

## TECHNICKÝ LIST

# Lepicí a stěrkový hmota WOOD

145

### Speciální malta pro lepení a armování tepelněizolačních desek na dřevokonstrukce

#### VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- lepení a armování tepelných izolantů (včetně XPS a soklových desek) na dřevokonstrukce – možnost lepení na dřevěné, cementotřískové a dřevoštěpkové desky
- vhodná také pro lepení tepelněizolačních desek na běžné minerální podklady a ocelový trapézový plech
- stěrková hmota vytváří s armovací síťovinou výztužnou vrstvu na povrchu izolantu
- jako součást výztužné vrstvy tvoří podklad pod finální omítku
- jednoduše zpracovatelná – určena pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí
- vysoce flexibilní hmota, **vyšoká odolnost vůči působení vody**
- splňuje technická kritéria směrnice ETAG 004



**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement, redispergovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

#### TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W2			
Pevnost v tlaku (kategorie CS IV)	min. 6,0 MPa	Reakce na oheň	Třída A2 – s1, d0
Přidrženost – způsob odtržení (FP)	min. 0,25 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1350-1550 kg/m <sup>3</sup>
Kapilární absorpce vody (kategorie W2)	max. 0,2 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,54 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 35	Doba zpracovatelnosti	min. 3 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10		
Splňuje technická kritéria evropské směrnice ETAG 004			
Přidrženost k podkladu:		Přidrženost k tepelnému izolantu: ****)	
v suchých podmínkách ***)	≥ 0,25 MPa	v suchých podmínkách	≥ 0,08 MPa
po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,08 MPa	po působení vody a po 2 hod. schnutí	≥ 0,03 MPa
po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,25 MPa	po působení vody a po 7 dnech schnutí	≥ 0,08 MPa
*) tabulková hodnota		****) způsob odtržení (FP: B)	
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452		****) deklarovaná hodnota nebo porušení v tepelném izolantu	

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,25-0,28 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	6,2-7 l
Vydatnost		cca 1150 kg/m <sup>3</sup>
Spotřeba pro lepení tepelněizolačních desek		3-6 kg/m <sup>2</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy pro stěrkování (armovaná výztužná vrstva)		2-5 mm
Spotřeba při doporučené výztužné vrstvě		2,1-6 kg/m <sup>2</sup>
Vydatnost z jednoho pytle:	při lepení	4-8 m <sup>2</sup>
	při stěrkování	4-12 m <sup>2</sup>

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu (EN 998-1); parametry podle ETAG 004 při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Podklad musí být suchý, nosný, tvrdý, bez trhlin, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Velmi savé podklady opatřete přípravkem Cemix **Penetrace hloubková** (PH). OSB desky opatřete nátěrem spojovacím můstkem Cemix **Superkontakt** (241). Extrudovaný polystyrén (XPS) hladký je nutno zdrsňit, profilovaný XPS není nutno upravovat.

**ZPRACOVÁNÍ:** Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchejte (cca 3-5 minut) v homogenní hladkou hmotu. Při ručním zpracování směs nanášejte na polystyrén rovnoměrně po obvodu a na ploše uvnitř utvořte 3 bochánky tak, aby po přilepení tvořila kontaktní plocha min. 40 %. Při lepení na velmi rovných podkladech (odchylka na 2 m lati menší než 5 mm) a v případě minerální plsti nanášejte lepidlo celoplošně zubovým hladítkem o výšce zubu 10-12 mm (min. 8 mm). Doba aktivní lepivosti je cca 20 minut, proto natahujte lepidlo pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v předpisu pro provádění zateplovacích systémů.

**Armovací vrstva:** Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmoty v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtláčí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad (po příslušné době zrání) slouží pro nanesení vrchní omítky.

**UPOZORNĚNÍ:**

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Armování neprovádějte za přímého oslunění, deště nebo při silném větru.
- Nespotebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 6. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.