

ÚVODNÍ ČÁST

1.2 OBCHODNÍ ODDĚLENÍ SPOLEČNOSTI

Prefa Brno a.s. je výrobcem nejširšího sortimentu v České i Slovenské republice.
Naše produkty jsou rozděleny do čtyř skupin:

Obchodní a projekční oddělení je pod vedením obchodní ředitelky Ing. Vlasty Urbanové.
tel.: 541 583 235, fax: 541 583 833, mobil: 602 134 561, e-mail: urbanova@prefa.cz

PRODUKTOVÁ SKUPINA DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL (dlažby, obrubníky, překlady...)

Produktový manažer:

Petr Šandera
tel.: 541 583 271, fax: 541 583 833,
mobil: 724 551 030
e-mail: sandera@prefa.cz



Obchodní manažer:

Bc. Veronika Škrabáková
tel.: 541 583 238, fax: 541 583 833,
mobil: 724 587 402
e-mail: skrabakova@prefa.cz



Obchodní manažer:

Leona Šerová
tel.: 541 583 230, fax: 541 583 833,
mobil: 602 566 985
e-mail: serova@prefa.cz



PRODUKTOVÁ SKUPINA KANALIZACE (dílce pro kanalizaci a povrchové odvodnění)

Obchodní manažer: Ing. Jitka Zbořilová, e-mail: zbozilova@prefa.cz, tel.: 541 583 286, fax: 541 583 833, mobil: 776 077 894
Obchodní manažer: Milan Sodomka, tel.: 541 583 236, fax: 541 583 833, mobil: 602 795 163, e-mail: sodomka@prefa.cz
Obchodní manažer: Milan Polčin, tel.: 541 583 274, fax: 541 583 833, mobil: 602 752 445, e-mail: polcin@prefa.cz
Obchodní manažer: Petra Hořáková, tel.: 518 670 555, fax: 518 332 095, mobil: 724 519 831, e-mail: horakova@prefa.cz

PRODUKTOVÁ SKUPINA POZEMNÍ STAVBY (skeletové konstrukce, stropní panely...)

Produktový manažer: Tomáš Koudelka, tel.: 541 583 237, fax: 541 583 833, mobil: 606 745 529, e-mail: koudelka@prefa.cz
Obchodní manažer: Stanislav Benda, tel.: 541 583 201, fax: 541 583 833, mobil: 724 131 587, e-mail: benda@prefa.cz
Obchodní manažer: Ing. Lenka Gabrielová, tel.: 541 583 225, fax: 541 583 833, mobil: 606 691 005, e-mail: gabrielova@prefa.cz

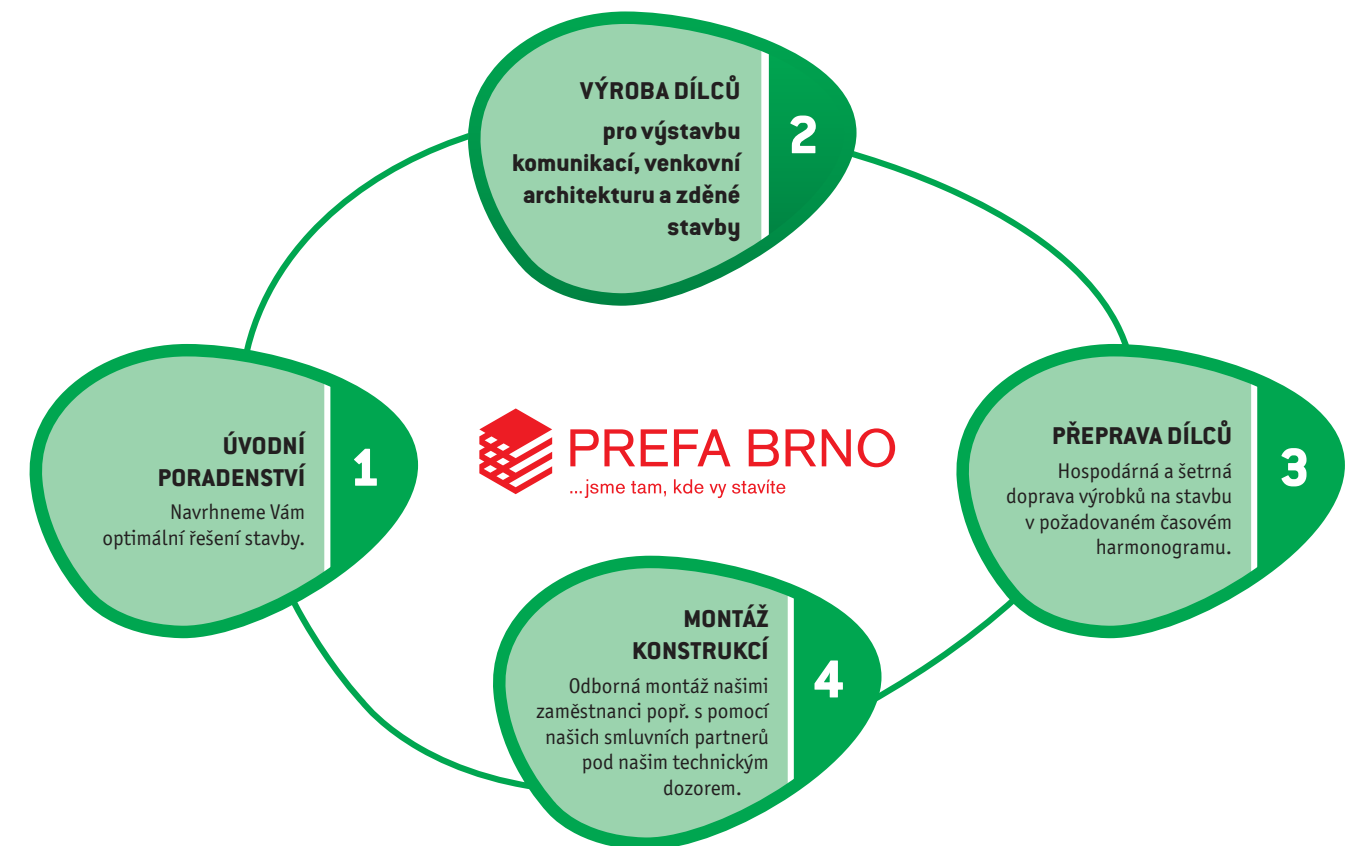
PRODUKTOVÁ SKUPINA EKOLOGIE A NÁDRŽE (nádrže, odlučovače ropných látek, čerpací stanice...)

Produktový manažer: Ing. Jiří Stix, tel.: 541 583 260, fax: 541 583 833, mobil: 602 167 568, e-mail: stix@prefa.cz
Obchodní manažer: Pavla Moravcová, tel.: 541 583 270, mobil: 606 644 353, e-mail: moravcova@prefa.cz

PREFA BRNO SK a.s. – ORGANIZAČNÁ ZLOŽKA

Obchodní manažer: Jan Skotal, tel.: 541 583 231, mobil: 602 770 123, e-mail: skotal@prefabrno.sk, skotal@prefa.cz

1.3 REALIZACE STAVEB



Nabízíme montáž:

- Betonových ploch do 100m²
- Zídky a podezdívky
- Systémy plotů GARDELLOT
- Systémy plotů DEKOR
- Ohradníkové systémy
- Nášlapné desky a kameny



...jsme tam, kde vy
stavíte

1.4 BAREVNÉ PROVEDENÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

BARVY ZÁKLADNÍ



BARVY LUX



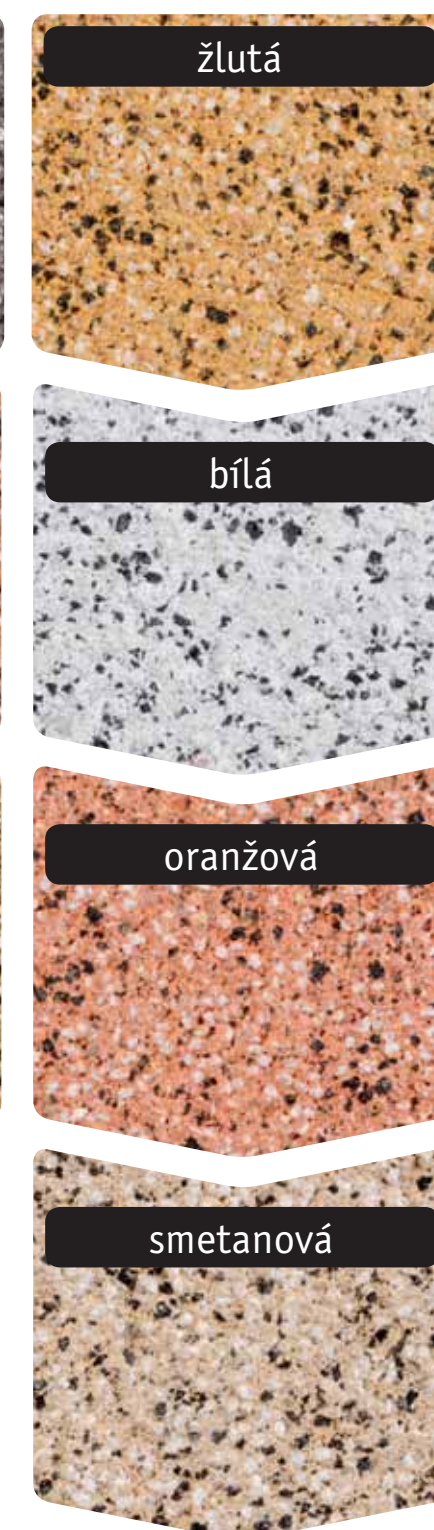
1.4 BAREVNÉ PROVEDENÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

