

Technický list

ECOCRYL

Vlastnosti:

ECOCRYL je tříložkový, vodou ředitelný hydrogel na akrylátové, či metakrylátové bázi, jehož vytvrzením vzniká elastická hmota. ECOCRYL se vyznačuje nízkou viskozitou při míchání. Tato viskozita je blízká viskozitě vody. ECOCRYL se používá při clonové injektáži a ke zpevnění podlah.

Variací množství přidané složky B – množstvím soli (100g až 1000g – vztaženo na 20 kg složky A I) mohou být dosaženy směsi s různou dobou zpracovatelnosti. Zpracovatelnost je nutno volit dle způsobu použití a samozřejmě závisí na teplotě ovzduší (viz tabulka doby zpracovatelnosti).

Technická data:

	Složka AI	Složka AII	Složka B	Zpoždovač
Konzistence	Tekutá	Tekutá	Pevná	Tekutá
Barva	Modrá	Bezbarvá	Bílá	Nažloutlá
Vůně	Charakteristická	Aminová	Bez vůně	Málo
Specif.hmotnost(21°C)	Cca 1,19 g/m ³	Cca 1,12 g/m ³	Cca 2,6 g/m ³	Cca 1,0 g/m ³
Dyn.viskozita (21°C)	Cca 40m Pas	Cca 40m Pas	-	Cca 40m Pas

Míchání složky A a B:

Teplota zpracování *: 5 – 40°C (teplota stavebního dílu)
Dyn. Viskozita: 4,2 ± 0,2 mPas
Zpracovatelnost**: 15 – 60 min
Konečné vytvrdnutí**: 2 až 70 min

Vlastnosti po vytvrdnutí

Konzistence: měkká-elastická
Barva: modrá
E-modul: cca 0,26 MPa (DIN EN ISO 527-1)
Pevnost v tahu: cca 0,04 MPa (DIN EN ISO 527-1)
Tažnost při přetržení: cca 510 % (DIN EN ISO 527-1)
Míra nabobtnání : 100 – 150 obj. %

Způsob dodání (standart)

složka A I ve 20 kg kanystrech,
složka A II v 1 kg lahvích (modrá)
složka B v plechovce o obsahu 1kg
zpoždovač v 1 kg lahvích (černá)

* udaná oblast teploty odpovídá našemu doporučení. Principiálně reaguje výrobek také při velmi nízkých teplotách (podle zkušeností do cca -15°C) nebo při výrazně vyšších teplotách jako 40°C. Ovšem vznikají zde jiné obtíže, které nejsou vyvolány vlastnostmi výrobku. K tomu patří při mrazu např. selhání techniky pumpy zamrznutím vedení vzduchu jakož i přítomnost ledu v utěšňovaném stavebním dílu. Při velmi vysokých teplotách vznikají velmi krátké reakční časy, které mohou zamezit úplné naplnění injektované oblasti. Kromě toho je zde nebezpečí, že aktivovaná složky A vytvrdnou i bez přidání složky B, což může vést k ucpání injektážní pumpy.

** udaných časů se dosáhne přidáním různého množství složky B a ECOCRYL zpoždovače.

Způsob dodání (velké balení) ve 200 kg sudech resp. 1000 kg IBC

Skladování : skladovat v chladnu, chránit před přímým slunečním zářením, skladovatelnost v originálních obalech je cca 6 měsíců

Zpracování:

Obsah nádoby se složkou A II se celý vlije do nádoby se složkou A I a promíchává se asi 3 minuty. Složka B se vsype do nádoby která má obsah asi jako nádoba se složkou A I a přidá se 18 litrů vody a opět se míchá 3 minuty. Takto

připravené složky A a B by měly být zpracovávány v průběhu asi 5 hodin. Injektáž se provádí za pomoci 2 cestné injektážní pumpy (2 K – Injektionspumpe), např. *BOOSTER 10 A*, nebo *MINIBOOSTER 5 U*.

V závislosti na množství pevné složky B (soli) a v závislosti na teplotě je možno nastavit různou dobu zpracovatelnosti.

Tabulka zpracovatelnosti:

množství složky B [g]	500 g složky A II doba zpracovatelnosti [minuty:sec]	1000 g složky A II doba zpracovatelnosti [minuty:sec]
100	2 : 30	0 : 56
200	1 : 35	0 : 33
500	0 : 38	0 : 21
800	0 : 25	0 : 17
1000	0 : 22	0 : 15

Variabilní množství složky B při různém množství složky A II se vztahuje na 20 kg složky A I. Doba zpracovatelnosti byla měřena při 21 °C.

Delší reakční časy mohou být nastaveny použitím ECOCRYL zpoždovače.

Zpoždovač (1kg láhev z umělé hmoty – černá) se celý přidá do kanystru s odpovídajícím množstvím složky B – soli. Pak se doplní kanystr vodou do stejného objemu jako aktivované složky A (20 kg A I + 1 kg A II) a cca 3 min mícháme.

Při nasazení ECOCRYL zpoždovače musí být nuceně použito 1 kg složky A II k namíchání aktivovaných složek A.

V závislosti na množství složky B – soli mohou být nastaveny za pomoci použití 1 kg ECOCRYLU zpoždovače následující reakční časy:

množství složky B [g]	500 g složky A II doba zpracovatelnosti (minuty:sec)	1000 g složky A II doba zpracovatelnosti (minuty:sec)	AII–množství=1000 g Zpoždovač –množství=1000 g Zpracovatelnost (min:sec)
100	2 : 30	0 : 56	-
200	1 : 35	0 : 33	60 : 30
400	-	-	35 : 10
500	0 : 38	0 : 21	-
600	-	-	10 : 20
800	0 : 25	0 : 17	7 : 00
1000	0 : 22	0 : 15	5 : 40

Variace složky B – soli (vztaheno na 20 kg složky A I). Zpracovatelnost byla měřena při 21°C

Při injektážních clonách a při zpevňování podlahy by měla být nastavena reakční doba na nejméně 2 až 4 minuty, aby se docílilo optimálního proniknutí do podlahy.

Rychlejší reakční doba se v prováděném testu jevila jako negativní, protože injektážní roztok se nemůže v podkladu rovnoměrně rozptýlit.

Vysvědčení o zkouškách:

- Vyšetření pitné vody podle KTW, LADR Geesthacht 2010
- Vyšetření hygienické spodní vody, MFPA Leipzig 2008

Upozornění:

ECOCRYL složka B je zařazena do stupně zdraví škodlivé a vznítivé. Proto je před započítím práce žádoucí, informovat se z bezpečnostního listu ohledně bezpečnostních opatření a pokynů.