



PM 207



Omítky pro ruční a strojní zpracování - vápenocementové  
/Technický list PM 207

01/2011

## MVS J

Strojní omítka jemná

### Specifikace

Vápenocementová omítka s velmi jemnou strukturou povrchu, určená pro provádění vnitřní jednovrstvé nebo dvouvrstvé omítky. Je zpracovatelná také jako strojní štuková omítka na provedenou podkladní jádrovou omítku. Vhodným podkladem je předpřipravené a vyzrálé pórobetonové zdivo (např. Qpor, Ytong,) nebo cihelné zdivo s vyplněnou spárou.

### Složení

Suchá maltová směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných chemických zušlechťujících přísad.

### Použití

Strojně i ručně zpracovatelná jemná vápenocementová omítka pro vnitřní použití ve stavebních.

### Technické parametry

Jsou stanoveny za předpokladu normálních podmínek, při teplotě vzduchu 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Pevnost v tlaku průměrná:	2,6 MPa (CSII dle ČSN EN 998-1)	Sypná hmotnost:	cca 1390 kg/m <sup>3</sup> suché směsi
Zrnitost:	0,0 – 0,6 mm	Objemová hmotnost:	cca 1700 kg/m <sup>3</sup> čerstvé směsi
Balení:	<ul style="list-style-type: none"> <li>pytel 40 kg</li> <li>volně ložené v speciálních silech</li> </ul>	Doporučená minimální vrstva omítky:	5 mm
Spotřeba záměsové vody:	<ul style="list-style-type: none"> <li>na 1 pytel: cca 10,5 l</li> <li>na 1 kg: cca 0,26 l</li> </ul>	Doporučená maximální vrstva omítky (v jedné vrstvě):	15 mm
Spotřeba suché směsi:	1,4 kg/m <sup>2</sup> /1 mm	Doba zpracovatelnosti:	1,5 hod.
Vydatnost:	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 pytel = cca 5,7 m<sup>2</sup>/5 mm</li> <li>1 tuna = cca 47,6 m<sup>2</sup>/15 mm</li> </ul>	Doba mísení:	Strojní: kontinuálně Ruční: 3 – 5 min.
Maximální tloušťka omítky na beton:	5 mm	Doba zrání (vytvrdnutí):	1 mm/1 den (minimálně 14 dní)

### Pokyny

#### 1. Podklad:

Podklad musí být suchý, pevný, čistý, nezmrzlý, nezaprášený, nebo jinak znečištěný (např. oleje, mastnota, případně zbytky izolačních nátěrů, odbedňovacích olejů, starých omítek, solných výkvětů, sádry), nesmí být vodoodpudivý. Přichycení elektroinstalace a rozvodů proveďte pomocí rychletuhnoucího cementu, nepoužívejte stavební sádku!

#### Doporučené maximální vlhkosti pro vybrané stavební materiály

Beton:	<3 % (min. 3 měsíce vyzrálý)
Cihla:	<3 %
Pórobeton:	<4 %

#### 2. Příprava podkladu:

Vždy si ověřte savost podkladu. Podklad ošetřete dle instrukcí – viz níže. Zamezte tím následnému rychlému vyschnutí vrstvy omítky, které může způsobit zprahnutí pojiv, vznik trhlin nebo separaci omítky od podkladu. Vyplnění případných nerovností zdíva, ložných spár, drážek po elektroinstalaci apod., proveďte např. pomocí MVS J v předstihu minimálně dvou dnů před samotným omítáním.

#### Interiér

##### Pálené cihelné a vápenopískové zdívo:

zkropit vodou, na povrchu se přitom nesmí vytvořit vodní film

##### Beton:

penetrační nátěr Knauf Betokontakt (max. 5 mm omítky)

##### Pórobeton:

Knauf Aufbrennsperre (ředění 1:3 s vodou)

##### Betonové, liaporové a jiné lehčené tvárnice:

vždy celoplošně použít Cementový podhoz – špric ve vrstvě cca 5 mm

#### Exteriér

Nevhodné do exteriéru!!

#### 3. Pracovní postupy a použití:

##### Strojní zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou pomocí strojní techniky (např. PFT G4, šnekové čerpadlo D6-3). Při strojním zpracování směs rovnoměrně stříkejte na podklad ze vzdálenosti cca 30 cm od povrchu. Na omítkové pistoli je vhodné použít trysku o  $\varnothing$  10 – 12 mm. Délka hadic od omítacího stroje k pistoli max.  $\varnothing$  25 mm. Orientační nastavení průtoku vody na stroji cca 400 – 450 l/hod, je ovšem u každého stroje individuální a bude se lišit v závislosti na opotřebování šnekového čerpadla. Směs nesmí po podkladu stékat, v případě potřeby omítku zahustíte snížením průtoku záměsové vody na stroji.