POVRCH TRYSKANÝ

BARVY ZÁKLADNÍ

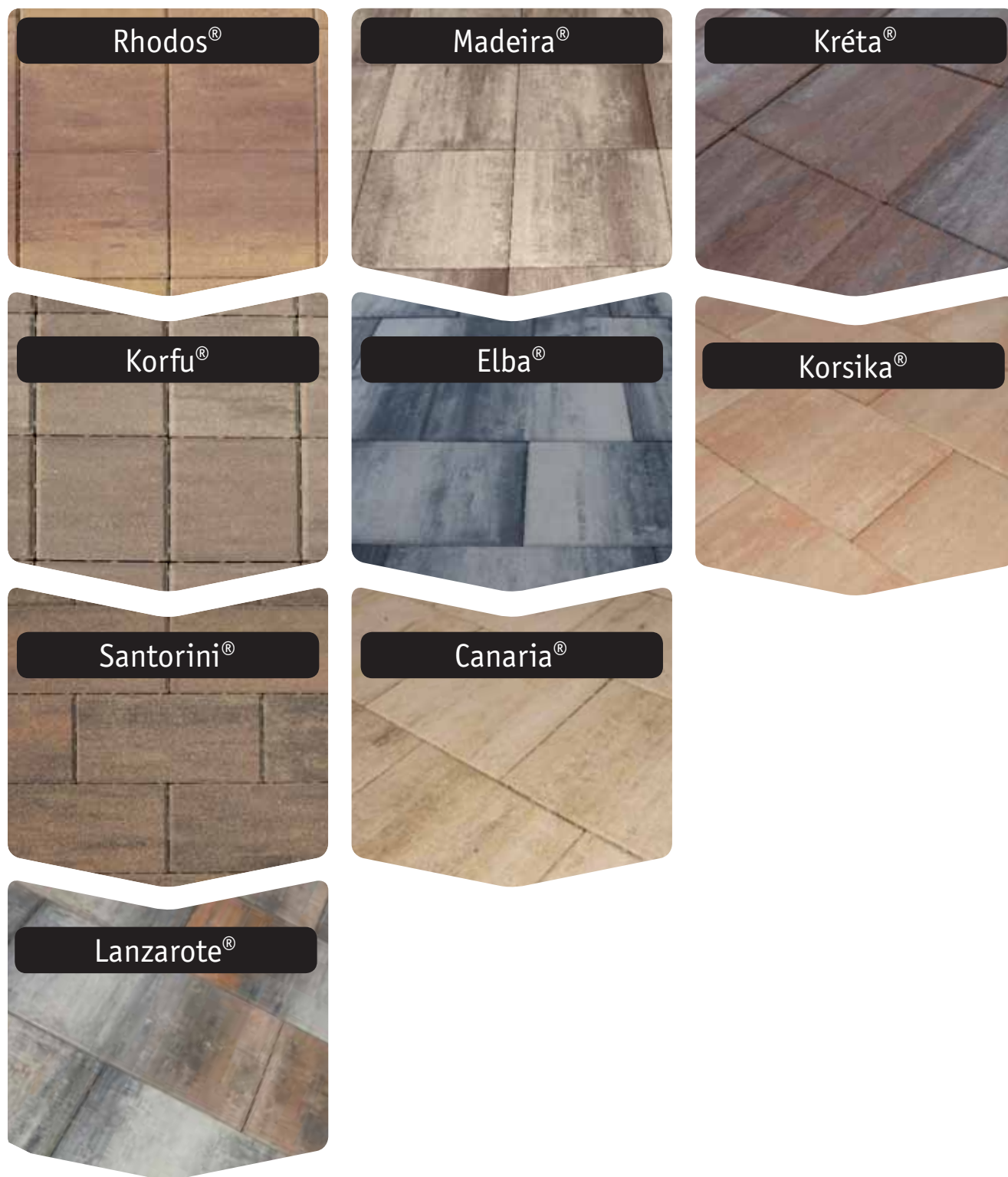


BARVY LUX



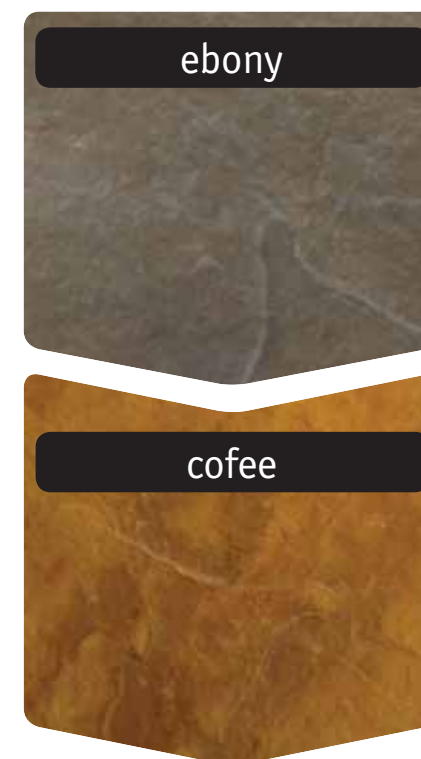
1.4 BAREVNÉ PROVEDENÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

MELÍRY



1.4 BAREVNÉ PROVEDENÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

BARVY MOŘENÍM



VZORNÍK LITÝCH VÝROBKŮ



VARIANTY MATERIÁLU



1.5 FUNKČNÍ BETONOVÉ VÝROBKY S EKOLOGICKÝM BENEFITEM

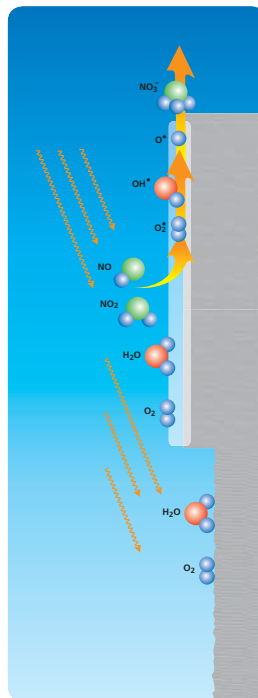


fotokatalytické betonové výrobky na bázi TiO_2 se samočistícími účinky

Účinnost fotokatalýzy a redukce NO_x plynů je prokázána atestem z akreditované laboratoře.

VÝHODY:

- redukuje velkou většinu škodlivých látek pocházejících z výfukových plynů - NO_x
- mají samočistící schopnosti
- omezuje růst mechů a lišejníků - vysoká odolnost proti biokorozi
- snížení nákladů na údržbu a čištění povrchů
- ekologický produkt s příznivými účinky na životní prostředí



Možnosti aplikace:
plotové desky, zámková dlažba, stěnové dílce,
protihlukové stěny, opláštění budov...



I VY MŮŽETE PŘÍSPĚT K OCHRANĚ ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ!

1.6 ZÁMKOVÁ DLAŽBA A OBRUBNÍKY JSOU VYRÁBĚNY S TECHNOLOGIÍ PROTECT IN®

- HYDROFÓBNÍ (VODUODPUZUJÍCÍ) VLASTNOSTI POVRCHU DLAŽBY
- SNÍŽENÁ NASÁKAVOST DLAŽBY
- ZVÝŠENÁ MRAZUVZDORNOST
- ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI MRAZU A CHEMICKÝM

ROZMRAZOVACÍM LÁTKÁM

- ZVÝŠENÁ MECHANICKÁ ODOLNOST POVRCHU
- ZVÝŠENÁ ODOLNOST PROTI VÝKVĚTŮM

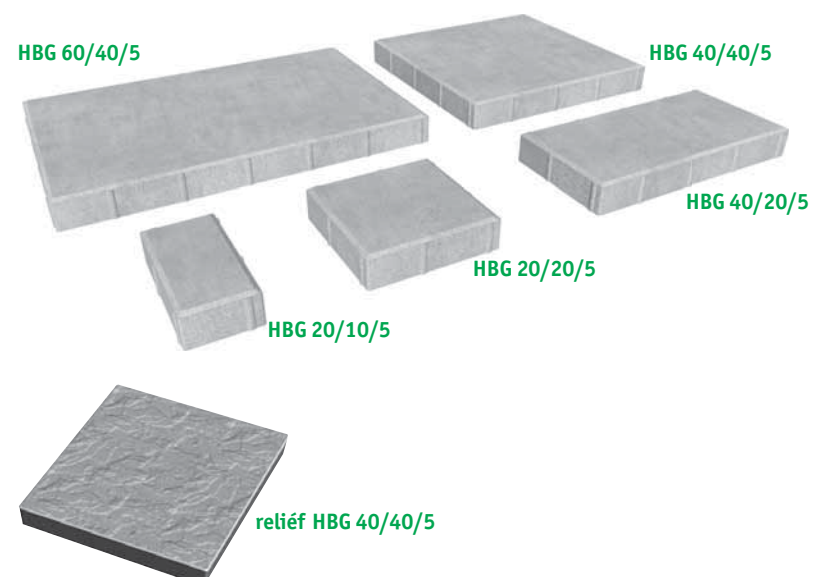
Inovativní technologie výroby zámkové dlažby a obrubníků



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

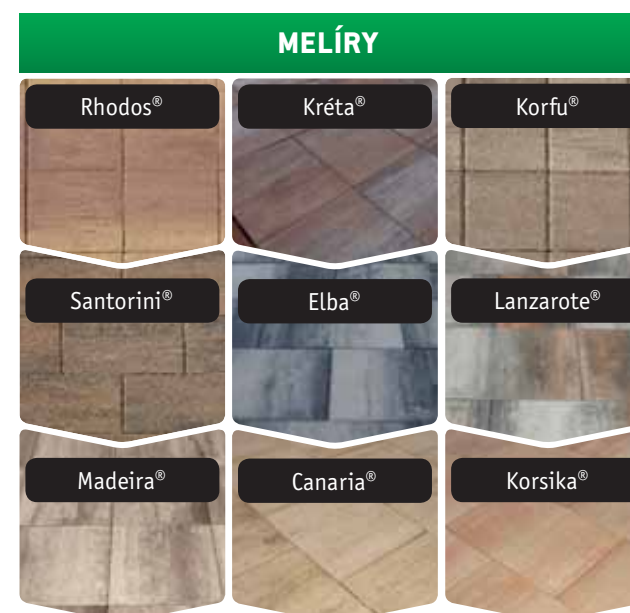
2.1.1 Plošná dlažba HBG®



název	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení			povrch tryskaný		
	L	B	H				zákl.	lux	melír	natural	zákl. barevná	LUX
plošná dlažba HBG ⁺												
HBG 60/40/5	600	400	50	4,2	10,56	Oslavany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HBG 40/40/5	400	400	50	6,3	10,56	Oslavany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HBG 40/20/5	400	200	50	12,5	10,56	Oslavany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HBG 20/20/5	200	200	50	25	10,56	Oslavany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HBG 20/10/5	200	100	50	50	9,24	Oslavany	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HBG 40/40/5 reliéf	400	400	50	6,3	10,56	Oslavany	✓					



DLAŽBA



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.1 Plošná dlažba HBG®



HBG melír Canaria



HBG melír Madeira

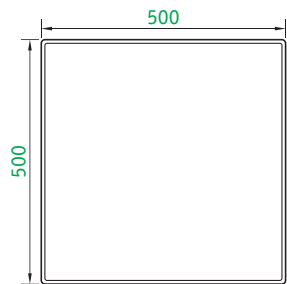
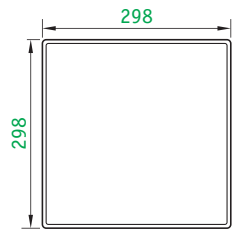


HBG melír Lanzarote

KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.2 Chodníková dlažba HBG®



název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
chodníková dlažba HBG										
HBG 30/30/5		300	300	50	11,1	10,8	Oslavany	✓		
HBG 50/50/5		500	500	50	4	11	Obchodní zboží	barva natural		

BARVY ZÁKLADNÍ

natural

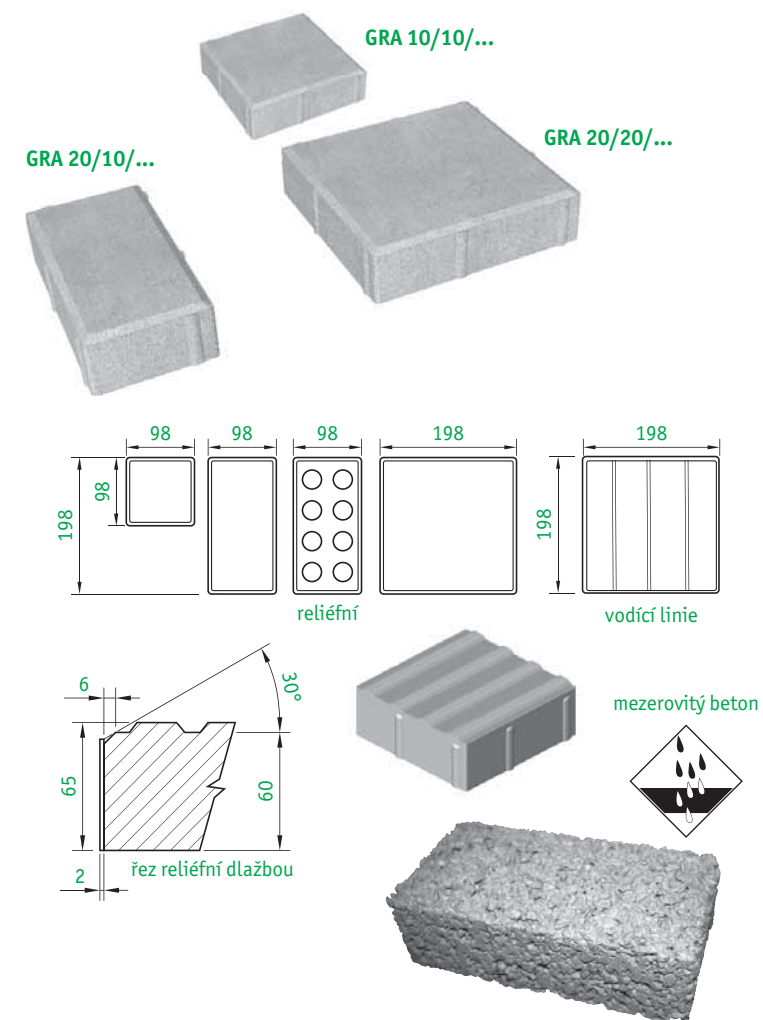
červená

písková

KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.3 Dlažební kameny GRANIT®



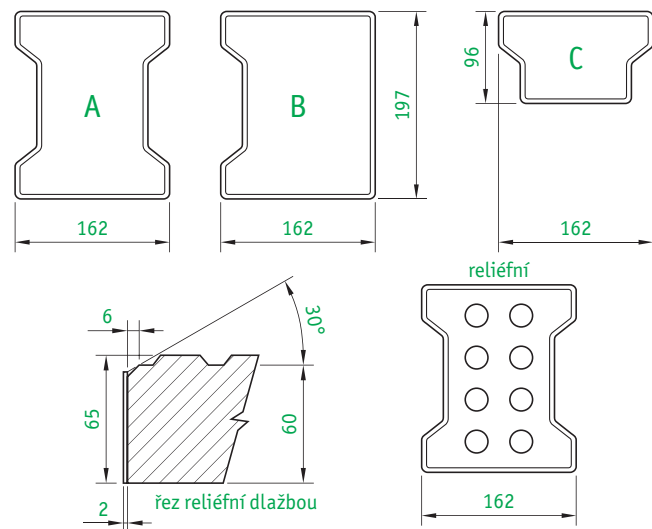
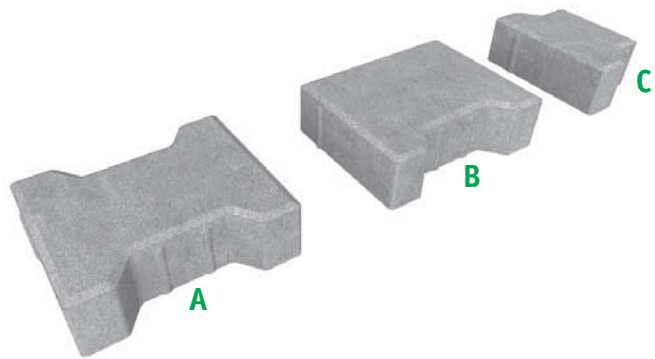
název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
dlažební kameny GRANIT®										
GRA 20/10/4		200	100	40	50,8	11,76	Oslavany	✓		
GRA 10/10/6		100	100	60	100,0	6,6	Obchodní zboží	✓		
GRA 20/10/6		200	100	60	50,8	8,4	Oslavany	✓		✓
GRA 20/20/6		200	200	60	25,0	9,6	Oslavany	✓	✓	✓
GRA 10/10/8		100	100	80	100,0	5,28	Oslavany	✓	✓	
GRA 20/10/8		200	100	80	50,8	6,72	Oslavany	✓	✓	✓
GRA 20/20/8		200	200	80	25,0	7,68	Oslavany	✓	✓	✓
dlažební kameny GRANIT® — nesražená hrana (NH)										
GRA 20/10/6 NH		200	100	60	50,8	9,6	Obchodní zboží			
GRA 20/10/8 NH		200	100	80	50,8	6,72	Oslavany	✓		
GRA 20/20/8 NH		200	200	80	25,0	7,68	Oslavany	✓		
dlažební kameny GRANIT® — reliéfní										
GRA 20/10/6 reliéf		200	100	60	50,8	9,6	Oslavany	✓		
GRA 20/10/8 reliéf		200	100	80	50,8	7,6	Oslavany	✓		
dlažební kameny GRANIT® — vodící linie										
GRA 20/20/8		200	100	80	25	8,4	Obchodní zboží	✓		



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.4 Zámková dlažba RYOLIT®



název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B/B1	H				zákl.	lux	melír
zámková dlažba RYOLIT										
standard A	RYO 20/16/4,5	200	165/119	45	36,3	8,33	Obchodní zboží	✓		
standard A	RYO 20/16/6	200	165/119	60	36,3	7,38	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 10/16/6	99	165/119	60	36,3	7,38	Oslavany	✓		
standard A	RYO 20/16/8	200	165/119	80	36,3	6,64	Oslavany	✓		
okrajový B	RYO 20/16/8	200	165/119	80	33,3	6,28	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 10/16/8	99	165/119	80	73,7	6,55	Oslavany	✓		
standard A	RYO 20/16/10	200	165/119	100	36,4	4,47	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 10/16/10	99	165/119	100	36,4	4,47	Oslavany	✓		
zámková dlažba RYOLIT — nesražená hrana (NH)										
standard A	RYO 20/16/6 NH	200	165/119	60	36,3	8,33	Obchodní zboží	✓		
standard A	RYO 20/16/8 NH	200	165/119	80	36,3	6,64	Oslavany	✓		
okrajový B	RYO 20/16/8 NH	200	165/119	80	33,3	6,28	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 10/16/8 NH	99	165/119	80	73,7	6,52	Oslavany	✓		
standard A	RYO 20/16/10 NH	200	165/119	100	36,3	4,47	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 20/16/10 NH	99	165/119	100	36,3	4,47	Oslavany	✓		
zámková dlažba RYOLIT — reliéfní										
standard A	RYO 20/16/6	200	165/119	60	36,3	8,46	Oslavany	✓		
poloviční C	RYO 10/16/6	99	165/119	60	36,3	8,46	Oslavany	✓		

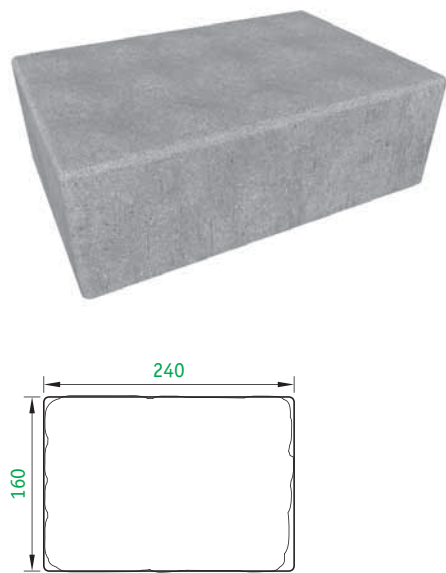
BARVY ZÁKLADNÍ



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.5 Historizující dlažba KRÉDO®



název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
historizující dlažba KRÉDO®										
Kredo®	KRE 24/16/6	240	160	60	26,1	9,6	Oslavany	✓		✓
Kredo®	KRE 24/16/8	240	160	80	26,1	7,68	Oslavany	✓		✓

BARVY ZÁKLADNÍ

natural

hnědá

písková

černá

červená

MELÍRY

Rhodos®

Kréta®

Korfu®

Santorini®

Elba®

Lanzarote®

Madeira®

Canaria®

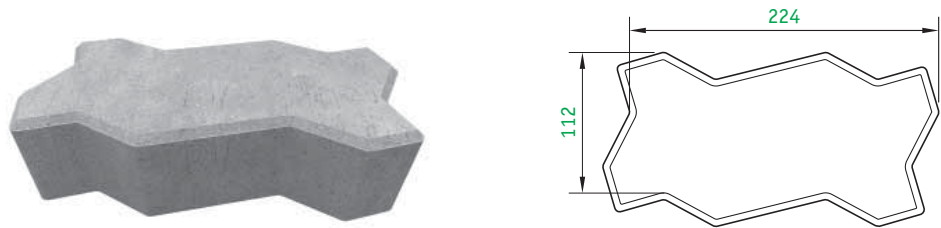
Korsika®



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.6 Zámková dlažba DIORIT®



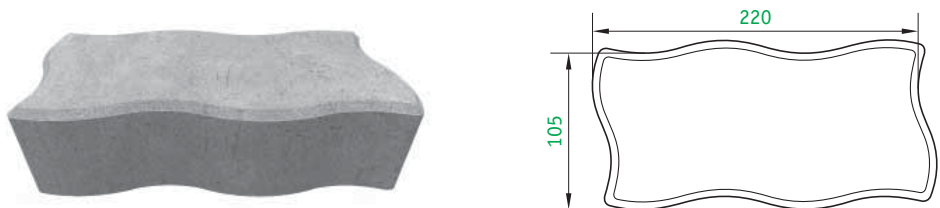
název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	metlř
zámková dlažba DIORIT [®]										
Diorit [®]	DIO 22/11/6	226	114	60	40,2	7,5	Oslavany	✓		
Diorit [®]	DIO 22/11/8	226	114	80	40,2	5,8	Oslavany	✓		



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.7 Zámková dlažba VLNKA®



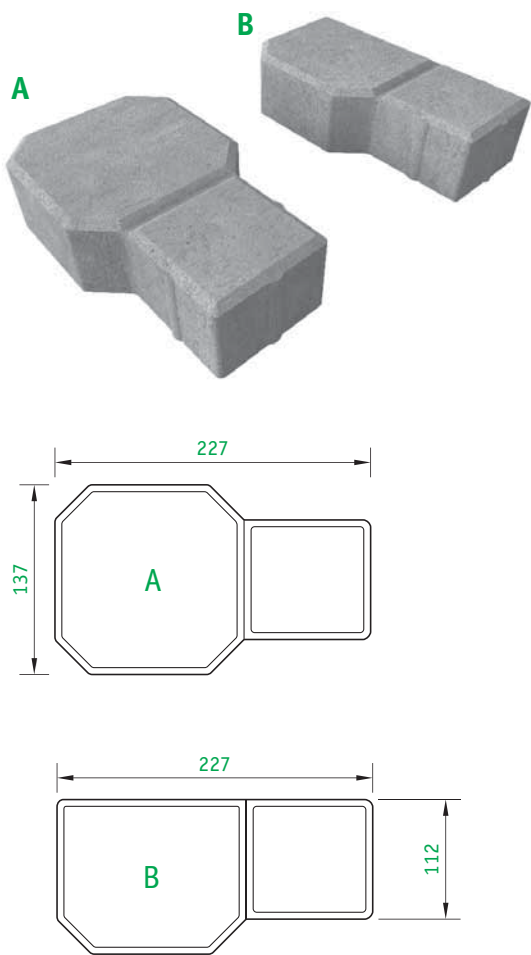
název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
zámková dlažba VLNKA®										
VLnka® A	VLN 22/11/6	222	107	60	42,7	8,30	Obchodní zboží	✓		



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.8 Zámková dlažba SYENIT®



název	značka	sklad. rozměry [mm]			ks/m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
zámková dlažba SYENIT										
standardní A	SYE 23/14/6	229	139	60	40,0	7,65	Oslavany	✓		
okrajová B	SYE 23/12/6		114							
standardní A	SYE 23/14/8	229	139	80	40,0	5,72	Oslavany	✓		
okrajová B	SYE 23/12/8		114							



KOMUNIKACE A DROBNÝ STAVEBNÍ MATERIÁL

2.1 DLAŽBA

2.1.9 Betonová dlažba STONE®



název	značka	sklad. rozměry [mm]			vrstva /m²	m² na paletě	výrobní závod	barevné provedení		
		L	B	H				zákl.	lux	melír
Betonová dlažba STONE										
STONE	STO .../.../8			80	0,84	7,56	Obchodní zboží	✓		✓
Poznámka: Odběr po ucelených vrstvách.										



TECHNICKÉ A OBCHODNÍ INFORMACE

3.1 OBCHODNÍ PODMÍNKY

I. VŠEOBECNĚ

1. Tyto obchodní podmínky (dále jen „OP“) upravují práva a povinnosti smluvních stran při uzavírání kupních smluv a smluv o dílo. Smluvními stranami jsou Prefa Brno a.s., IČ 46901078, se sídlem Brno, Kulkova 10/4231, PSČ 615 00 jako dodavatel a fyzické nebo právnické osoby jako odběratel. OP tvoří nedílnou součást každé smlouvy uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem. Odlišná ujednání ve smlouvě mají přednost před zněním těchto OP.
2. Předmětem plnění je dodání výrobků a/nebo služeb specifikovaných ve smlouvě. Výrobky vyráběné na zakázku nejsou skladem a vyrábí se až dle požadavku odběratele dle jím dodaných zadávacích podkladů nebo výrobní dokumentace a jejich dodávky se realizují vždy pouze na základě písemné kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo.

II. SMLOUVA

1. Dodávky výrobků a poskytování služeb se uskutečňují na základě písemné smlouvy, čímž není dotčen způsob uzavření smlouvy dle následujícího odstavce písm. a) těchto OP. Za písemnou formu se považuje i uzavření smlouvy prostřednictvím emailu a faxu. Změny v ujednáních smluvních stran mohou být prováděny pouze v písemné formě.
2. K uzavření smlouvy mezi dodavatelem a odběratelem může dojít:
 - a) ústně – při osobním odběru, předáním a převzetím výrobků na základě vystaveného dodacího listu a zaplacením ceny v hotovosti,
 - b) písemnou formou. Písemná objednávka odběratele je návrhem na uzavření smlouvy. Objedávka musí obsahovat přesnou specifikaci výrobků, jejich množství, místo a způsob dodání. Nedílnou součástí objednávky odběratele na výrobky vyráběné na zakázku je jejich výrobní dokumentace. Samotná smlouva je uzavřena potvrzením objednávky dodavatelem. Objedávka a potvrzení objednávky mohou být následně dle dohody smluvních stran nahrazeny písemnou smlouvou s podpisy smluvních stran na jedné listině.
3. Postup uvedený v předchozím odstavci může být nahrazen přímo uzavřením písemné smlouvy s podpisy smluvních stran na jedné listině. Na vyžádání odběratele zašle dodavatel odběrateli návrh smlouvy.
4. Uzavřením smlouvy se dodavatel zavazuje výrobky a/nebo služby dodat dle podmínek sjednaných ve smlouvě a těchto OP a odběratel je povinen výrobky a/nebo služby odebrat a zaplatit dodavateli jejich cenu.

