

HASSAN JÁDRO je mimořádně porézní a zcela hydrofobní. Je určeno k sanaci vlhkého zdiva v interiéru i exteriéru. Zajišťuje přirozené difúzní odvlhčení zdiva, zadržení solí uvnitř svého pórového systému a ochranu před vnější vlhkostí. V důsledku toho nedochází k rozrušení omítek ani nátěrů.

HASSAN JÁDRO je formulováno na bázi vápna a bílého portlandského cementu, má vysoký objem pórového systému, což mimořádně zvyšuje jeho dlouhodobou schopnost odolávat účinkům transportovaných solí. Je vhodné zejména pro sanace historicky cenných staveb.

- odpovídá požadavkům WTA 2–2–91
- aplikuje se ručním nahazováním nebo strojním omítáním
- má vysokou propustnost pro vodní páru
- má vysokou schopnost absorpce solí
- obsahuje disperzní polypropylenovou vláknovou výztuž
- má schopnost dlouhodobě potlačit projevy vlhkosti na nosném i výplňovém zdivu
- je stabilním podkladem pro paropropustné nátěrové systémy



PŘÍPRAVA PODKLADU

Podkladem pro nanášení sanační jádrové omítky **HASSAN JÁDRO** je dostatečně soudržný cihelný, kamenný nebo smíšený podklad zbavený prachu a nečistot, opatřený podle potřeby sanačním kotvicím podhovem **HASSAN ŠPRIC**. Starou omítku je nutné odstranit do výšky cca 0,5–0,8 m nad hranicí vztlínající vlhkosti. Ložné i svislé spáry ve zdivu je třeba proškrábnout do hloubky cca 20 mm a nahradit poškozené zdicí prvky nebo tyto oblasti zreprofilovat hmotou **VODOTĚS**. Zdivo je třeba v předstihu očistit stlačeným vzduchem nebo ocelovým kartáčem. Pokud jsou viditelné výkvěty solí, tak je nutné použít k jejich odstranění přípravek **ANTISULFÁT**. V rámci přípravy podkladu je účelné provést kvantitativní zjištění vlhkosti zdiva i obsahu solí (sírany, dusičnany, chloridy) ve zdicí maltě i zdicích prvcích. Na základě znalosti těchto údajů lze pak navrhnout optimální tloušťku sanačního omítkového systému.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

HASSAN JÁDRO se v menším množství rozmíchá vrtulovým nástavcem na elektrické vrtačce, větší množství pak strojní omítačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem, případně míchačkou samospádovou. Doba míchání je 15 až 20 minut. Malta se nanáší ručně nebo strojní omítačkou. Omítková směs by neměla být míchána delší dobu než 30 min., aby nedošlo k tzv. přemíchání! Při nižších teplotách je třeba přiměřeně prodloužit míchání s ohledem na účinnost provzdušňujících přísady.

POUŽITÍ

HASSAN JÁDRO se provádí ručně nebo strojně ve vrstvách 15 až 20 mm. Nahození malty se provádí podle potřeby v jedné nebo více vrstvách. U vícevrstvé omítky je vždy třeba spodní vrstvu nejprve zdrsnit hrubým kartáčem, aby se dosáhlo dobrého mechanického přikotvení následující vrstvy. Před nanesením vrchní vrstvy je třeba nechat spodní vrstvu důkladně vyschnout. Technologická přestávka by měla být při tloušťce vrstvy 15 mm cca 8–10 dnů v závislosti na relativní vlhkosti okolního prostředí a intenzitě proudění vzduchu.

Finalizace povrchu se provádí po vyschnutí poslední vrstvy nanesením sanačního štuky **HASSAN ŠTUK**.

Nanesené maltové vrstvy je třeba chránit, pokud možno, před přímým slunečním osvětlem, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí rychlé odpařování záměsové vody. Za extrémních teplotních podmínek je nutné omítku z počátku zvlhčovat.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

Výrobek je certifikován podle EN 998–1:2003. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje akreditovaná zkušební laboratoř č. 1069 při AB Praha, a.s. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204. Výrobek je schválen rozhodnutím hlavního hygienika ČR.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranicí 2 ppm.

Práce s omítkou **HASSAN JÁDRO** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.

TECHNICKÉ ÚDAJE

absorbce vody po 24 hodinách	≥ 0,3 kg/m ²
aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	bílá
doba zpracovatelnosti	60 minut (+20 °C)
faktor difúzního odporu	8 (požadavek WTA < 12)
hmotnost objemová	< 1100 kg/m ³ (požadavek WTA < 1400 kg/m ³)
měrná spotřeba	0,8–1,0 kg/m ² /mm
měrná spotřeba záměsové vody	9–10 l / 25 kg
penetrace po zkoušce absorbce	< 5 mm
pevnost v tlaku	CSII
poměr tlak / tah za ohybu	< 3 (požadavek WTA < 3)
pórovitost	> 60 % (požadavek WTA > 40 %)
propustnost vodních par	< 8
přídržnost	≥ 0,6 N/mm ²
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců
třída reakce na oheň	A1
zrnitost	0–4 mm

Jednotky balení

balení v kartonu

25 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 2. 4. 2017.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz