

# KVK BŘIZOLIT 0700 KU

0700 KU



<b>Deklarace</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP) podle EN 998 - 1:2010</li> </ul>
<b>Použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>pro ruční a strojní provádění vrchních omítek zrnité struktury v tloušťce cca 15 mm</li> <li>vhodným podkladem jsou jádrové omítky ze sortimentu KVK</li> <li>vhodná do interiéru i exteriéru</li> <li><b>nevhodným podkladem</b> jsou hladké štukové plochy, nátěry, malby, podklady z uhlazených cementových stěrek – např. armovací stěrky (lepidlo + armovací tkanina)</li> </ul>
<b>Vlastnosti produktu</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>vápenocementová omítka na bázi šedého cementu</li> <li>prodyšná</li> <li>vodoodpudivá úprava</li> <li>mrazuvzdorná</li> <li>zrnitost do 4 mm</li> <li>zpracování omítky škrábáním, pomocí mlýnku stříkáním nebo strojem M3</li> <li>vhodná pro ruční a strojní zpracování</li> </ul>
<b>Příprava podkladu</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>podklad musí být dostatečně zatvrdlý, suchý, prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nezmrzlý a nesmí být vodoodpudivý</li> <li>před nanesením omítky v letních měsících je nutné podklad dostatečně navlhčit a řádně zdrsnit</li> <li>spodní vyzrálou jádrovou omítku je nutné předem zdrsnit mřížkovou škrabkou</li> <li>v případě velkých nerovností je třeba podklad vyrovnat</li> <li>při rekonstrukci podklad napenetrovat (např. Penetrolmix S8202A ze sortimentu KVK)</li> <li>pokud je podklad nově připravován např. 0600 (0610) KVK Jádrová omítka, je nutno povrch začerstva upravit, např. ozubeným hladítkem (6 mm)</li> </ul>
<b>Rozmíchání a zpracování materiálu</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.</li> <li>2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce.</li> <li>3) Pro ruční zpracování doporučujeme použít kontinuální michačku D30 (viz servis KVK) a takto rozmíchaný materiál umístit do velké nádoby, kde se provede opětovné promíchání</li> <li>4) Malta se nanese na vyzrálou jádrovou omítku klasickým omítáním zednickou lžicí (nesmí se stěrkovat) a to v jednom pracovním kroku v tloušťce cca 15 mm.</li> <li>5) Omítku lze strojně aplikovat pomocí stroje M3.</li> <li>6) Nanesená omítka se lehce uhladí hladítkem a mírně mizí při očekávaných vyšších teplotách.</li> <li>7) Po částečném zatvrdnutí (pozor na přeschnutí omítky) se oškrábe ocelovým hřebenem.</li> <li>8) Povrch oškrábané omítky se po zaschnutí očistí měkkým kartáčem.</li> <li>9) Po naředění lze aplikovat jako povrchovou vrstvu stříkáním.</li> <li>10) Pro venkovní omítky jsou potřeba zvláštní ochranná opatření: <ul style="list-style-type: none"> <li>- dostatečné navlhčení (penetrace)</li> <li>- zabránění rychlému odparu vody z čerstvé omítky vlivem slunečního záření, větru, případně průvanu (zastínění)</li> <li>- povrch omítky má být bez trhlin (vlasové trhliny v omezeném rozsahu neovlivňují vlastnosti omítky)</li> </ul> </li> </ol>



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS II)	1,5 - 5 MPa
Přídržnost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,18 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry $\mu$	max. 20
Tepelná vodivost (tabulková hodnota)	max. 0,83 W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>
Reakce na oheň	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 10

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 500 kg.m <sup>-3</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 0,7 MPa
Spotřeba záměsové vody na 40 kg pytel	cca 7,5 l
Zrnitost směsi	0 - 4 mm
Spotřeba směsi 0700 při tloušťce vrstvy 15 mm	cca 27 kg.m <sup>2</sup>
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 900 kg.m <sup>-3</sup>
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 40 kg pytle	cca 1,5 m <sup>2</sup> omítky o tloušťce 15 mm
Obsahuje	vápencové písky, pojiva a hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

#### Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
- **barevnost produktu je uvedena v podkladech a závisí na momentální barevnosti přírodního kameniva používaného jako plnivo, barevné odchylky různých šarží nejsou důvodem k reklamaci!**

#### Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem

#### Likvidace obalů

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

#### Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:  
v papírových pytlích po 40 kg  
na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií  
ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

#### Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 1, uvedené technické parametry výrobce deklaruje pro standardní zpracování škrábáním
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

#### Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001