III. DODACÍ PODMÍNKY

1. Nebezpečí vzniku škody na věci – výrobku – přechází na odběratele:
 - a) osobním převzetím výrobků odběratelem v místě plnění – závodě dodavatele (za osobní převzetí se považuje okamžik naložení výrobků na přepravní prostředek)
 - b) předáním výrobků k přepravě prvnímu pověřenému dopravci. Náklady na dopravu hradí odběratel.
 - c) osobním převzetím výrobků odběratelem v místě určení (mimo závod dodavatele) dohodnutým smluvními stranami, zajišťuje-li dle požadavku odběratele dopravu dodavatel. Odběratel má v takovém případě povinnost označit dodavateli přesné místo, čas a způsob vykládky. Dodavatel neodpovídá za škodu způsobenou nesprávností těchto údajů. Místo určení musí být pro vyložení výrobků vhodné, tj. musí jít o místo, kde nebudou vyložení výrobků bránit právní předpisy, kde nebude ohrožena bezpečnost zaměstnanců odběratele a které bude přístupné pro plně naložená nákladní vozidla. Odběratel je povinen zajistit neprodleně vyložení výrobků v místě určení.
2. Výrobky je oprávněn odebrat osobně odběratel, popř. odběratelem zmocněná třetí osoba. Plná moc musí obsahovat:
 - a) základní údaje o zmocniteli (jméno, sídlo nebo bydliště, IČ, DIČ, telefon)
 - b) úplné údaje o zmocněnci (jméno, sídlo nebo bydliště, IČ, DIČ, telefon)
 - c) k čemu předkladatele tato plná moc zmocňuje (včetně čísla smlouvy)
 - d) dobu platnosti plné moci
 - e) razítko, podpis zmocnitele a zmocněnce.
 Plná moc v jednom vyhotovení zůstává uložena u dodavatele.
3. Dodavatel není povinen prověřovat osoby jednající za odběratele, i pokud se jedná o dopravce výrobků pro odběratele. Uvedením čísla občanského průkazu, jména řidiče a jeho podpisem s uvedením SPZ jeho vozidla na dodací listě je splněna povinnost dodavatele předat výrobky odběrateli.
4. Vlastnické právo k věci – výrobku, popř. k dílu – nabývá odběratel až úplným zaplacením ceny.
5. Na dodané výrobky vystaví dodavatel dodací list, kterým prokazuje svoje plnění. Dodací list je povinen odběratel při převzetí výrobků potvrdit. Dodavatel je oprávněn odmítnout předání výrobků odběrateli, odmítne-li mu odběratel předat jím potvrzený dodací list.
6. V případě, že dodavatel zajišťuje na základě požadavku odběratele dopravu výrobků, je po-

vinen výrobky zajistit pro přepravu způsobem potřebným k uchování a ochraně výrobků vhodnými obaly.

7. Obaly se rozumí palety, proklady a další předměty sloužící k zajištění výrobků během přepravy a skladování.
8. Odběratel má právo na výměnný způsob palet a prokladů při osobním odběru, nebo na jejich vrácení dodavateli za těchto podmínek:
 - a) vrácené palety a proklady musí být stejného druhu a nepoškozené,
 - b) palety a proklady mohou být vráceny pouze v místě plnění (nákupu) a od odběratele nebo jím zmocněné třetí osoby,
 - c) palety a proklady musí být dodavateli vráceny nejpozději do čtyř měsíců následujících po měsíci, ve kterém byla dodávka uskutečněna,
 - d) pokud nebudou palety vráceny v období dle bodu c) tohoto odstavce, dodavatel je oprávněn vykoupit od odběratele palety v ceně 80 Kč/ks
 - e) poškozené palety a proklady jsou nevratné.
9. Při splnění podmínek uvedených v písm. a), b) c) a e) předchozího odstavce je dodavatel povinen vzít palety a proklady zpět. Odběratel má s ohledem na amortizaci právo na úhradu částky za palety a prokladový materiál ve výši 90 % z ceny bez DPH. Dodavatelem bude na tuto částku vystaven ve prospěch odběratele dobropis.
10. V případě, že ve smlouvě není dohodnuto přesné datum odběru, může odběratel, popř. jím pověřená třetí osoba, výrobky odebrat pouze po předchozí dohodě s dodavatelem, popř. na základě výzvy dodavatele.
11. Odběratel se zavazuje, že výrobky odebere v daném termínu s max. posunem 14 kalendářních dnů. Pokud odběratel nedodrží ani tento posunutý termín, je dodavatel oprávněn po tomto termínu účtovat poplatek za uskladnění ve výši 2 % z ceny uskladněných výrobků za každý započatý den prodlení. Pokud nebudou výrobky vyrobené na zakázku odebrány odběratelem do 30 dnů od posunutého termínu dle předchozí věty, vzniká dodavateli nárok na zaplacení ceny těchto výrobků a cena těchto výrobků může být odběrateli vyfakturována.
12. Dodavatel neodpovídá za škody vzniklé odběrateli nedodáním výrobků a služeb z důvodu vyšší moci, tj. zejména z důvodu povětrnostních vlivů, při přerušení dodávky elektrické energie do svých závodů, požárů, povodní a jiných nepředvídatelných událostí.

IV. PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Cena výrobků a/nebo služeb je stanovena dohodou smluvních stran. K těmto cenám může dodavatel poskytnout odběrateli slevy. Na poskytnutí slevy nemá odběratel právní nárok. Ceny výrobků jsou stanoveny franko (fco) výrobní závod dodavatele, tj. bez dopravy. V ceně výrobků je zahrnuto naložení na dopravní prostředek. Obaly a další předměty sloužící k zajištění výrobků během přepravy a skladování (tj. palety, proklady, podklady a klíny) jsou účtovány odběrateli zvlášť a nevztahují se na ně slevy.
2. U sériově vyráběných výrobků jsou ceny stanoveny v platném ceníku dodavatele.
3. U výrobků na zakázku jsou ceny kalkulovány a časově omezeny pro každý obchodní případ. Dojde-li mezi vypracováním cenové nabídky dodavatelem a uzavřením smlouvy k výraznému zvýšení cen vstupů (zejména materiálu nebo energií), nebo došlo-li ze strany odběratele k chybnému či neúplnému zadání, je dodavatel oprávněn upravit odpovídajícím způsobem cenovou kalkulaci.
4. V případě, že dodavatel zajišťuje pro odběratele i dopravu na místo určení dle požadavku odběratele, je odběratel povinen uhradit dodavateli dopravné a všechny další účelně vynaložené náklady na dopravu výrobků. Nebude-li vozidlo dodavatele nebo jím určené třetí osoby vyloženo v místě určení odběratelem do 90 minut od příjezdu, může dodavatel účtovat odběrateli prostoj vozidla dle svého platného ceníku a odběratel je povinen tyto prostoje dodavateli uhradit.
5. Cena bude odběratelem uhrazena takto:
 - a) platba v hotovosti – odběratel, popř. jím pověřená třetí osoba, uhradí cenu v hotovosti při odběru výrobků v místě plnění
 - b) platba na zálohovou fakturu – na základě vystavené zálohové faktury. Dodávky výrobků a/nebo služeb budou zahájeny po uhrazení zálohy odběratelem. Při uskutečnění zdanitelného plnění vystaví dodavatel odběrateli fakturu – daňový doklad, kde bude uhrazená záloha odečtena. Nebude-li zálohová faktura uhrazena do sedmi dnů po datu její splatnosti, má dodavatel právo od smlouvy odstoupit a provést storno vystavené zálohové faktury. Odstoupením od smlouvy nejsou dotčena práva dodavatele na úhradu sankčních postihů, které je odběratel dodavateli povinen uhradit. Dodavatel přitom neodpovídá za škodu způsobenou nerealizováním původně sjednaného závazku.
 - c) platba na fakturu – ve lhůtě splatnosti stanovené smlouvou.
6. Faktura musí splňovat všechny náležitosti daňového dokladu dle zákona o DPH ve znění platném ke dni vystavení faktury.
7. Fakturu obsahující nesprávné či neúplné údaje a nesplňující zákonné a smluvní náležitosti nebo

obsahující nesprávné cenové údaje, je odběratel oprávněn do 5 kalendářních dnů od jejich doručení vrátit zpět bez proplacení dodavateli s tím, že není v prodlení s placením. Neoddrží-li dodavatel v této lhůtě vrácenou fakturu, má se za to, že odpovídá zákonným i sjednaným podmínkám a bude ve sjednané lhůtě v ní uvedené uhrazena.

8. Doba splatnosti faktury je stanovena na 14 dnů ode dne jejího vystavení. Je-li odběratel v prodlení s úhradou fakturované ceny výrobků a/nebo služeb, popřípadě dopravy, je povinen uhradit dodavateli úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý i započatý den prodlení.
9. Dodavatel neposkytuje pozastávky.
10. Oprávněná reklamace po převzetí výrobků neopravňuje odběratele k zadržování plateb za výrobky bez vad.
11. V případě, že odběratel neuhradí své předcházející vzniklé dluhy dodavateli, má dodavatel právo další dodávky výrobků a/nebo služeb zastavit, aniž by tím porušil smlouvu a dostal se do prodlení a aniž by odběratel měl právo vymáhat po dodavateli případnou náhradu škody a/nebo ušlý zisk.