##### Ruční zpracování:

Omítku rozmíchat s čistou vodou ručním elektrickým pomaluběžným mísidlem 300 ot./min. Doba mísení je 3 – 5 minut. Směs vždy rozmíchejte do rovnoměrné konzistence bez hrudek. Směs nanášejte zednickou lžící nebo pomocí širokého nerezového hladítka.

##### Provedení omítky:

Na rohy přichyťte s předstihem rohové omítací profily pomocí rychletuhnoucího cementu. Na překlady, přechody materiálů a vyplněná místa po rozvodech aplikujte omítku a vmáčkněte do ní armovací tkaninu VERTEX R 85 10/10. Totéž platí i pro ostatní prostory kde je podklad s nevyplněnou spárou nebo nerovný a je nutné provést dvouvrstvou aplikaci strojní omítky. Tkaninu vždy vmáčkněte do čerstvé omítky, nikdy ji nepokládejte na neomítnutý podklad. Tkanina musí být vložena s přesahem cca 100 mm a umístěna do cca 1/3 pod povrchem omítky. Omítku vždy nanášejte v rovnoměrné vrstvě, srovnejte latí a nechte zavadnout. Lehce navlhčeným pěnovým hladítkem ji můžete rozfílovat a zatočit do rovnoměrné štukové podoby. Jemnější struktury dosáhnete použitím měkkého molitanového hladítka.

#### Dilatační spáry:

V místě styku dvou konstrukcí, např. strop/stěna, nebo jiných dilatačních celků, je vhodné proříznout omítku až na podklad a poté povrch vyhladit, zamezí se tak možnému vzniku neřízených trhlin v omítce. Pro správný detail vnitřního ostění okna doporučujeme použít Knauf PVC okenní profil, který zajistí pružné dilatující napojení omítky na okenní profil.

#### Strojní štuková vrstva:

V případě provádění strojního štukování pomocí MVS J je vhodné podkladní jádrovou omítku pouze hrubě srovnat a štukovou vrstvu MVS J nanášet po jejím zavadnutí, nejlépe druhý den.

#### 4. Doporučené tloušťky:

Doporučená tloušťka omítky v jedné vrstvě na svislých konstrukcích (stěny) je 10 – 15 mm. Při nutnosti vyrovnání větších nerovností a tloušťce omítky nad 15 mm je nutné její nanášení ve dvou vrstvách. První vrstvu je vhodné pročesat ozubeným hladítkem o velikosti zubu cca 6 × 6 mm. Druhá vrstva se nanáší na již zavadlou první vrstvu omítky (min. 24 hod). Celková tloušťka obou vrstev by neměla přesáhnout 20 mm. Pro omítání stropů je povolena tloušťka omítky maximálně 10 mm.

#### 5. Následná péče:

Omítku nechejte před dalšími navazujícími pracemi vytvrdnout a vyzrát (min. 14 dní). Během tuhnutí a tvrdnutí malty musí být čerstvě zhotovená omítka chráněna před nepřízní počasí (mráz, vítr, slunce, déšť).

#### 6. Povrchové úpravy:

Vnitřní interiérové barvy, stěrky, šlechtěné minerální, nebo pastózní omítky Knauf.

## Zvláštní upozornění

Práce neprovádějte za mrazu. Suchou maltovou směs smíchejte pouze s čistou vodou bez dalších přísad. Dodatečné přidávání kameniva či jiných přísad, nebo prosévání směsi je nepřipustné! Omítka nesmí být zpracovávána při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C a vyšší než 25 °C. V případě vysokých teplot je vhodné omítku pravidelně vlhčit, kropit vodou. Vždy dodržujte řemeslné zásady, pytlovaný materiál umístěte na staveniště tak, abyste zamezili zbytečnému přenášení materiálu. Při omítání dodržujte platné normy pro navrhování a provádění omítek (ČSN EN 13914 – 1; ČSN EN 13914 – 2) a technologická doporučení výrobce zdících prvků.

Používejte pouze vybavení, odolné působení alkalických látek (při styku s vodou dochází ke vzniku alkalického roztoku)

## Bezpečnostní pokyny a ochrana zdraví

Používejte vhodný pracovní oděv, pomůcky a ochranné rukavice. Zamezte styku s kůží a očima. Maximálně zamezte tvorbě a šíření prachu. Maltová směs po rozmíchání s vodou vytváří alkalickou směs. Při práci nejezte, nekuřte. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a hned konzultujte s očním lékařem. Akutní ohrožení lidského zdraví se za normálních podmínek používáním nepředpokládá. Vždy se seznamte s informacemi v Bezpečnostním listu tohoto produktu, viz [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz). Ve vytvrzeném stavu je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Obsah rozpustného šestimocného chromu byl pomocí redukčního činidla snížen na koncentraci podle požadavku platných předpisů. Existuje pouze velmi malé nebezpečí senzibilizace kůže při zednických pracích. Nelze ale zcela vyloučit senzibilizaci při styku s kůží u velmi citlivých jedinců. Dlouhodobý a nebo opakovaný kontakt s pokožkou může vyvolat podráždění kůže.

