

Soudaseal 235 SF

Vysoce kvalitní, jednosložkový lepicí tmel na bázi MS polymeru s vysokou pevností lepeného spoje. Chemicky neutrální, trvale elastický.

Technická data:

Báze:	MS polymer
Konzistence:	stabilní pasta
Systém vytvrzování:	vlhkostní
Rychlost schnutí:	cca 12 min. (20°C/65% vlhkost)
Rychlost vytvrzování:	2-3 mm/24 hod (20°C/65% vlhkost)
Tvrdost:	38 +/- 5 Shore A
Specifická hmotnost:	1,4 g/ml
Teplotní odolnost:	-40°C až +90°C (po vytvrzení)
Tvarová paměť:	> 75%
Max. prodloužení před přetržením:	800% (DIN 53504)
Modul pružnosti E 100%(DIN 53504):	0,75 N/mm2
Maximální deformace:	+/- 20%
Maximální tahové namáhání(DIN 53504):	2,2 N/mm2
Smyková pevnost:	1,2 N/mm2
Podklad:	AlMgSi1
Tloušťka:	2 mm
Smyková rychlost:	10 mm/min
Balení a barevné provedení:	hliníkové kartuše 290 ml, "střevo" 600 ml na požádání bílá, černá



Charakteristika:

- Dokonalá adheze a vysoká lepidlost na téměř všechny materiály
- Vysoká úroveň mechanických vlastností
- Trvale pružná hmota – pohyb do +/- 20 %
- Snadná aplikace i v náročných podmínkách
- Nevytváří bubliny v masě tmelu ani v prostředí s vysokou vlhkostí a teplotou
- Snadno zpracovatelný bezprostředně po aplikaci a opracovatelný po vytvrzení
- Vynikající extruze (vytlačitelnost z kartuše) i v nízkých teplotách
- Vynikající odolnost UV záření, barevná stálost
- Ekologicky čistý – neobsahuje isokyanáty, rozpouštědla, halogeny a kyseliny
- Není zdraví nebezpečný
- Přetřítelný všemi barvami na vodní bázi a mnoha dalšími systémy

Příklady použití:

- Konstrukční práce, kde je vyžadována pružnost a vysoká pevnost
- Stavební spárování, kde je vyžadována pružnost a vysoká pevnost
- Tmelení vibračních konstrukcí
- Spárování plaveckých bazénů a ve vlhkém prostředí
- Tmelení karosérií, karavanů a kontejnerů
- Výroba a oprava lodí a jejich jednotlivých částí

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C. Skladujte ve svislé poloze, ventilem vzhůru.

Chemická odolnost:

Dobrá: voda, alifatická rozpouštědla, minerální oleje, mazadla (vazelína,...), zředěné anorganické kyseliny a zásady
Špatná: aromatická rozpouštědla, koncentrované kyseliny, chlorované uhlovodíky

Přilnavost:

Soudaseal 235SF má výbornou adhezi na většinu podkladů. U Soudasealu 235SF byla testována přilnavost na následující kovové materiály: ocel, AlMgSi1, mosaz, elektrolyticky galvanizovanou ocel, žárově galvanizovanou ocel, AlCuMg1, AlMg3 a ocel ST1403. Mezi testované plasty patří polystyren, polykarbonát (Makrolon®), PVC, ABS, polyamid, PMMA (plexisklo), sklolaminát a polyester (GRP). Protože se při výrobě a zpracování kovových a plastových dílů velmi často používají různé pomocné a ochranné látky, musí být tyto před lepením odstraněny (kluzná, separační a ochranná média). K tomuto účelu použijte Soudal Surface Activator. Lepení plastů jako je PMMA (plexisklo), polykarbonát (Makrolon®, nebo Lexan®) může vést při použití tlaku ke vzniku námaňových prasklin a trhlin těchto materiálů.

Povrchy:

Podklady: všechny obvyklé povrchy kromě PE, PP a PTFE (teflon)

Stav povrchu: čistý, suchý, bez mastnot a prachu

Příprava: porézní vlhké porézní podklady nebo porézní podklady, které budou vystaveny vlhkosti penetrujeme přípravkem Primer 150. Přilnavost na neporézní materiály můžete zvýšit prostředkem Soudal Surface Activator, který současně čistí, odmašťuje a zvyšuje adhezi k podkladu.

Upoznění: před zahájením práce doporučujeme vyzkoušet přilnavost tmelu k materiálu.

Velikost spáry:

Minimální šířka: 5 mm (spárování), 2 mm (lepení)
Maximální šířka: 30 mm (spárování), 10 mm (lepení)
Minimální hloubka: 5 mm (spárování)
Doporučení: hloubka spáry = 1/2 šířky spáry

Pracovní postup:

Pracovní teplota: Pracujte při teplotách v rozmezí +5°C až +30°C.

Aplikace: K aplikaci se používá aplikační pistole (ruční nebo pneumatická).

Úpravy: Vyhlazuje se Tmelařskou stěrkou a mýdlovou vodou.

Poznámka: Informace obsažené v tomto dokumentu jsou výsledkem našich testů a zkušeností a jsou uvedeny v dobré víře. Různorodost materiálů, podkladů, počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je tak vysoký, že není možné obsáhnout jejich úplný popis. Z těchto důvodů nemůžeme obecně přijmout odpovědnost za dosažené výsledky. V každém případě doporučujeme aplikaci předem vyzkoušet

SOUDASEAL 235 SF

Čištění: Před vytvrzením lze čistit acetonem nebo White Spiritem (lakový benzín), po vytvrzení mechanicky a Odstraňovačem silikonu Soudal.

Opravy: Na opravy používejte stejný tmel.

Bezpečnost a hygiena práce: Výrobek je při dodržení správného postupu práce bezpečný. Při práci dodržujte běžné hygienické podmínky. Dodržujte běžné zásady bezpečnosti práce. Výrobek neodstraňujte opalováním ohněm ani jej nezahřívajte žhavými zdroji. Prázdné obaly nevhazujte do ohně. Nesměšujte s neznámými látkami. V případě alergické reakce nebo jiných potíží neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

Přetíratelnost: Tmel je přetíratelný různými nátěry. Barvy se mohou svým složením lišit podle výrobce. Z tohoto důvodu doporučujeme před začátkem vlastní práce vyzkoušet slučitelnost tmelu s barevným nátěrem, který budete používat. Čas schnutí barev na bázi alkydových pryskyřic se může prodloužit.

Poznámka: Tmel je možné aplikovat na většinu obvyklých stavebních materiálů. Složení materiálů (plasty, polykarbonáty, atd.) se může lišit podle výrobce. Před zahájením práce doporučujeme otestovat přilnavost tmelu k podkladu.