchní omítky při tloušťce vrstvy 10 mm,
(Hodnoty se vztahují na absolutně hladký a rovný podklad.)	
Spotřeba:	cca 14 kg suché malty na m <sup>2</sup> při
(Hodnoty se vztahují na absolutně hladký a rovný podklad.)	tloušťce vrstvy 10 mm.
Minimální tloušťka vrstvy:	10 mm
Maximální tloušťka vrstvy:	20 mm
Maximální tloušťka vrstvy:	10 mm
(pro KZS a tepelně izolační )	
Doporučená tloušťka vrstvy:	10 mm
Použití ve vnitřních prostorech:	ne
Použití ve vnějších prostorech:	ano
Třída požární odolnosti:	A1, nehořlavé dle ČSN EN 13501-1
Nasákavost:	W2
propustnost vodních par	μ < 20
Teplota při zpracování:	podklad: + 5° až 30°C vzduch: + 5° až 30°C
Spotřeba vody:	cca 20% cca 6,0 l / 30 kg pytel
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina
Zařízení pro zpracování a míchání:	PYTEL: m-tec duo-mix
Čištění nástrojů:	Při každém přerušení práce čistou vodou.