

KVK LÍCOVÁ MALTA

0950 - 0952 KO



Deklarace

- návrhová ¹⁾ obyčejná malta pro zdění (G) dle EN 998 - 2:2010, třídy M 5

¹⁾ Návrhová malta = malta pro niž volí výrobce složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti.

Použití

- určena pro běžné zdění a spárování lícových cihel (keramických nebo vápenopískových)
- pro exteriéry i interiéry

Vlastnosti produktu

- cementová malta o konečné pevnosti v tlaku minimálně 5 MPa
- mrazuvzdorná
- pouze pro ruční zpracování
- možnost volby barevných odstínů (hnědá, šedá, antracitová)

Příprava podkladu

- před nanesením musí být povrch lícových cihel bez prachu a nečistot podkladu
- zdění z lícových cihel musí být provedeno na stejnou šířku ložných a styčných spár
- při zdění nesmí docházet ke znečištění lícové plochy cihel maltou
- pro snížení nasákavosti spárovací malty a pro snížení špinavosti se doporučuje povrch fasády z režného zdiva napustit prostředky s hydrofobizujícími účinky
- je nutno použít prostředky chemicky neagresivní a vždy na zdivo s dokonale zatvrdlou maltou - minimálně jeden měsíc

Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu (nesmí se vytvořit hrudky).
- 3) Pro rozmíchání malty je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se malta nechá cca 2 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Spárování lícovek se provádí zároveň se zděním. Zahlazení spár se provádí až po zatažení malty.

Upozornění

- doporučujeme používat lícovou maltu se stejným datem výroby (shodná šarže), aby nevznikly rozdíly v barvě spár
- spárování se nesmí provádět v průvanu a při silném slunci
- pro zachování optimálních podmínek pro vázání cementu je nutno v několika prvních dnech udržovat čerstvé spáry lehce vlhké
- po několik týdnů je třeba vyspávané plochy čistit pouze čistou vodou
- skutečná barva spáry se ustálí po úplném vyschnutí (2 - 3 dny)
- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (třída M 5)	min. 5 MPa
Soudržnost (počáteční smyková pevnost - tabulková hodnota)	min. 0,15 MPa
Kapilární absorpce vody	max. 0,60 kg.m ⁻² .min ^{-0,5}
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20
Tepelná vodivost λ _{10,dry} (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 1,0 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 2 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 10
Obsah chloridů	max. 0,05 %

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 600 kg.m ⁻³
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 4,0 l
Zrnitost směsi	0 - 1,0 mm
Doba zpracovatelnosti	2 h
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 850 kg.m ⁻³
Otevřený čas	cca 20 min.
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Spotřeba (orientační)	spotřeba malty při zdění a spárování je cca 31 kg.m ⁻² ložné i styčné spáry tl. 10 mm (cihla NF děrovaná) spotřeba malty pouze na spárování je cca 3,1 kg.m ⁻² při tl. spáry 10 mm
Vydatnost jednoho 25 kg pytle	0,80 m ² plochy při zdění a spárování, tl. spáry 10 mm 7,0 m ² při spárování, tl. spáry 10 mm
Obsahuje	křemičitý písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem

Likvidace obalů

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu

Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:
v papírových pytlích po 25 kg
na paletách EUR po 1,2 t, krytých fólií
ve vagónech ČD i auty
- skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, notifikovaná osoba 1020
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 2
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001