

TECHNICKÝ LIST

Lepicí a stěrkový hmota BASIC

115

Speciální malta pro lepení a armování tepelněizolačních desek

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- lepení tepelněizolačních desek a vytváření armované bezesparé základní výztužné vrstvy kontaktních zateplovacích systémů (ETICS), i samostatně
- výborná pro překrytí problematických míst zdiva nebo běžných omítek při současném vkládání armovací tkaniny
- vhodná pro ruční i strojní zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí
- splňuje technická kritéria směrnice ETAG 004 a při lepení požadavky Čechu pro zateplování budov ČR – TP CZB 05-2007 pro kvalitativní třídu A



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, redispergovatelný polymer a další speciální přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

| Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS IV a W 1; lepicí a stěrkový hmota jako složka ETICS CEMIX THERM P BASIC splňuje technická kritéria evropské směrnice ETAG 004 a při lepení požadavky TP CZB 05-2007 pro kvalitativní třídu A | | | |
|--|--|---|------------|
| Pevnost v tlaku (kategorie CS IV) | min. 6,0 MPa | Přidrznost k podkladu (ETAG 004 a TP CZB 05-2007): | |
| Reakce na oheň | Třída A1 | v suchých podmínkách ***) | ≥ 0,25 MPa |
| Kapilární absorpce vody (kategorie W 1) | max. 0,4 kg/m ² .min ^{0,5} | po působení vody a po 2 hod. schnutí | ≥ 0,08 MPa |
| Faktor difuzního odporu vodní páry μ | max. 20 | po působení vody a po 7 dnech schnutí | ≥ 0,25 MPa |
| Objemová hmotnost zatvrdlé malty | 1350-1550 kg/m ³ | Přidrznost k tepelnému izolantu (ETAG 004): ****) | |
| Součinitel tepelné vodivosti λ | max. 0,54 W/m.K *) | v suchých podmínkách | ≥ 0,08 MPa |
| Trvanlivost – počet cyklů **) | min. 10 | po působení vody a po 2 hod. schnutí | ≥ 0,03 MPa |
| Doba zpracovatelnosti | min. 3 hod. | po působení vody a po 7 dnech schnutí | ≥ 0,08 MPa |
| *) tabulková hodnota | | ****) způsob odtržení (FP: B) | |
| **) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452 | | ****) deklarovaná hodnota nebo porušení v tepelném izolantu | |

| INFORMATIVNÍ | | |
|--|---------------------|----------------------------|
| Zrnitost | | 0-0,7 mm |
| Množství záměsové vody: | na 1 kg suché směsi | 0,24-0,30 l/kg |
| | na 1 pytel (25 kg) | 6-7,5 l |
| Vydatnost | | cca 1250 kg/m ³ |
| Spotřeba pro lepení tepelněizolačních desek | | 3-6 kg/m ² |
| Doporučená tloušťka vrstvy pro stěrkování (armovaná výztužná vrstva) | | 2-5 mm |
| Spotřeba při doporučené výztužné vrstvě | | 2,2-6,2 kg/m ² |
| Vydatnost z jednoho pytle: | při lepení | 4-8 m ² |
| | při stěrkování | 4-11 m ² |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu (EN 998-1); parametry pro VKZS při standardních podmínkách (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Podklad musí být pevný, rovný, čistý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Podklad upravte materiálem Cemix – k vyrovnání podkladu použijte ruční nebo strojní jádrovou omítku, hladké podklady doporučujeme zdrsnit nebo opatřit přípravkem Cemix **Kontakt** (K) případně Cemix **Spojovací můstek** (201).

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchejte v homogenní hmotu, bez hrudek. Nechte odstát a po cca 5 minutách odležení hmotu znovu krátce promíchejte.

Lepení izolantu: Tepelnou izolaci z minerální vlny se doporučuje nejdřív v místech lepení přestěrkovat tenkou vrstvou lepicí hmoty a na ni bezprostředně poté nanést požadované množství hmoty pro lepení. Povrch desek z extrudovaného polystyrenu, který není povrchově upraven, se před lepením přebrousí. Lepicí hmota se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení doporučujeme hmotu nanášet zubovým hladítkem o výšce zubu 10-12 mm (min. 8 mm). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepicí hmotu vždy celoplošně!

Při strojním zpracování je možné nanášet lepicí hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepicí hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepidlosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte.

Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření armované základní vrstvy: Na povrch izolačních desek se nanese stěrkovácí hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková tloušťka výztužné vrstvy je min. 4 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnaní výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad (po příslušné době zrání) slouží pro nanesení vrchní omítky.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro provádění vnějších tepelněizolačních kompozitních systémů (ETICS) platí ČSN 73 2901.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Stěrkování neprovádět za přímého oslunění a za deště (před deštěm nutno chránit min. 24 hodin).
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdňené a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 25 kg na paletách krytých fólií.

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přírodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 6. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.