

KVK JÁDROVÁ OMÍTKA 0600 KO, DE, KU

Deklarace	<ul style="list-style-type: none"> obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP) podle EN 998 - 1:2010
Použití	<ul style="list-style-type: none"> ruční provádění dvouvrstvých omítek v tloušťce 10 – 25 mm vhodný podklad pro jemné štukové omítky řady 0300 ze sortimentu KVK vhodná do interiéru i exteriéru pro stěny i strop
Vlastnosti produktu	<ul style="list-style-type: none"> mrazuvzdorná zrnitost do 2,5 mm (0600 KO), do 1,6 mm (0600 KU), do 3,1 mm (0600 DE) pouze pro ruční zpracování
Příprava podkladu	<ul style="list-style-type: none"> podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, nezmrzlý a nesmí být vodoodpudivý podklad musí být maximálně rovinný a spáry mezi stavebními dílci musí být vyplněny před nanesením omítky 0600 KO, DE, KU je velmi vhodné, v závislosti na podkladu, provést podkladní postřík cementovou maltou hladké betonové plochy se upraví kotvicím nátěrem, např. 0570, 0571 nebo 0572 Polymercementovým můstkem ze sortimentu KVK
Rozmíchání a zpracování materiálu	<ol style="list-style-type: none"> 1) K rozdělání použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008. 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce. 3) Malta se nanese na podklad ručně a srovná latí. 4) Po zavadnutí se povrch malty zatočí.
Upozornění	<ul style="list-style-type: none"> dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřipustné při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
Bezpečnost práce	<ul style="list-style-type: none"> maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
Likvidace obalů	<ul style="list-style-type: none"> prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
Expedice a skladování	<ul style="list-style-type: none"> expedice tohoto produktu probíhá: <ul style="list-style-type: none"> v papírových pytlích po 25 kg nebo 40 kg na paletách EUR 1,2 t, krytých fólií ve vagónech ČD i auty skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu



Technické parametry

Závazné

	0600 KO, DE	0600 KU
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS II)	1,5 - 5 MPa	1,5 - 5 MPa
Přidrznost po 28 dnech - způsob odtržení (FP)	min. 0,18 MPa (FP:A)	min. 0,18 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W0)	není předepsána	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20	max. 20
Tepelná vodivost $\lambda_{10,dry}$ (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 0,83 W.m ⁻¹ .K ⁻¹	max. 0,83 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15	min. 15

Technické parametry

Informativní

	0600 KO, DE	0600 KU
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 600 kg.m ⁻³	cca 1 500 kg.m ⁻³
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 0,7 MPa	min. 0,7 MPa
Spotřeba záměsové vody na 25 kg resp. 40 kg pytel	cca 4,0 - 4,5 l resp. 6,0 - 7,0 l	cca 4,0 l resp. 6,5 l
Zrnitost směsi	0 - 2,5 mm (KO); 0 - 3,1 mm (DE)	0 - 1,6 mm
Spotřeba směsi 0600 při tloušťce vrstvy 10 mm	cca 18 kg.m ⁻²	cca 18 kg.m ⁻²
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 900 kg.m ⁻³	cca 1 900 kg.m ⁻³
Teploty při zpracování	min. 5 °C	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 25 kg resp. 40 kg pytle (tloušťka omítky 10 mm)	cca 1,4 m ² resp. 2,2 m ²	cca 1,4 m ² resp. 2,2 m ²
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty	vápencový písek vhodné zrnitosti, pojiva, hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty


Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 1
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001

CE štítek pro volně ložený materiál

0600 KVK jádrová omítka	
	
Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., 543 61 Kunčice nad Labem; IČ: 48173029, Česká republika 05 Kód 0600, Prohlášení o vlastnostech č. 0600/2013 EN 998-1	
Obvyčejná malta pro vnější / vnitřní omítku (GP), použití pro ukončovací práce na stěnách, pilířích, příčkách a střepech	
Pevnost v tlaku	Kategorie CS II (1,5 - 5,0 N/mm ²)
Přidrznost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,18 N/mm ² (FP:A)
Reakce na oheň	A1
Absorbce vody	Kategorie W0
Propustnost vodních par	μ max. 20
Tepelná vodivost ($\lambda_{10,dry}$)	0,83 W/mK (tabulková hodnota; P = 50 %)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 15 cyklů