V. TECHNICKÉ POŽADAVKY, ZÁRUKA ZA JAKOST, REKLAMACE

1. Dodavatel ve smyslu zákona č. 22/97 Sb., o technických požadavcích na výrobky vydal dle § 13 tohoto zákona na stanovené výrobky uváděné na trh „Prohlášení o vlastnostech“, která jsou uložena na prodejních místech závodů, u manažera jakosti dodavatele a na internetových stránkách www.prefa.cz. Při vlastních dodávkách výrobků na žádost odběratele předloží dodavatel příslušné „Prohlášení o vlastnostech“ k nahlédnutí nebo zašle jeho kopii.
2. Dodavatel poskytuje objednateli záruku na jakost v délce 24 měsíců, záruka za jakost začíná běžet ode dne převzetí výrobků.
3. Záruka na jakost se nevztahuje na vady vzniklé v důsledku nepřiměřeného použití, neodborné manipulace s výrobky, na vady způsobené odběratelem nebo třetí osobou a na nedodržení technologických a montážních předpisů a návodů dodavatele.
4. Odběratel je povinen co nejdříve po přechodu nebezpečí škody na věci provést prohlídku věci. Zjevné vady (vzhled, mechanické poškození, rozměrové odchylky, množství atd.) je odběratel povinen vytknout dodavateli bez zbytečného odkladu poté, kdy měl možnost tuto prohlídku provést. U výrobků, které jsou paletovány, je povinen odběratel vytknout vady do okamžiku jejich zabudování, ale nejpozději do 15 dnů od převzetí výrobků. Skryté vady je odběratel povinen vytknout bez zbytečného odkladu poté, co je zjistil.
5. Dodavatel se zavazuje odstraňovat oprávněné vady na základě písemné reklamace od-

běratele. Reklamace musí obsahovat popis vady, její přesnou specifikaci a požadavek reklamujícího. Reklamace musí být zaslána nebo jinak dodána do sídla dodavatele manažerovi jakosti, Kulkova 10/4231, Brno 615 00, tel.: 541 583 254, fax: 541 583 833, e-mail: prefa@prefa.cz.

6. Reklamace jednotlivých výrobků neopravňuje k reklamaci celé dodávky.
7. Beton, ze kterého je výrobek vyroben, sestává z čistých přírodních materiálů – písek, štěrka, cement a voda. Ve vazbě na faktory působící během výroby a skladování výrobků, může v ojedinělých případech dojít ke kolísání barevnostních odstínů a ke vzniku tzv. výkvětů, tj. vystoupení volného vápna obsaženého v betonu, na povrch výrobku. Zabránit vzniku drobných barevnostních odlišností a vápenných výkvětů v souhrnu působení všech negativních vlivů je i za použití nejpokrokovějších chemických přísad technologicky nemožné. Barevnostní rozdíly a výkvěty mohou být různé intenzity, v žádném případě však nemají naprosto žádný vliv na kvalitu a užité vlastnosti výrobku. Případné barevnostní rozdíly a vápenné výkvěty nelze proto uznat jako vadu výrobku. Působením povětrnostních vlivů a běžným mechanickým namáháním zpravidla dojde k vyrovnání barevnostních rozdílů a zmizení výkvětů.

VI. ZÁVĚREČNÉ USTANOVENÍ

1. Smluvní podmínky mezi dodavatelem a odběratelem lze sjednat individuálně s ohledem na konkrétní obchodní případ.
2. Smlouvy, jejichž součástí jsou tyto OP, se ve věcech neupravených těmito OP řídí českými právními předpisy, zejména zákonem č. 89/2012 Sb., občanským zákoníkem.
3. V případě odlišností ve znění platí ustanovení v následujícím pořadí: smlouva pro konkrétní obchodní případ, rámcová smlouva, obchodní podmínky.
4. Tyto OP nahrazují v plném rozsahu OP z 1. 12. 2012.

Platnost od 1. 4. 2014



Ing. Jaroslav Starosta
generální ředitel společnosti

TECHNICKÉ A OBCHODNÍ INFORMACE

3.2 SYSTÉM JAKOSTI

dle ČSN EN 9001

POUŽITÍ

Společnost Prefa Brno a.s. zavedla a úspěšně certifikovala v roce 1999 ve všech svých výrobních jednotkách systém řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9002.

V roce 2003 systém recertifikovala podle ČSN EN ISO 9001:2001.

Ověřování funkce systému řízení jakosti a jeho certifikaci provádí Certifikační orgán 3001, TZÚS Praha, s. p.

VÝROBKOVÁ CERTIFIKACE

Technické a užité vlastnosti výrobků uváděných na trh společností Prefa Brno a.s. jsou posuzovány podle zákona č. 22/97 Sb. v platném znění a NV 163/2002 Sb. o technických požadavcích na stavební výrobky. U výrobků, u kterých to ukládá zákon, jsou na základě ověření autorizovanou osobou vystaveny společnosti výrobkové certifikáty a stavební technická osvědčení.

Výrobky, pro které byla vydána platná evropská norma případně evropské technické schválení se řídí NV 190/2002 Sb. Výrobce provádí nebo zajišťuje posouzení shody vlastností výrobku zkouškou typu výrobku a provozuje systém řízení výroby. Výrobky jsou uváděny na trh s označením CE.

Prefa Brno a.s. zajišťuje zkoušky autorizovanou a notifikovanou osobou:

- Qualiform, a.s.
- TZÚS Praha, s.p. pobočka Brno
- TZÚS Praha, s.p. pobočka Ostrava
- u výrobků na Slovensko provádí zkoušky TSÚS, n.o. pobočka Bratislava

KONTROLA JAKOSTI A ZKUŠEBNICTVÍ

Všechny výrobky společnosti Prefa Brno a.s. podléhají v souladu s firemními a kontrolními zkušebními plány kontrole jakosti. Podle těchto kontrolních plánů jsou v jednotlivých etapách výrobního procesu ověřovány dekla-

rované vlastnosti prvků zkouškami.

Tyto zkoušky provádějí podnikové zkušebny případně externí zkušebny. O všech zkouškách se evidují záznamy.

TECHNICKÉ NORMY

Vlastnosti výrobků jsou popsány podnikovými normami předmětovými. Všechny deklarované vlastnosti, zkušební postupy a protokoly splňují požadavky příslušných částí norem českých (ČSN) nebo evropských (EN).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

V souladu se Zákonem 22/97 Sb. o technických požadavcích na stavební výrobky dokladuje výrobce shodu vlastností výrobků s vlastnostmi určenými v technické specifikaci Prohlášením o shodě (pro výrobky podle NV 163/2002 Sb.) nebo ES prohlášením o shodě (pro výrobky podle NV 190/2002 Sb.).

TECHNICKÉ A OBCHODNÍ INFORMACE

3.3 TECHNICKÉ PARAMETRY DLAŽBY

ZÁRUKA NA JAKOST

Na výrobky pro komunikace je poskytována záruka 24 měsíců od data prodeje.

MATERIÁL

Dlažba je vyráběna z kvalitního vibrolisovaného betonu třídy C40/50 a splňuje přísné požadavky ČSN EN 206-1.

ODOLNOST POVRCHU PROTI ÚČINKŮM ROZMRAZOVACÍCH LÁTEK

Dlažba je odolná proti účinkům chemických rozmrazovacích látek dle ČSN 73 1326 a dle platných EN.

SOUČINITEL TŘENÍ

Zámková dlažba vyhovuje pro klasifikační stupeň hodnocení textury 1 pro kategorie komunikací A i B dle ČSN 73 6177.

BAREVNÉ PROVEDENÍ

Barvy základní

- natural (nat)
- písková (pis)
- červená (cer)
- hnědá (tmh)
- černá (blk)
- karamelová (kar)

Tyto barvy jsou vyráběny s použitím přírodních barviv a přírodního šedého cementu.

Barvy LUX

- bílá (bil)
- žlutá (zlu)
- oranžová (oranž)
- smetanová (sme)

Tyto barvy jsou vyráběny s použitím barviv a bílého cementu.

Ostatní barvy

individuální odstíny – na základě dohody výrobce a odběratele a na základě individuální cenové nabídky.

Melíry:

Rhodos®, Korfu®, Santorini®, Lanzarote®, Madeira®, Elba®, Canaria®

Minimální odběrové množství dlažby v barvách LUX a odstínech melírů je 50 m².

Plně probarvená je vrchní nášlapná vrstva. Celoprobarvenou dlažbu je možné vyrábět na základě individuální cenové kalkulace.

Melír je nutno z estetického hlediska posuzovat v celé ploše a nikoliv na jednotlivých prvcích. Pro dosažení požadovaného vzhledu a eliminace ostrých barevných kontrastů je nutné při pokládání odebrat dlažbu z více palet současně a vytvářet tak barevnou kombinaci dle vlastního uvážení.

JINÁ PROVEDENÍ

Některé tvary mají reliéfní provedení (slepec-ká dlažba, velkoplošná dlažba) nebo tvary s nesraženou hranou.

EXPEDICE VÝROBKŮ

Je zajišťována z níže uvedených výroben v expediční dobu:

Oslavany, Strážnice, Hodonín, Kuřim

leden	po-pá 6.00-14.00
únor	po-pá 6.00-14.00
březen	po-pá 6.00-15.00
duben-říjen	po-pá 6.00-16.00
listopad	po-pá 6.00-15.00
prosinec	po-pá 6.00-14.00

Po telefonické dohodě a potvrzení odběru je možné zajistit výdej zboží i mimo expediční dobu.