## R a S věty

**Xi**  
  
**DRÁŽDIVÝ, výstražný symbol nebezpečnosti Xi**  
 Identifikace nebezpečných složek: cement

**R-věty:** R 36/37/38

Dráždí oči, dýchací orgány a kůži

**S-věty:** S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí

S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima

S 26 Při zasažení oka okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc

S 28 Při styku s kůží okamžitě omyjte velkým množstvím vody

S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít

S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

## Skladování a manipulace

### ■ doba použitelnosti:

Pytlovaný materiál zpracujte do 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

### ■ podmínky skladování:

Skladujte v suchém prostředí na dřevěném roštu, chraňte před vzdušnou vlhkostí, max. možná relativní vlhkost vzduchu je 75 %. V opačném případě může dojít ke změnám zpracovatelských nebo užitných vlastností produktu.

## Balení a expedice

### ■ pytlovaný na paletách:

Balení: 40 kg, 25 pytlů na paletě

EAN: 8590408002390

NR: 00060344

### ■ volně ložené:

volně ložené v silech na objednávku

NR: 00083929

### ■ staveništní příprava (podmínky na staveništi)

podmínky pro dodání a zásobování sil na staveništi:

Odběratel zodpovídá za:

■ Přívod el. proudu – 400 V, zásuvka 32 A 5-ti kolíková, třífázový jistič 25 A zpožděný (typ C) (zapojeno odborně podle platných předpisů). Každý stroj má samostatný přívod.

■ Dodávku vody z řádu k silu v tlakové hadici 3/4" s Geka zakončením, tlak min. 3,5 baru.

■ Volně přístupnou zpevněnou a průjezdnou komunikaci sjízdnu pro těžké nákladní vozy (40 t) po celou dobu umístění sil na staveništi, včetně zpevněné plochy pro postavení sil (dodržujte podmínky uvedené v ceníku Knauf).

## Zajištění kvality

### ■ výroba dle norem

Průmyslově vyráběná malta pro vnější/vnitřní omítku podle ČSN EN 998-1, pro kterou výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti směsi. Na výrobek je vydáno ES prohlášení o shodě, které prokazuje shodu s normou a přílohou ZA normy ČSN EN 998-1:2003. Výrobek nese označení **CE**.

### ■ výstupní kontrola

Kvalita produktu je průběžně kontrolována v laboratoři výrobního závodu. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu jakosti ČSN EN ISO 9001.

### ■ ekologie

Výrobní závod je certifikován dle ČSN EN ISO 14001.

<b>CE</b>	
Knauf Praha, spol. s r. o., Mladoboleslavská 949 197 00 Praha 9 – Kbely, CZ 2005	
EN 9981 Obvyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku (GP)	
Reakce na oheň:	A1
Pevnost v tlaku:	CS II
Přidržitost:	min. 0,18 N (mm <sup>2</sup> -FP:B)
Absorbce vody:	W0
Propustnost vodní páry:	μ 25
Tepelná vodivost (tabulková hodnota):	(λ 10, dry) 0,47 W/m.K
Trvanlivost:	min. 10 cyklů

## Poznámky

Balení: Pytel 40 kg

NR: 00060344

EAN: 8590408002390

▶ HOT LINE: +420 844 600 600

▶ Tel.: +420 272 110 111

▶ Fax: +420 272 110 301

▶ [www.knauf.cz](http://www.knauf.cz)▶ [info@knauf.cz](mailto:info@knauf.cz)

**Knauf Praha, spol. s r. o.**  
Praha 9 – Kbely, Mladoboleslavská 949,  
PSČ 197 00



Právo technické změny vyhrazeno. Platí vždy aktuální vydání. Naše záruka se vztahuje pouze na bezchybné vlastnosti našich výrobků. Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systému Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf, nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf. Údaje o spotřebě, množství a provedení vycházejí z praxe, a proto nemohou být bez dalších úprav používány v odlišných podmínkách. Všechna práva vyhrazena. Změny, přetisk a fotomechanická reprodukce, i částečná, podléhá výslovnému souhlasu firmy Knauf.

Konstruktivní, statické a stavebně-fyzikální vlastnosti systémů Knauf mohou být dosaženy pouze v případě, že jsou používány systémové výrobky Knauf nebo výrobky výslovně doporučené společností Knauf.

UPOZORNĚNÍ: Vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnost.

Datum vydání: CZ/01/11