

KVK MULTI KLEBER SUPERFLEXIBILNÍ 0550 KO



Deklarace

- zlepšené deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavaznutí pro vnitřní a vnější povrchovou úpravu podlah a stěn podle EN 12 004:2008+A1:2012, typ C2 TE S1

Použití

- lepení těžkých obkladů, mramoru, lícovek, břidlic, keramické slinuté dlažby
- použití na omítku, beton, pórobeton i neomítnuté zdivo
- použití na nesavé, těžko polepitelné podklady (OSB desky, sklo, umakart, dlaždice, cetris desky, dřevotřískové desky, staré podklady), tyto je dobré zdrsňit, bez použití penetrace
- pro lepení dlažeb na podlahové vytápění
- při použití penetrace (např. 0570 Kotvicí nátěr nebo Penetrolmix S 8202 A ze sortimentu KVK) vhodný pro lepení dlažeb na podlahové potěry na bázi anhydritu (např. KVK Anhydritový potěr)
- v interiéru i exteriéru
- určen pro tenkovrstvé lepení, kde tloušťka lepicího lože je do 5 mm

Vlastnosti produktu

- na bázi šedého cementu
- určen pro vnitřní i vnější prostředí
- mrazuvzdorný
- vysoce flexibilní
- vysoká přilnavost

Příprava podkladu

- podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu, starého laku a podobných nečistot, objemově stálý
- OSB desky, umakart apod. materiály **zdrsňit!**
- v případě lepení na podklad, který nelze čistit, se doporučuje udělat zkoušku přilnavosti, a to tak, že se obklad, dlažba nebo deska přilepí na problematický podklad a po 48 hodinách se ověří pevnost spojení

Rozmíchání a zpracování materiálu

- 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce na homogenní hmotu.
- 3) Pro rozmíchání tmelu je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- 4) Po rozmíchání se tmel nechá 5 min. odstát, znovu se krátce promíchá a může se aplikovat.
- 5) Tmel se nanese v potřebné vrstvě zubovou stěrkou na celou plochu podkladu.
- 6) Do vytvořeného lůžka se vtiskne a točivým pohybem usadí dlaždice tak, aby bylo pokryto 80 - 100% jejich zadních částí.
- 7) Vždy v pravidelných intervalech by se mělo na nově přilepené dlaždice lehce poklepat, aby se zjistilo, zda dobře drží.
- 8) Ztvrdnutí a možnost spárování je cca za 24 hodin (18 - 20 °C).
- 9) Pro lepení velkoformátových obkladů a dlažeb se zásadně používá nanášení lepidla na podklad i obkladový prvek.
- 10) Pro spárování doporučujeme spárovací hmoty řady 1600 ze sortimentu KVK.

Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem



Technické parametry	Závazné	
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.2)
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.3)
Tahová přídržnost po tepelném stárnutí	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.4)
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	(ČSN EN 1348 8.5)
Doba zavadnutí: tahová přídržnost	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 20 min.	(ČSN EN 1346)
Skluz	$\leq 0,5 \text{ mm}$	(ČSN EN 1308)
Deformovatelná malta: průhyb	$\geq 2,5 \text{ mm}$ a $< 5 \text{ mm}$	(ČSN EN 12002)
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	≤ 20	
Reakce na oheň	třída A1	

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca $1\,300 \text{ kg.m}^{-3}$
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	cca 6,0 l
Zrnitost směsi	0 - 0,6 mm
Doba zpracovatelnosti	2 hod.
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca $1\,600 \text{ kg.m}^{-3}$
Otevřený čas	cca 30 min.
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Spotřeba suché směsi	cca 2 kg.m^{-2} (v závislosti na druhu podkladu)
Obsahuje	křemičitý písek, pojiva a hygienicky nezávadné modifikační příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvého tmelu

- Likvidace obalů**
- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
- Expedice a skladování**
- expedice tohoto produktu probíhá:
v papírových pytlích po 25 kg
na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií
ve vagónech ČD i auty
 - skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem a mrazem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu
 - při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu
- Zajištění kvality**
- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
 - nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
 - zkoušky se provádějí dle ČSN EN 12 004
 - ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001
- Ochrana životního prostředí**
- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001