OBALY

Zboží je na paletách zajištěné stretch fólií a PE páskou.

Zboží je uloženo na paletách:

- 120 × 80 cm (závod Oslavany)
- 205 × 80 cm (závod Oslavany)
- 100 × 100 cm (závod Hodonín)

Cena palet a výše opotřebení je uvedena v platném ceníku.

SLUŽBY

Prodávající zajistí po dohodě se zákazníkem dopravu zboží přímo na místo určení. Rovněž po dohodě může zajistit pokládku dlažby na komunikacích, chodnících a jiných zpevněných plochách včetně provedení zemních prací a podkladních vrstev.

POZNÁMKY

TECHNICKÉ A OBCHODNÍ INFORMACE

3.4 TECHNICKÉ A UŽIVATELSKÉ PODMÍNKY

TECHNICKÉ PARAMETRY DLAŽBY

Od 1. 1. 2005 se výroba, zkušebnictví a označování betonových dlažebních prvků a betonových obrubníků vyráběných v Prefa Brno a.s. řídí příslušnými evropskými normami. Prefa Brno a.s. deklaruje u těchto výrobků takové technické vlastnosti, které vyhovují nejprísnějším požadavkům nových evropských norem. Dlažební prvky a betonové obrubníky jsou určeny pro vnější použití. Ostatní technické parametry, které zde nejsou uvedeny se řídí podnikovými normami výrobce, popř. platnými normami.

Vlastnosti betonu

Pro výrobu betonových vibrolisovaných bloků je předepsána pevnostní třída betonu C40/50 a beton je charakterem svého složení a svými vlastnostmi odolný střídavému působení mrazu při nasycení vodou s rozmrazovacími prostředky stupně XF4 dle ČSN EN 206-1.

Vlastnosti dlažebních prvků a obrubníků

Dlažební blok: prefabrikovaný betonový dílec, který ve vzdálenosti 50 mm od kteréhokoli z okrajů nevykazuje žádný průřez horizontální rozměr menší než 50 mm a jehož celková délka prvku dělená jeho tloušťkou dává číslo nižší než čtyři nebo rovné čtyřem.

Dlažební deska: prefabrikovaný betonový dílec, jehož celková délka nepřesahuje 1 m a jehož celková délka dělená jeho tloušťkou dává číslo vyšší než čtyři.

Odpor proti skluzu

Za normálních podmínek používání, a je-li zajištěna údržba po položení, vykazují dlažební prvky během životnosti výrobku dostatečný odpor proti skluzu (smyku) a neměří se. Součinitel tření pro zámkovou dlažbu vyhovuje pro klasifikační stupeň hodnocení textury 1 pro kategorie komunikací A i B dle ČSN 73 6177.

Vzhled

Všechny dlažební bloky musí splňovat požadavky na vzhledové a mechanické vlastnosti pro příslušné třídy:

I. třída: SHODNÝ VÝROBEK

- horní pohledová plocha bez trhlin a výdlabků
- hrany nepoškozené

II. třída: NESHODNÝ VÝROBEK

- horní pohledová plocha bez trhlin
- poškození hran na více místech v celkové délce maximálně 30 mm
- ojedinělé dutiny v horní ploše vzniklé vytržením betonu razníkem jsou dovoleny do rozměrů 5 × 5 mm, u dvojvrstvé dlažby nesmí pronikat do jádrového betonu

Barva

Dlažební desky se vyrábí bez probarvení, s probarvenou lícovou (nášlapovou) vrstvou nebo probarvené v celém svém objemu. Při výrobě obou probarvovaných variant nesmí

žádný vzorek vykazovat významné rozdíly v barvě. Minimální odchylnosti od jednotného probarvení desek mohou být způsobeny kolísáním barevného odstínu, vlastností surovin a rozmanitými podmínkami při tuhnutí a tvrdnutí, kterým se nedá zabránit, a nejsou považovány za významné.

Meřir

Jedná se o povrchovou úpravu dvouvrstvých výrobků. Lícový beton výrobku je probarvován několika různými barvami. Jednotlivé jednobarevné záměsi lícového betonu jsou při výrobě vzájemně promíchány, čímž je tvořeno barevné žíhání povrchu výrobku – MELÍR. Pro docílení kvalitního vzhledu je vhodné míchání dvou až tří různých barev. Mísení jednotlivých jednobarevných záměsí je nahodilé, díky čemuž jsou jednotlivé barvy použité v mělíru na každém jednotlivém dlažebním prvku zastoupeny v různém, a pokudžé jiném poměru. Míru vzájemného promíchání jednotlivých barev není možno předem plánovat, ani příliš ovlivňovat – nelze tedy předem garantovat tuto vlastnost výrobku. Meřir je nutno z estetického hlediska posuzovat v celé ploše a nikoliv na jednotlivých prvcích. Pro dosažení požadovaného vzhledu a eliminace ostrých barevných kontrastů je nutné při pokládání odebírat dlažbu z více palet současně a vytvářet tak barevnou kombinaci dle vlastního uvážení.

Beton, ze kterého je výrobek vyroben, sestává z čistých přírodních materiálů – písek, šterk, cement a voda. Ve vazbě na faktory působící během výroby a skladování zboží může v ojedinělých případech dojít ke kolísání barevnostních odstínů a ke vzniku tzv. výkvětů, tj. vystoupení volného vápna obsaženého v betonu na povrch výrobku. Zabránit vzniku drobných barevnostních odlišností a vápenných výkvětů v souhrnu působení všech negativních vlivů je i za použití nejpokrokovějších chemických přísad technologicky nemožné. Barevnostní rozdíly a výkvěty mohou být různé intenzity, v žádném případě však nemají naprosto žádný vliv na kvalitu a užitné vlastnosti zboží. Případné barevnostní rozdíly a vápenné výkvěty nelze proto uznat jako vadu zboží. Působením povětrnostních vlivů a běžným mechanickým namáháním zpravidla dojde k vyrovnání barevnostních rozdílu a zmizení výkvětů. Povrch dlažby je chráněn proti poškrábání při dopravě prokládáním jednotlivých vrstev speciálním papírem.

Textura

Dlažební bloky se vyrábí bez povrchové úpravy nebo povrchově upravené. Povrchové úpravy se provádí tryskáním, pemrlčováním nebo rumplčováním.

Tryskání

Povrchová úprava tryskáním narušuje povrch dlažebních prvků a obnažuje jednotlivé kamínky drtě, čímž dodává dlažebním prvkům elegantní vzhled imitující vzhled (texturu) přírodního kamene, prvky jsou vyrobeny podle speciálních receptur s použitím barevných drtí, přípustné jsou prostupující kamínky drtě jádrového betonu v nepatrné míře.

Otloukání (rumplování)

Speciální výrobní proces úpravy povrchů, při kterém dochází k otloučení (olámání) hran a rohů, a poškrábání a potlučení všech povrchů dlažebního prvku, což vytváří prvkům opotřebení („ostařený“) vzhled. Tuto úpravu povrchů zvyrazňuje a dodává jí působivější dojem barevné provedení prvků, dlažební bloky jsou otloučeny do takové míry, aby byl zachován původní tvar prvku a nebyla snížena míra jeho použitelnosti.

EXPEDICE, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ, DATUM POUŽITELNOSTI

Expedice

Dlažební prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem na výrobních spodní vrstvy v balení.

Doprava

Dlažba a obrubníky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

Skládování

Dlažba a obrubníky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

Datum použitelnosti

Dlažební prvky a obrubníky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí data použitelnosti. Od data použitelnosti výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.

NÁVOD NA POKLÁDKU DLAŽBY

Projektová dokumentace a zaměření stavby

Velmi účelné, čas i peníze šetřící je pracovat dle třeba i velice jednoduché projektové dokumentace a výskového a směrového zaměření stavby. Jen tak lze minimalizovat možnost dodatečného opravování již provedených prací.

Podkladní vrstvy

- z hlediska výsledné a nadčasové kvality celého stavebního díla je správné provedení podkladních vrstev nejdůležitější fází celé výstavby. Sebeekvalitnější dlažba nemůže suplovat jakékoli nedostatky a nekalitu podloží.
- skladba podkladních vrstev je vždy odvislá od konkrétních geologických poměrů a předpokládaného zatížení budoucí plochy.
- velký důraz je kladen na technologicky správné a kvalitní hutnění jednotlivých podkladních vrstev po jednotlivých vrstvách, případně po jejich částech o tloušťce 10-15 cm. Předjedeme tak nebezpečí „propadání“ dlažby

v budoucnosti. Podkladní vrstvy se provádějí ve spádu budoucí nové plochy.

- nejvhodnějším materiálem pro podkladní vrstvy je drcené kamenivo od frakce 32-63 mm až po frakci 4-8 mm.

Ložní vrstva

- optimální tloušťka kladecí vrstvy pro všechny druhy výšky dlažeb je 30-40 mm, nejvhodnějším materiálem je drcené kamenivo frakce 4-8 mm, popř. 2-4 mm. Při provádění je nutné si uvědomit budoucí pokles kladecí vrstvy o cca 8-10 mm při hutnění položené dlažby.
- ručně se kladecí vrstva urovnává dřevěnou nebo ocelovou latí strháváním po přesně (pouze pro tento úkon osazených) vodících lištách, popř. je-li to možné lze využít již zabudované obrubníky. Pro přesné dodržení projektovaných výšek a spádů dlážděné plochy je toto nejdůležitější fáze výstavby.
- pro provádění kladecí vrstvy rozhodně nedoporučujeme používat náhradní levné materiály, zejména různé prosívky s vysokým podílem hlinitých částic. A naopak rozhodně neexistují případy – s výjimkou hygienicky odvodněných (pro budoucí nepropustnost vody), kdy by bylo potřebné klást dlažbu do ložní betonové směsi nebo pískocementové stabilizace. Tato betonová deska pod dlažbou nemá žádný konstrukční smysl, naopak nejuje všechny kladné vlastnosti dlážděných ploch (rozebíratelnost, vodopropustnost, „dilační“ pohyblivost při teplotních změnách atd.) a neúměrně prodražuje celé stavební dílo.

