

# Profi Armierungsmörtel

## Technický list

Spotřeba:	lepení cca 4 až 6 kg/m <sup>2</sup> stěrkování cca 6 až 8 kg/m <sup>2</sup>
Složení:	vápenný hydrát, portlandský cement, vápencová drť, přísady
Zrnitost:	zrno 0 - 0,8 mm
Faktor difúzního odporu $\mu$ :	cca 25
Koeficient tepelné vodivosti $\lambda$ :	0,80 W/m.K

## Zpracování

### Příprava podkladu:

Podklad musí být čistý, suchý, bezprašný, bez zbytků staré omítky, nosný a pevný. Hrubé nerovnosti se musí předem vyrovnat. V případě vyrovnání je potřeba dodržet minimální dobu zrání (1 den na 1 mm tloušťky).

### Míchání:

Suchá směs se smísí s vodou (na 25 kg pytel cca 6,0 l vody) a promíchá se buď ručně, nebo elektrickou ruční míchačkou s vrtulí na konzistenci vhodnou pro lepení (tužší) nebo stěrkování (řidší). Ke směsi není dovoleno přimíchávat žádné cizí materiály.

### Spotřeba vody:

Na 1 pytel potřebujete cca 6,0 l čisté vody.

### Technika zpracování:

#### Lepení:

Pro lepení se lepicí malta nanese na desku tepelného izolantu v tloušťce podle charakteru podkladu a deska se přitlačí na obkládaný povrch.

#### Stěrkování:

Na desky nalepeného izolantu nanášíme vrstvičku v tloušťce cca 3 mm, která je následně opatřena výztužnou tkaninou, a pak se hladítkem upraví její povrch do hladka. Po vytvrdnutí (3 až 5 dnů) pak tato vrstva slouží jako poklad pro konečnou úpravu probarvenou omítkou. Jako konečnou úpravu lze použít rovněž maltu Profi Haftmörtel opatřenou fasádním nátěrem.

### Teplota při zpracování:

Nezpracovávat při teplotě nižší jak +5 °C (okolní vzduch/materiál/podklad) nebo při extrémně vysokých teplotách. První dny po nanesení chránit povrch před silným větrem a přímým slunečním zářením.

### Záruka kvality:

Produkt podléhá přísné kontrole ve vlastní laboratoři i ve státní autorizované zkušebně.

## Výrobek



## Charakteristika

Dobrá zpracovatelnost, vysoká pevnost a pružnost, dobrá přilnavost k podkladu. Součástí certifikovaného kontaktního zateplovacího systému ETICS.

## Použití

Lepení a stěrkování izolačních desek z minerální vlny zateplovacího systému ETICS. K lepení a stěrkování izolačních desek z extrudovaného polystyrenu v soklové části zdiva.

## Bezpečnost práce

Používat osobní ochranné prostředky. Při zasažení kůže a očí důkladně omytí vodou. Nesmí být likvidován společně s domovním odpadem, nesmí uniknout do kanalizace.

## Balení a skladování

25 kg - pytel  
1 200 kg - paleta (48 pytlů)  
skladovatelnost v suchém stavu  
min. 6 měsíců od data výroby.

### Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c, 619 00 Brno

tel.: +420 543 213 303, fax: +420 543 213 948, info@profibaustoffe.cz

Datum aktualizace 1.3.2014. Dodavatel si vyhrazuje právo provádět změny.

Platnost údajů ověřujte s aktuálními technickými listy výrobce na [www.profibaustoffe.cz](http://www.profibaustoffe.cz).

