

# KVK JÁDROVÁ OMÍTKA STROJNÍ 0610 KO, DE, KU

<b>Deklarace</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP) podle EN 998 - 1:2010</li> </ul>
<b>Použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>strojní provádění dvouvrstvých omítek v tloušťce 10 - 25 mm</li> <li>vhodný podklad pro jemné štukové omítky řady 0300 ze sortimentu KVK</li> <li>vhodný podklad pod šlechtěné omítky řady 0700 (po zatočení)</li> <li>vhodná jako jednovrstvá omítka do technických prostor (sklepy, garáže apod.) v tloušťce 10 - 15 mm</li> <li>pro stěny i strop</li> </ul>
<b>Vlastnosti produktu</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>mrazuvzdorná</li> <li>zrnitost do 1,25 mm (0610 KO), do 1,4 mm (0610 DE), do 1,6 mm (0610 KU)</li> <li>pro strojní zpracování</li> </ul>
<b>Příprava podkladu</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nezmrzlý a nesmí být vodoodpudivý</li> <li>podklad musí být maximálně rovinný a spáry mezi stavebními díly musí být vyplněny</li> <li>při aplikaci omítky na málo savé podklady (např. beton) je nutné provést předem plně kryjící postřik</li> <li>při aplikaci na velmi savé podklady je nutné je navlhčit</li> <li>hladké betonové plochy se upraví kotvicím nátěrem, např. 0570, 0571 nebo 0572 Polymercementovým mústkem ze sortimentu KVK</li> </ul>
<b>Rozmíchání a zpracování materiálu</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) K rozdělání použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.</li> <li>2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce.</li> <li>3) Malta se nanáší strojně na podklad, v tloušťce 10 - 25 mm, případně jako jednovrstvá omítka v tloušťce 10 - 15 mm a srovná se latí.</li> <li>4) Po zavadnutí se povrch malty zatočí.</li> </ol>
<b>Upozornění</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné</li> <li>při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat</li> <li>ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem</li> <li>údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování</li> </ul>
<b>Bezpečnost práce</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>malťová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs</li> <li>při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky</li> <li>při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem</li> <li>po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem</li> </ul>
<b>Likvidace obalů</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>prázdný pytel, fólii a nespotrebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu</li> </ul>
<b>Expedice a skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>expedice tohoto produktu probíhá: <ul style="list-style-type: none"> <li>v papírových pytlích po 40 kg</li> <li>na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií</li> <li>ve vagónech ČD i auty</li> </ul> </li> <li>skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu</li> <li>při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu</li> </ul>



## Technické parametry

## Závazné

	0610 KO, DE	0610 KU
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS II)	1,5 - 5 MPa	1,5 - 5 MPa
Přidrznost po 28 dnech - způsob odtržení (FP)	min. 0,20 MPa (FP:A)	min. 0,20 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry $\mu$	max. 20	max. 20
Tepelná vodivost $\lambda_{10,dry}$ (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 0,67 W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>	max. 0,67 W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>
Reakce na oheň	třída A1	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15	min. 15

## Technické parametry

## Informativní

	0610 KO, DE	0610 KU
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 500 kg.m <sup>-3</sup>	cca 1 500 kg.m <sup>-3</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 0,7 MPa	min. 0,7 MPa
Spotřeba záměsové vody na 40 kg pytel	cca 7,0 l	cca 8,5 l
Zrnitost směsi	0 - 1,25 mm (KO); 0 - 1,4 mm (DE)	0 - 1,6 mm
Spotřeba směsi 0610 při tloušťce vrstvy 10 mm	cca 14 kg.m <sup>-2</sup>	cca 14 kg.m <sup>-2</sup>
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 650 kg.m <sup>-3</sup>	cca 1 650 kg.m <sup>-3</sup>
Teploty při zpracování	min. 5 °C	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 40 kg pytle (tloušťka omítky 10 mm)	cca 2,85 m <sup>2</sup>	cca 2,85 m <sup>2</sup>
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty	vápencový písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty

## Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 1
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

## Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001

## CE štítek pro volně ložený materiál

0610 KVK strojní jádrová omítka	
	
Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., 543 61 Kunčice nad Labem; IČ: 48173029, Česká republika 05 Kód 0610, Prohlášení o vlastnostech č. 0610/2013 EN 998-1	
Obvyčejná malta pro vnější / vnitřní omítku (GP), použití pro ukončovací práce na stěnách, pilířích, příchách a střepech.	
Pevnost v tlaku	Kategorie CS II (1,5 - 5,0 N/mm <sup>2</sup> )
Přidrznost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,20 N/mm <sup>2</sup> (FP:A)
Reakce na oheň	A1
Absorbce vody	Kategorie W0
Propustnost vodních par	$\mu$ max. 20
Tepelná vodivost ( $\lambda_{10,dry}$ )	0,67 W/mK (tabulková hodnota; P = 50 %)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 15 cyklů