Vlastní pokládka dlažby

Technologie kladení betonové dlažby se zásadně liší od klasického způsobu dláždění ze žulových kostek. Zásadně se neprovádí podsypávání a zaklepávání po jednotlivých kostkách, ale pokládá se na urovnané a do příslušné nivelety stažené podloží. Pokládka betonové dlažby se provádí dvěma způsoby – strojně nebo ručně.

Ruční pokládka dlažby

- provádí se zpravidla na plochách malého rozsahu, případně na členitých plochách s různými barevnými, nebo jinými vzory. Avšak nic, mimo menší rychlosti pokládky, nebrání tomu, aby se i plochy velké prováděly ručně. Dlažba se pokládá v celé šíři plochy mezi obruby proti spádu dlážděné plochy. Dlažební prvky se kladou s potřebným nadvýšením na dohutnění.
- pokládá se zásadně z již vydlážděné plochy, tzn. že na připravenou kladecí vrstvu se nevstupuje. Dlažba se pokládá na sraz na své distanční nálsky. Spára mezi dlažbou se další činností (vyrovnáním, hutněním) vymezi do své optimální tloušťky 3 mm. Po položení dlažby, se musí nejdříve provést zapískování a pak se teprve může dlažba hutnit. Bez důkladného zapískování dlažby může dojít při hutnění k poškození dlažby.
- čerstvě vydlážděná plocha se dvakrát hutní vibrační deskou opatřenou pryžovou fólií, aby nedošlo k poškrábání dlaždic. Poprvé po položení dlažby a prvním zapískování, podruhé po opětovném dosypání spár pískem. Hutněním se srovnají přípustné výškové a výrobní tolerance, ale pozor, celá plocha se tím sníží o 8-10 mm.
- velmi důležité je dbát na dodržování rovnosti spár mezi dlažbou (např. pomocí nataženého zednického provázku) a dodržování optimální tloušťky spár 3 mm mezi kameny. Velmi výhodně se pracuje s dlažbou, jež je na svých bocích opatřena tzv. distančními nálsky, které budoucí spáru vymezují.
- nezbytné nutné je provést zapískování spár vždy před zhutněním plochy vibrační deskou. Spára mezi jednotlivými dílci musí být vyplněna spárovacím materiálem v celé výšce spáry, zejména u dílců s nesraženou hranou, aby při hutnění dlažby nedošlo ke vzájemnému kontaktu dlaždic a jejich poškození. Vyplňování spár v dlažbě se provádí souběžně s kladením dlažebních prvků. Na závěr po zhutnění kladené plochy se znovu provede doplnění spár spárovacím materiálem tak, aby spára byla dokonale vyplněna v celé svojí výšce. Jako spárovací materiál je možné užít pouze čisté těžené křemičité písky s maximální velikostí zrna 2 mm. Spárovací materiál vmetáme do spár ručně (košťaty, metlami apod.) nebo lehkými metacímí stroji. Materiál nesmí být rozhrabován radlicemi či jinými podobnými nástroji. Podcenění resp. nedokonalé zapískování, způsobuje v průběhu užívání pohyb jednotlivých kamenů a následné vyštípnutí horních částí kamenů.
- provádění nestandardních detailů u okrajů, sloupů, kanalizačních vpustí, zábradlí a podobně se zásadně

řeší štípáním dlažby na speciální lamače nebo pomocí řezání dlažby pilou na beton. Nikdy pomocí betonové zálivky.

- doporučujeme dláždít plochu odebíráním dlaždic současně alespoň ze tří palet. Předjedje se tak případnému kontrastu přechodných a drobných barevných rozdílna vydlážděné ploše, kterým se nevyhne žádný výrobce. Po vyzrání plochy, za pár měsíců tento problém vymizí. Po provedení druhého zapískování je dlážděný kryt okamžitě způsobilý plnému provoznímu zatížení.
- Osažení obrub**
- obrubníky jsou důležitým prvkem pro zpevnění a zakončení celé plochy.
 - dovolují-li to dispoziční poměry, doporučujeme při osazování obrubníků respektovat skladebné moduly dlažby, aby se při dláždění krajní plochy u obrubníků dalo využít polovičních i krajových kamenů a nebylo nutné provádět doštipování kamenů na stavbě.
 - obrubník je osazen do tzv. betonové opěrky – obvykle prováděné ze zavhlé betonové směsi minimálně třídy C8/10.
 - na straně chodníkové se doporučuje chodníková opěrka přibližně do výšky poloviny obrubníku, na straně vozovky do výšky obrubníku, která umožní výškové správné položení krytu vozovky.

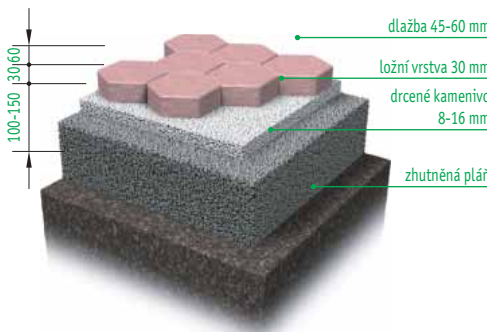
ÚDRŽBA DLÁŽDĚNÝCH PLOCH

Dlážděné plochy musí být udržovány v trvale čistém stavu. Pro odstraňování nečistot smí být používány smetáky, různá metací zařízení nebo proud nízkotlaké vody. V případě použití proudu vody nesmí dojít k vyplavení spárovacího materiálu. Dojde-li přesto k vyplavení části spárovacího materiálu musí být opětně dosypán tak, aby byla spára zcela zaplněna na celou výšku dlažby. Povrch dlažby nesmí být znečištěn olejem či benzínem, barvami, betonem nebo maltou. Dojde-li k takovému znečištění je nevratné a nelze jej žádným způsobem odstranit.

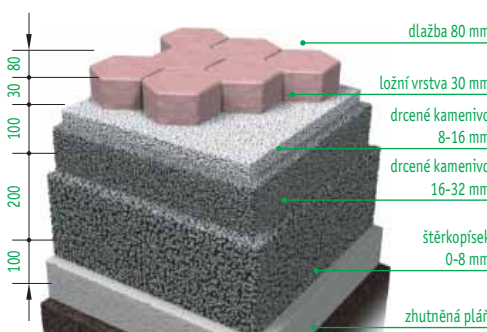
V zimním období, kdy je potřeba odstraňovat sněh, se toto odklízení provádí především mechanicky (pluhem či jiným shrnovacím zařízením). Provádět posyp či postřik chemickými rozmrazovacími materiály do vrstvy čerstvě napadeného sněhu vyšší než 3 cm bez předchozího pluhování je neúčinné, a proto nepřipustné. Sněh je za obvyklé zimní situace třeba odstraňovat tak, aby nedošlo k jeho ujetí provozem a přimrznutí k povrchu vozovky. Sněhovou břečku je třeba z vozovky odstranit. Při mechanickém odstraňování sněhu musí být hrana pluhu či shrnovacího zařízení opatřena gumovou stěrkou, aby nedošlo k poškození povrchu dlážděného krytu. Při použití chemických rozmrazovacích látek musí být dodrženy předpisy (vyhláška č. 104/1997 Sb.) určující povolené množství rozmrazovací látky na jednotku plochy dlážděného krytu. Toto dávkování se provádí v závislosti na intenzitě sněžení. Při malé intenzitě (1-1,5 cm/hod.) se sype dávkou 10 g/m², při větší intenzitě dávkou 20 g/m². Použití větších dávek již způsobuje vznik sněhové břečky. Při mimořádně dlouhém sněžení nebo při mimořádné intenzitě spadu lze v průběhu sněžení posyp dávkou 10 g/m² opakovat, ale vždy až po provedení pluhování, aby se sůl dostala na povrch vozovky. Při odstraňování náledí nebo ujetých sněhových vrstev za pomoci chemických rozmrazovacích materiálů je minimální, technologicky dostačující dávka pro tento typ posypu 20 g/m². Při likvidaci vyšších vrstev náledí je zpravidla nutno použít dávek vyšších, celková spotřeba posypových solí však při jednom zásahovém dni nemá překročit 60 g/m².

V zimním období je také možné dlážděné povrchy sypat těženým pískem, popř. struskou nebo škvárou. Použité strusky a škváry nesmí obsahovat toxické nebo jinak škodlivé látky. Hmoty pro posyp nesmí obsahovat hlinité částice. Zrnitost zdršňovacích posypových materiálů má být v rozmezí 0,5-8 mm. Pro posyp nesmí být použito materiálů s velikostí zrna větších než 8 mm, drceného materiálu či jiných neschválených odpadních materiálů.

Příklad skladby chodníku



Příklad skladby pojezdové plochy pro vozidla do 3,5 t



Příklad skladby pojezdové plochy pro vozidla nad 3,5 t

