

SANAČNÍ SYSTÉM HASSAN

Informace o sanaci vlhkého zdiva systémem HASSAN

Sanační trojvrstvý omítkový systém sloužící k sanaci vlhkého zdiva nebo zdiva s vysokým obsahem výkvětových solí. Sanační systém eliminuje projevy vzlinající vlhkosti, projevující se tvorbou vlhkých map, výskytem plísní nebo výkvětů. Životnost sanačního omítkového systému mnohonásobně převyšuje na vlhkých podkladech životnost běžných vápenných nebo vápenocementových malt.

Sanační systém HASSAN se skládá z následujících částí:

- kotvicí podhoz **HASSAN ŠPRIC**
- jádrová sanační omítka **HASSAN JÁDRO**
- sanační štuk **HASSAN ŠTUK**

Charakteristika sanačního systému

Sanační systém **HASSAN** se skládá ze tří základních typů suchých maltových směsí, které umožňují vytvořit silně porézní a vnitřně hydrofobizované (vodoodpudivé) omítkové souvrství, které účinně zabraňuje průniku vody v kapalně fázi k povrchu omítky, ale zároveň umožňuje zcela volnou difúzi vodních par, a tím přirozený transport vlhkosti zdíkem bez nežádoucích fyzikálních i estetických účinků. Mimořádně velký pórový systém umožňuje uvnitř omítkového systému dlouhodobou volnou krystalizaci výkvětových solí, čímž se eliminuje jejich tvorba v povrchových oblastech, resp. přímo na povrchu klasických omítek.

Nižší objemová hmotnost sanačních omítek **HASSAN** přispívá i k tepelné izolaci sanovaného zdiva. Díky své formulaci i použití polypropylenových vláken jako disperzní výztuže, má omítkový systém **HASSAN** velmi dobré pevnosti v tahu za ohybu a celkově mimořádně zvýšenou trvanlivost.

Kotvicí prostřík **HASSAN ŠPRIC** i jádrová omítka **HASSAN JÁDRO** mohou být nanášeny ručně i strojním způsobem. Jednotlivé vrstvy i systém jako celek odpovídá požadavkům německé vědeckotechnické společnosti pro údržbu staveb a památek (WTA), které byly formulovány v předpisu 2-2-91.

Použití

Sanační systém **HASSAN** je vhodný pro eliminaci nežádoucích projevů vlhkosti na interiérovém i exteriérovém zdivu. Sanační systém **HASSAN** je vhodný do vlhkosti zdiva 11 % (hmotnostně). V případě větší vlhkosti je třeba individuálně posoudit nezbytnou tloušťku i parametry sanačního systému s ohledem na převažující teplotu a relativní vlhkost vzduchu okolního prostředí. Aplikaci sanačního systému **HASSAN** se vždy doporučuje kombinovat s dalšími zásahy, které by pokud možno co nejvíce eliminovaly pronikání zemní vzlinající vlhkosti podkladním zdíkem nebo zatékání srážkové vody k sanovaným konstrukčním prvkům. Použití sanačních omítek **HASSAN** připadá v úvahu jak v suterénních oblastech stávajících objektů, zejména historických, tak i v suterénních oblastech a soklových exteriérových pasážích novostaveb, a to především tam, kde lze v budoucnu předpokládat eventuální pronikání zemní nebo srážkové vlhkosti ke konstrukčním prvkům. Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje akreditovaná zkušební laboratoř č. 1069 při AB Praha, a.s. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204. Výrobek je schválen rozhodnutím hlavního hygienika ČR.

Pokyny pro zpracování

Podklad: Podkladem pro sanační systém **HASSAN** musí být přiměřeně kompaktní a celistvé zdivo, případně betonový podklad. V oblastech postižených zvýšenou vlhkostí je nezbytné celoplošně odstranit původní omítku a odhalit podkladní zdivo. Povrch tohoto zdiva je třeba mechanicky očistit, a tak odstranit veškeré nesoudržné nebo rozpadající se zdící prvky a zdící maltu. Veškeré spáry ve zdivu je třeba proškrábnout do hloubky minimálně 20 mm, neboť mohou obsahovat vysoké množství solí. Porušené prvky nebo oblasti je třeba nahradit prvky novými

nebo lokálně vyspravit hydroizolační maltou **VODOTĚS**. V rámci těchto přípravných prací se současně doporučuje odebrat vzorky zdicích prvků a zdicí malty s cílem zjistit jejich vlhkost i obsah výkvětových solí (sírany, dusičnany, chloridy). Individuálně je třeba posoudit ty případy, kdy vlhkost zdiva je větší než 11 % (hmotnostně). Takto připravené zdivo se opatří kotvicím prostřikem **HASSAN ŠPRIC**, který se nanese ručně nebo strojním způsobem, a to tzv. křížově nebo ve formě terčů, **v žádném případě však celoplošně!** Tloušťka tohoto kotvicího podhozu by měla být 3 až 5 mm. Nanesením kotvicího podhozu je podklad připraven pro nanášení vlastní sanační jádrové omítky.

Příprava malty: Jednotlivé součásti sanačního systému **HASSAN** jsou dodávány ve formě suchých maltových jednosložkových směsí, které po zamísení s vodou lze nanášet ručně nebo strojně na připravený podklad. Menší množství mohou být míchána vrtulovým nástavcem na elektrické vrtačce, větší množství lze pak připravovat v míchačkách s nuceným oběhem i samospádových míchačkách. Všechny hmoty sanačního systému **HASSAN** jsou formulovány tak, že vznik dostatečně velkého pórového systému je zajištěn i bez použití speciálních provzdušňovacích míchaček nebo nástavců. Doby míchání jednotlivých malt jsou uvedeny v jejich technických listech. V nich jsou uvedeny i doporučené mísicí poměry s vodou a výsledné vydatnosti. Při nižších teplotách je třeba přiměřeně prodloužit míchání s ohledem na účinnost provzdušňující přísady.

Doba zpracovatelnosti výrobku je při 20° C 60 - 90 minut.

Teplota podkladu ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5° C a vyšší než + 30° C.

Nanášení sanačního systému HASSAN se provádí ručně nebo strojním omítáním na podklad opatřený kotvicím podhozem. V případě, že tloušťka jádrové vrstvy je navržena větší než 15 mm, provádí se omítání v několika vrstvách, a to s nezbytnými technologickými přestávkami v délce 8-10 dnů. Povrch podkladní vrstvy je před nanášením další vrstvy třeba zdrsnit a očistit od eventuálních nečistot. V případě delšího odstupu a vysokého proschnutí podkladu se doporučuje před nanášením další vrstvy podklad lehce provlhčit. Sanační štuk **HASSAN ŠTUK** je vhodné nanášet teprve tehdy, když jádrová omítka dosáhne rovnovážné vlhkosti v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu, v nichž bude trvale exponována.

Ošetření povrchu: Jednotlivé nanesené vrstvy je třeba pokud možno chránit před přímým slunečním osvětlením, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. V extrémních případech se doporučuje krátkodobé lehké vlhčení povrchu.